



www.yilmazmachine.com.tr | 444 4 178

PVC



İçindekiler **contents** содержание

Kesme Makineleri Saws **Отрезные Станки**

- 6-7** DC 421 PBS
- 8-9** DC 421 PS
- 10-11** DC 421 MS
- 12-13** KD 402 S
- 14-15** ACK 402 S
- 16-17** MK 420 - MK 420 PS
- 8-19** VK 420
- 20-21** KD 400 D - KD 400 P
- 22** KD 400 M
- 23** KD 350 M
- 24-25** KD 350 D - KD 350 P
- 26-27** CK 412
- 28** SDT 275

Frezeler Routers **Фрезерные станки**

- 38-39** CRM 250 S
- 40-41** CRM 201 S
- 42-43** FR 221 S
- 44-45** FR 225 S - FR 226 S
- 46-47** ST 264
- 48-49** MEM 128
- 50-51** KM 211
- 52-53** KM 215

Kaynak ve Temizleme Makineleri Welding & Cleaning **Сварки И Зачистки Углов**

- 58-59** DK 540
- 60-61** DK 503
- 62-63** DK 502
- 64-65** TK 505
- 66-67** TK 503
- 70-71** CNC 608 - CNC 610
- 72-73** CA 603
- 74-75** CA 601

Her zaman güven ürettik

Üretmek zordur, ürettiklerinle güveni aynı potada eritmek, daha da zor. Biz dünyanın en zor işini yapıyoruz. Çünkü 1977'den beri güveni; teknoloji, dayanıklılık, estetik, hassasiyet ve uyumlu birleştirerek tüm ürünlerimize yansıtıyoruz.

We always provide reliability

To manufacture is complicated but it is much more difficulty to provide simultaneously production and appropriate reliability. We carry out the most complicated process. Because since 1977 reliability, technology, durability, aesthetic, sensitivity and conformity are incorporated and have found their reflection in all our production.

Мы всегда предоставляли надежность

Производить сложно, но еще сложнее предоставлять одновременно с производством надлежащую надежность. Мы выполняем самое сложное. Потому, что с 1977 года надежность, технология, прочность, эстетичность, чувствительность и соответствие объединены и нашли свое отражение во всей нашей продукции.

İşleme Merkezi Processing Centers **братывающие Центры**

- 78-79-80-81** PIM 6508
- 82-83-84-85** CCL 1660
- 86-87-88-89** PCC 6505

Yerleşim Planı Settlement Plan **План Размещения** **106-107-108-109-110**

Konveyörler ve Diğer Ekipmanlar Conveyors and Other Equipments **РОЛЬАНГИ И ДРУГИЕ ПРИБОРЫ**

- 92** DKN 300-450-600-302-452-602
- 93** MKN 100-150-300-301-302-600
- 94** SKN 300-450-600
- 95** SKN 301-401-651
- 96-97** SM 1000
- 98** SM 206
- 99** SM 201 |
- 100** NSM 350-NSM 351-NSM 352- NSM 353
- 101** VCE 1360 - 1570
- 102** WB 4000 - PWB 4100
- 103** GPT 1000 - PT 1000
- 104** HP 1000 - VP 1000
- 105** GT 1000 - RT 1000 - PC 4000



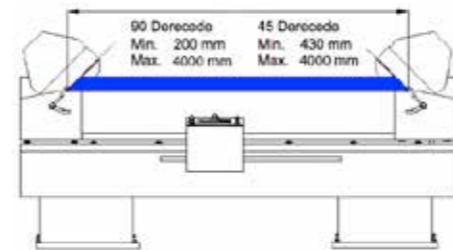


Kesme Makineleri / **Saws** ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

6-7 DC 421 PBS | 8-9 DC 421 PS | 10-11 DC 421 MS | 12-13 KD 402 S |
14-15 ACK 402 S | 16-17 MK 420 - MK 420 PS | 18-19 VK 420 | 20-21 KD 400 D - KD 400 P |
22 KD 400 M | 23 KD 350 M | 24-25 KD 350 D - KD 350 P | 26-27 CK 412 | 28 SDT 275 |

DC 421 PBS

Çift Kafa Kesme Makinesi (Tam Otomatik)
Double Head Mitre Saw Machine (Full Automatic)
 Двухголовочная Отрезная Пила(Автоматическая)



STANDART AKSESUARLAR

- 2x Ø 420 mm testere
- Konveyör & 2 x profil destek ünitesi
- Barkod yazıcı
- 4 x yatay mengene
- Hava tabancası
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Küçük Parçaları kesmek için dayama sistemi (DKN 70 dijital göstergeli, DKN 71 cetveli)
- 5m ve 6m boyunda özel makine
- VCE 1570 Talaş emme sistemi
- 2 x dikey mengene

STANDARD ACCESSORIES

- 2x Ø 420 mm of saw blade
- Roller conveyor & 2 x profile supports
- Barcode printer
- 4 x horizontal clamps
- Air gun
- Spray saw blade lubrication system

OPTIONAL ACCESSORIES

- Profile Length Stop for cutting short pieces (DKN 70 with digital unit, DKN 71 with ruler)
- Machine with the length of 5m and 6m
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- 2 x vertical clams

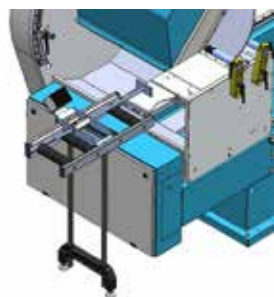
СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2x пила Ø 420 мм
- Конвейер и 2 x опорный блок профиля
- Принтер штрих-кода
- 4 x горизонтальный фиксатор
- Распылитель
- Распылительная система охлаждения пилы

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Опора для резки мелких деталей (цифровой индикатор DKN 70, линейка DKN 71)
- Специальный аппарат длиной 5 м и 6 м
- VCE 1570 система вытяжки опилок
- 2 x вертикальный фиксатор

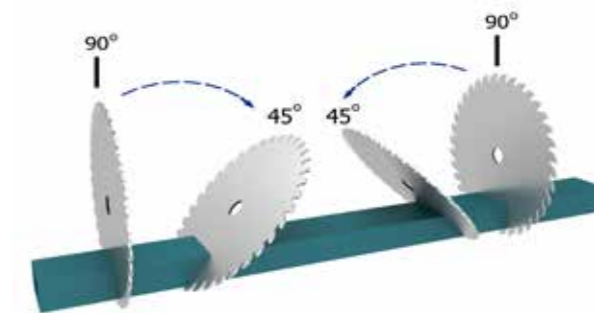
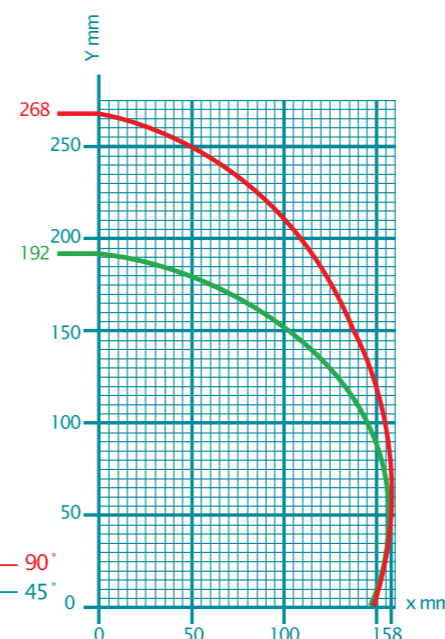
DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 Dijital boy ölçme cihazı
DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 Digital length gauge
 Устройство для измерения длины профиля DLG 100 - DLG 200 - DLG 300



Profil Dayama Sistemi
Profile Length Stop
 Упор для установки длины профиля



VCE 1570
 Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
 Вакуумный экстрактор стружки



DC 421 PBS geniş ebatlı PVC profilleri, düz veya açılı olarak, çift kafa Ø 420 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış tam otomatik kesme makinesidir.

DC 421 PBS is a full automatic sawing machine which is designed for the straight or angular cutting operations of large size of profiles made of PVC materials by means of double head sawing units equipped with Ø 420 mm of saw blades .

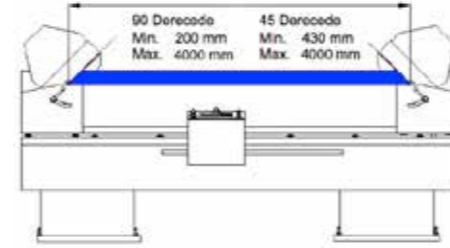
DC 421 PBS представляет собой автоматический пильный станок, предназначенный для прямой резки или резки под углом ПВХ профилей больших размеров при помощи двухголовочной отрезной пилы диаметром 420.

Çift el çalıştırma güvenliği	Two-hand run safety operation	Безопасность за счет двуручного устройства управления
90° ve 45° içe iki açılıya otomatik olarak pozisyona gelir. Diğer ara derecelerde kesme üniteleri manuel olarak ayarlanarak serbet kesim yapılır.	Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of intermediate angles from 90° to 45° inwards	Автоматически принимает позицию двух углов по направлению внутрь от 90° до 45°. Настройка других промежуточных углов выполняется вручную путем приведения в движение режущих устройств
90° de otomatik dilimleme özelliği	Automatic slicing feature at 90°	Свойство автоматической нарезки на пластины при 90°
Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw blade feed	Движение пилы с гидропневматическим управлением
Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность нарезки +/- 0.2 мм
Çelik konstrüksiyon üretilmiş gövde	Solid steel construction of the body	Корпус изготовлен из стальной конструкции
Otomatik olarak kapanan muhafaza kapakları	Automatically closing safety guards	Автоматически закрывающиеся защитные кожухи
Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15" dokunmatik renkli panel ekran	Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen color monitor	Промышленный ПК на базе Windows и цветной сенсорный ЖК-монитор с диагональю 15 дюймов
USB bellek ile ve ağ üzerinden kesim listesi "mdb" + "xls" transferleri	Facility to transfer the cutting list in 'mdb'+ 'xls' format via USB and network	Способность передачи спецификации резки в формате «mdb» + «xls» при помощи USB-флеш-накопителя и через сеть.
Otomatik modda çalışırken profil ölçüleri ve açılarını kesim listesinden alır	Automatic changeover mode from cut to cut without any operator input	При работе в автоматическом режиме получает размеры и углы профилей из спецификации резки
Uzak bağlantı ile teknik destek	Technical support via remote connection capability	Возможность технической поддержки через удаленное подключение
Barkod yazıcı & resim baskı özelliği	Barcode printer & image print	Принтерштрих-кодов и печати изображений

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	Saw Blade	Saw Blade	Air cons.	Dimensions	Weight
DC 421 PBS	2,2 Kw/2,50-60 Hz 400V AC 3 N PE	D:420 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	112x468x182 cm	930 kg 1180 kg

DC 421 PS

Çift Kafa Kesme Makinesi (Tam Otomatik)
Double Head Mitre Saw Machine (Full Automatic)
 Двухголовочная Отрезная Пила



STANDART AKSESUARLAR

- 2x Ø 420 mm testere
- Konveyör & 2 x profil destek ünitesi
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- 4 x yatay mengene
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- Ø 420 mm of saw blade
- Roller conveyor & 2 x profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 4 x horizontal clamps
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2хпильные диски диаметром 420 мм
- Рольганг & 2 х опорные блоки профиля
- Система охлаждения пилы распылением
- 4 х горизонтальные прижимы
- Пневмопистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR

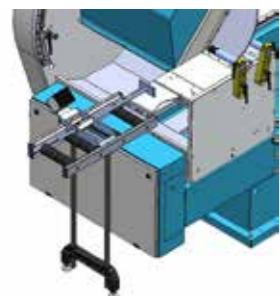
- Küçük Parçaları kesmek için dayama sistemi (DKN 70 dijital göstergeli, DKN 71 cetvelli)
- Barkod yazıcı
- Testere Soğutma sistemi
- 5m ve 6m boyunda özel makine
- VCE 1570 Talaş emme sistemi
- 2 x dikey mengene

OPTIONAL ACCESSORIES

- Profile Length Stop for cutting short pieces (DKN 70 with digital unit, DKN 71 with ruler)
- Barcode printer
- Machine with the length of 5m and 6m
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- 2 x vertical clamps

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Упор для установки длины профиля для нарезки коротких деталей (DKN 70 с цифровым устройством или DKN 71 с линейкой)
- Принтер штрих-кодов
- Специальное устройство длиной 5 м и 6 м
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- 2 х вертикальные прижимы



Profil Dayama Sistemi
Profile Length Stop
 Упор для установки длины профиля



VCE 1570
 Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
 Вакуумный экстрактор стружки

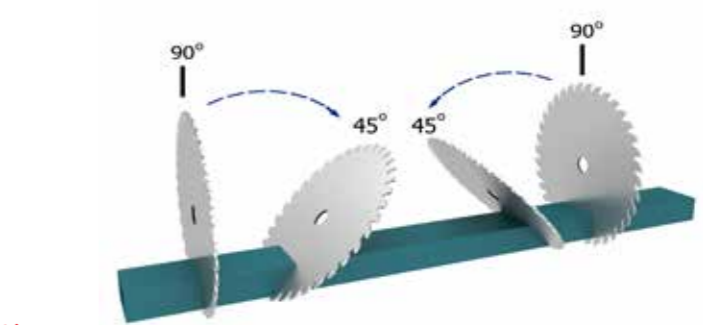
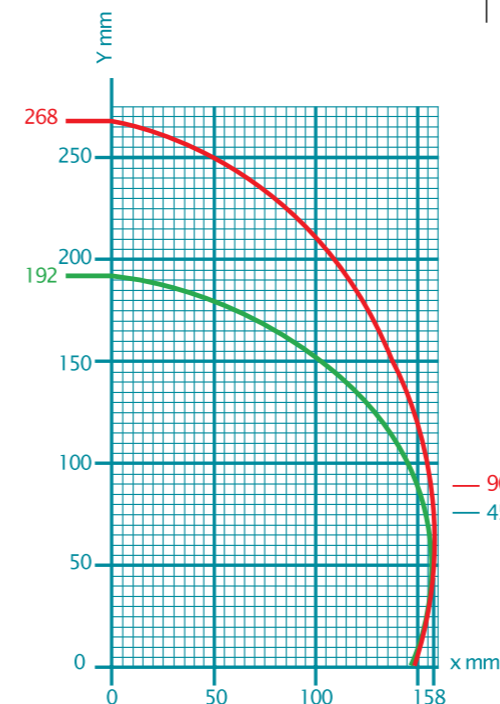


DC 421 PS geniş ebatlı PVC profilleri, düz veya açılı olarak, çift kafa Ø 420 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış tam otomatik kesme makinesidir.

DC 421 PS is a full automatic sawing machine that is designed for the straight or angular cutting operations of large size of profiles made of PVC materials by means of double head sawing units equipped with Ø 420 mm of saw blades.

DC 421 PS представляет собой автоматический пильный станок, предназначенный для прямой резки или резки под углом ПВХ профилей больших размеров при помощи двухголовочной отрезной пилы диаметром 420.

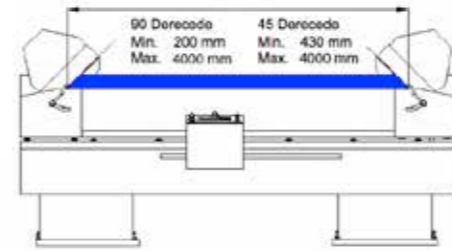
Çift el çalıştırma güvenliği	Two-hand run safety operation	Безопасность за счет двуручного устройства управления
90° ve 45° içe iki açıya otomatik olarak pozisyona gelir. Diğer ara derecelerde kesme üniteleri manuel olarak ayarlanarak serbet kesim yapılır.	Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of intermediate angles from 90° to 45° inwards	Автоматически принимает позицию двух углов по направлению внутрь от 90° до 45°. Настройка других промежуточных углов выполняется вручную путем приведения в движение режущих устройств
90° de otomatik dilimleme özelliği	Automatic slicing feature at 90°	Свойство автоматической нарезки на пластины при 90°
Hydro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw blade feed	Движение пилы с гидропневматическим управлением
Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность нарезки +/- 0.2 мм
Çelik konstrüksiyon üretilmiş gövde	Solid steel construction of the body	Корпус изготовлен из стальной конструкции
Otomatik olarak kapanan muhafaza kapakları	Automatically closing safety guards	Автоматически закрывающиеся защитные кожухи
4.6" veya 7" dokunmatik renkli operatör paneli	Automatic changeover mode from cut to cut without any operator input	Цветная сенсорная панель оператора 4.6" или 7"
Harici PC ve kablo kullanılması durumunda uzaktan teknik destek imkanı	Technical support capability via remote connection using PC and cable	Возможность технической поддержки через удаленное подключение в случае использования внешнего ПК и кабеля



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	Saw Blade	Spindle	Pressure	Air Cons.	Dimensions	Weight
DC 421 PS	2.2 Kw x 2.50-60 Hz 400V AC 3 N PE	D: 420 mm d: 30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	57 Lt./dak. Lt./min.	112x468x182 cm L x W x H	930 kg 1180 kg

DC 421 MS

Çift Kafa Kesme Makinesi
Double Head Mitre Saw Machine
Двухголовочная Отрезная Пила



STANDART AKSESUARLAR

- 2x Ø 420 mm testere
- Konveyör & 2 x manuel profil destek ünitesi
- 4 x yatay mengene
- Hava tabancası
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø 420 mm of saw blades
- Roller conveyor & 2 x manual profile supports
- 4 x horizontal clamps
- Air gun
- Spray saw blade lubrication system

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2x пильные диски диаметром 420 мм
- Рольганг & 2 опорные блоки для поддержки профиля
- 4 x горизонтальные прижимы
- Пневмопистолет
- Система охлаждения пилы распылением

OPSİYONEL AKSESUARLAR

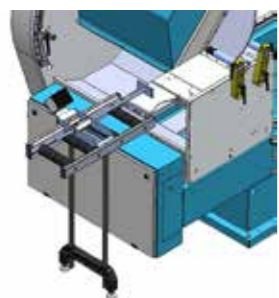
- Küçük Parçaları kesmek için dayama sistemi (DKN 70 dijital göstergeli, DKN 71 cetveli)
- 5m ve 6m boyunda özel makine
- VCE 1570 Talaş emme sistemi
- 2 x dikey mengene
- 45° ve 90° her iki açığa otomatik olarak pozisyonlama sistemi

OPTIONAL ACCESSORIES

- Profile Length Stop for cutting short pieces (DKN 70 with digital unit, DKN 71 with ruler)
- Machine with the length of 5m and 6m
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- 2 x vertical clamps
- Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

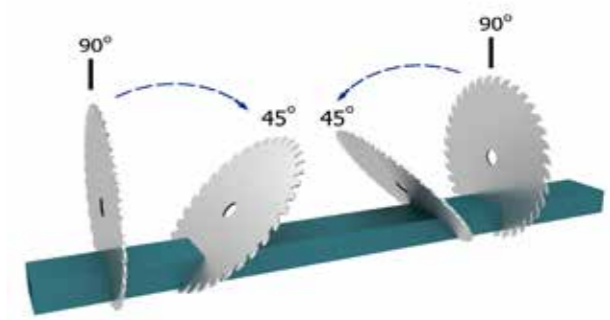
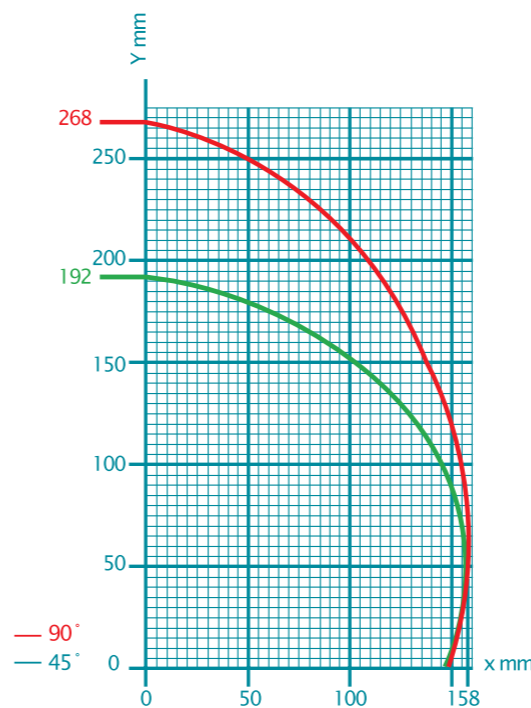
- Упор для установки длины профиля для нарезки коротких деталей (DKN 70 с цифровым устройством или DKN 71 с линейкой)
- Специальное устройство длиной 5 м и 6 м
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- 2 x вертикальные прижимы
- Автоматическая система позиционирования под обоими углами 45° и 90°.



Profil Dayama Sistemi
Profile Length Stop
Упор для установки длины профиля



VCE 1570
Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
Вакуумный экстрактор стружки



DC 421 MS geniş ebatlı PVC profilleri, düz veya açılı olarak, çift kafa Ø 420 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış kesme makinesidir.

DC 421 MS is designed for the straight or angular cutting operations of large size of profiles made of PVC materials by means of double head sawing units equipped with Ø 420 mm of saw blades

DC 421 MS представляет собой автоматический пильный станок, предназначенный для прямой резки или резки под углом ПВХ и алюминиевых профилей больших размеров при помощи двухголовочной отрезной пилы диаметром 420 мм.

Çift el çalıştırma güvenliği	Two-hand run safety operation	Безопасность за счет двуручного устройства управления
90°- 45° arasındaki içeri yönde ara derecelerde manuel ayarlama	Manual adjustment of intermediate tilting angles from 90° to 45° inwards	Ручная регулировка промежуточных углов по направлению внутрь от 90° до 45°.
Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw blade feed	Движение пильного диска с гидropневматическим управлением
Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность нарезки +/- 0.2 мм
Manuel hareketli kesme ünitesi	Manual positioning of cutting units	Резательный блок, приводится в движение вручную
Çelik konstrüksiyon üretilmiş gövde	Solid steel construction of the body	Корпус из стальной конструкции
Konveyör & 2x pnömatik profil destek ünitesi	Conveyor & 2x pneumatic profile supports	Рольганг и 2хпневматические опорные блоки для поддержки профиля
Otomatik olarak kapanan muhafaza kapakları	Automatically closing safety guards	Автоматически закрывающиеся защитные кожухи
Pnömatik yatay mengener ile optimum profil sabitleme	Horizontal pneumatic material clamps to ensure optimum material fixing	Оптимальная фиксация профиля за счет горизонтальных пневматических прижимов

Teknik Özellikler Technical Features Спецификация							
							DC 421 MS

KD 402 S

Çift Kafa Kesme Makinesi
Double Mitre Saw machine
Двухголовочная Отрезная Пила



STANDART AKSESUARLAR

- 2x Ø 400 mm testere
- Profil destek ünitesi
- 3 x yatay mengene
- 2 x dikey mengene
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Hava tabancası
- Digital okuma ekranı

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2 x Ø 400 mm of saw blades
- Profile support mechanism
- 3 x horizontal clamps
- 2 x vertical clamps
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun
- Pneumatic spray mist lubrication system

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2хпильные диски диаметром 400 мм
- Опорный блок для профиля
- 3 х горизонтальные прижимы
- 2х вертикальные прижимы
- Системаохлажденияпилысраспылением
- Пневмопистолет
- Цифровой экран считывания информации

OPSİYONEL AKSESUARLAR

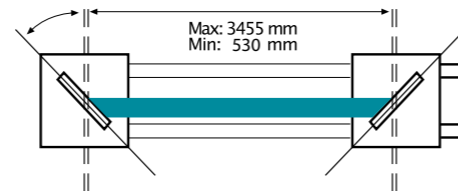
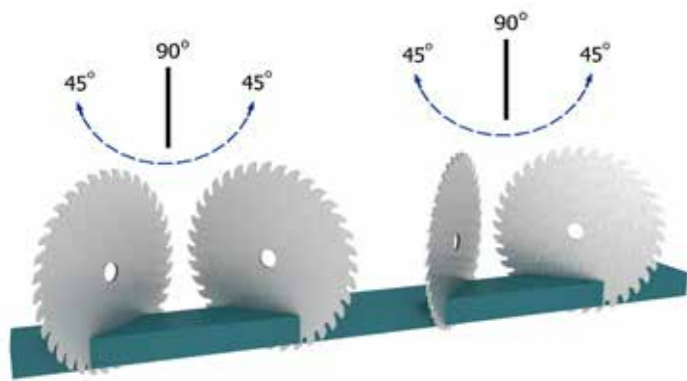
- VCE 1570 Vakum talas emme sistemi

OPTIONAL ACCESSORIES

- VCE 1570 Chip vacuum extractor

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570



Teknik Özellikler Technical Features	Motor	Saw Blade	Speed	Pressure	Air Consumption	Dimensions	Weight
Спецификации				BAR	Air cons.	L x W x H	
KD 402 S	2.2 KW~3 400V 50~60 Hz	D:400 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	46 Lt./dak. Lt./min.	75x410x 170 cm	487 kg 622 kg

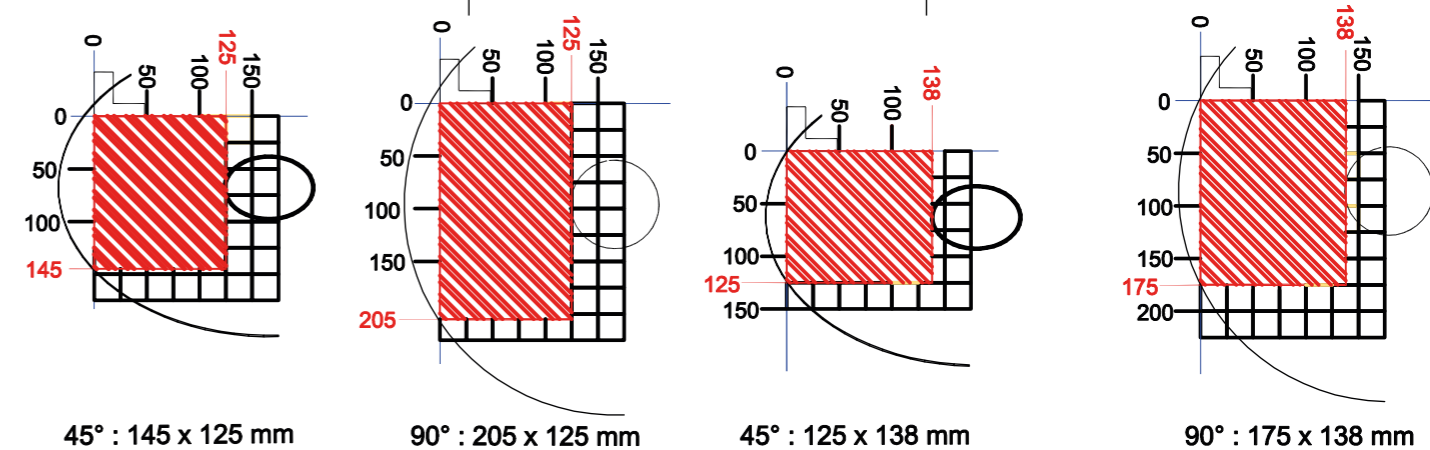


KD 402 S geniş ebatlı PVC profilleri, düz veya açılı olarak, çift kafa Ø 400 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış kesme makinesidir.

KD 402 S is designed for the flat or angular cutting operations of large size of profiles made of PVC materials by means of double head sawing units equipped with Ø 400 mm of saw blades

KD 402 S представляет собой пильный станок, предназначенный для ровной резки или резки под углом профилей из ПВХ больших размеров при помощи двухголовочной отрезной пилы диаметром 400 мм.

Çift el kumanda uygulaması	Two-hand run safety operation	Безопасность за счет двуручного устройства управления
PVC, alüminyum ve ahşap malzemeleri kesmek amacı ile 2 testere kesme ünitesi	Semi-automatic mit er saw with two circular saws designed for flat or angled cutting of vinyl, aluminum and wood frames.	Режущая установка с 2 пильными дисками для резки материалов из ПВХ, алюминия и дерева.
45°-30°-22.5°-15°-90°lik açılarda içeriye susta ile kesim	Pivoting range +90°- 45° inwards and outwards infinitely adjustable	Резка с предохранительной пружиной по направлению внутрь под углами 45°- 30°- 22.5° -15°-90°
45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim	The cutting in 0, 15, 22.5, 30 and 45-degree angles is achieved by a switchblade both left and right	Точная резка под промежуточными углами 45° вправо -45° влево
Sol kesme ünitesi sabit olup sağ kesme ünitesi pozisyona manuel olarak kaydırılarak kesme yapılır	The left cutting unit is fixed in its position, and the right cutting unit is moved manually to its position.	Левая режущая головка, будучи неподвижной, процедура резки выполняется путем ее передвижения к позиции правой режущей головки вручную
Hydro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pnö matik kontrollü testere hareketi	Движение пилы с гидропневматическим управлением
Kesme kafalarının manuel olarak pozisyonlanması	Manual positioning of sawing heads	Позиционирование режущих головок вручную
Yatay mengener için açma /kapama butonu	On/off switch for horizontal clamp	Кнопка включения/выключения для горизонтальных прижимов
Mengene profil sıkma ayarları için basınç kontrol valfleri	Pressure control valves on the clamps for the adjustment of the profile fixing	Клапаны регулировки давления для настройки зажатия прижимов
Pnömatik kafa kilitleme özelliği	Pneumatically locked on position	Свойство пневматической блокировки режущей головки
Dijital ekran ile profil kesim boyunun optimum olarak ayarlanması	The distance between the cutting heads can be adjusted accurately by a digital reading system.	Оптимальная регулировка длины резки профиля с цифровым дисплеем
Maksimum kesme boyu 3455 mm ve minimum kesme boyu 530 mm'dir.	3455 max cut length, 530 mm min cut length	Максимальная длина резки 3455 мм и минимальная длина резки 530 мм.



ACK 420 S

Alttan Çıkma Kesme Makinesi
Up-cutting Saw Machine

Пила С Нижней Подачей Пильного Диска



STANDART AKSESUARLAR

- Ø 420 mm testere
- MKN 300 konveyör (3 m)
- 2 x dikey mengene
- Püskürtmeli soğutma sistemi
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø 420 mm
- MKN 301 roller conveyor (3 m)
- 2 x vertical clamps
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Отрезной пильный диск диаметром 420 мм
- Измерительный рольганг MKN 300 (3м)
- 2 x вертикальных прижима
- Система охлаждения пилы с распылением
- Пневмопистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- İlave Ø 420 mm
- 2x yatay mengene
- VCE 1570 Vakum talaş emme sistemi
- DKN 300-450-600 konveyör
- SKN 300-450-600 konveyör
- 90 derece kesim için lazer işaretleme seti
- Pnömatik çalışan koruyucu üst kapak

OPTIONAL ACCESSORIES

- Additional saw blade Ø 420 mm
- 2x horizontal clamp
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- DKN 300-450-600 conveyor
- SKN 300-450-600 conveyor
- Laser marker set for 90° of cutting operation
- Pneumatically working top guard

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Дополнительный отрезной пильный диск диаметром 420 мм
- 2x горизонтальные зажимы
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Измерительный рольганг DKN 300-450-600
- Измерительный рольганг SKN 300-450-600
- Комплект лазерной маркировки для резки под углом 90 градусов
- Работаящая пневматически верхний защитный кожух



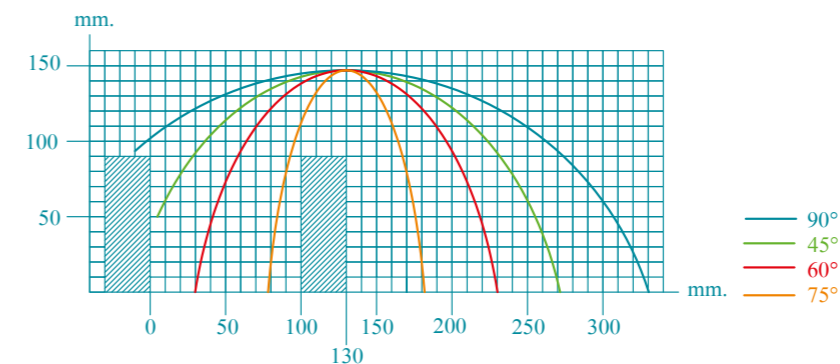
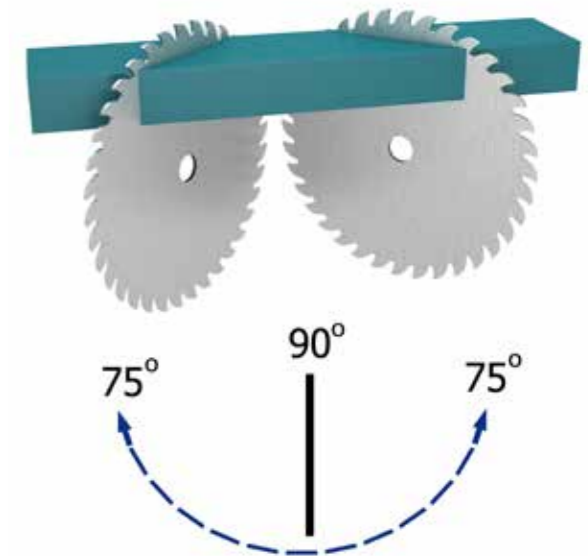
VCE 1570
Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
Вакуумный экстрактор стружки



ACK 420 geniş ebatlı PVC profilleri, düz veya dereceli olarak, Ø 420 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış kesme makinesidir. ACK 420 is designed for the straight or angular cutting operations of the large size of profiles made of PVC materials by means of Ø 420 mm of saw blade.

ACK 420 – это отрезной станок, разработанный для ровной резки или резки под углом профилей больших размеров из ПВХ пильным диском диаметром 420 мм.

Çift el kumanda uygulaması	Two-hand run safety operation	Применение двуручного безопасного управления
75°,60°,45°,30°,22.5°,15°,0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 75°,60°,45°,30°,22.5°,15°,0° both left and right	Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранительной пружиной под углами 75°, 60°, 45°, 22.5°, 15°, 0°.
-75° sol ve +75°sağ ara derecelerde hassas kesim	Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable	Точная резка под промежуточными углами влево - 75° и вправо +75°
Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw feed	Движение пильного диска с гидропневматическим управлением
Daha yüksek kesim kapasitesi için hareketli gönye	Adjustable back fence for most effective use of the saw blade	Подвижный угольник для более высокой мощности резки
Ayarlanabilir testere çıkış hızı	Adjustable saw blade feeding speed	Регулируемая скорость подачи пильного диска
Manuel olarak açılan koruma kapağı	Manually opening safety guard	Открывающиеся вручную защитные кожухи
Kabin içi LED aydınlatma	Interior LED lighting	Светодиодное освещение кабины



MK 420 - MK 420 PS

Manuel Alttan Çıkma Kesme Makinesi
Manual Up-Cutting Saw Machine

Ручная Пила С Нижней Подачей Пильного Диска



STANDART AKSESUARLAR

- 420 mm. testere
- Gönye dayama
- Profil uç dayama
- Enine kesme için güvenlik kapağı
- Boyuna kesme (biçme) için güvenlik kapağı
- 2 x manuel dikey mengene

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- MKN 300 konveyör (3m)
- Pnömatik mengene kiti (MK 420 PS model)
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi (MK 420 PS Model)
- Biçme için ikinci motor start stop butonu
- Motor fren sistemi

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø 420
- Back fence
- Profile end support
- Safety guard for lateral cutting operations
- Safety guard for longitudinal cutting operations

OPTIONAL ACCESSORIES

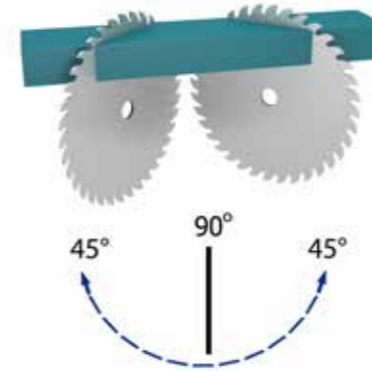
- MKN 300 roller conveyor (3m)
- The kit of pneumatic clamps (MK420 PS models)
- Spray saw blade lubrication system (MK 420 PS models)
- Motor on/off push button for longitudinal cutting
- Motor brake unit

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

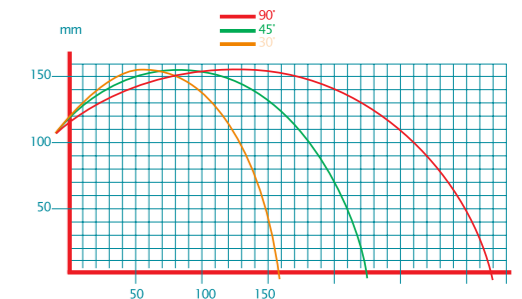
- Отрезной пильный диск диаметром 420 мм
- Опора для угольника
- Опора для края профиля
- Защитный кожух при поперечной резке
- Защитный кожух при продольной резке (распиле)
- 2 x ручные вертикальные прижимы

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Рольганг MKN 300 (3 м)
- Комплект пневматических прижимов (модель (MK420 PS)
- Система охлаждения пилы с распылением (модель (MK420 PS)
- Кнопка включения/выключения второго двигателя для продольной резки
- Тормозная система двигателя



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации					
MK 420	2.2 KW-3 400V 50-60 Hz	D:420 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	63x98x140 cm W x L x H	104 kg 135 kg



MK 420, PVC profillerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış ve kullanıcıya optimum fiyat ile sunulan manuel kesme makinesidir. Makine biçme ve enine kesme olarak iki amaçlı olarak kullanılabilir.

MK 420 manual up-cutting saw machines is designed for the straight and angular cutting operations of PVC profiles with the cost at very nominal rates. The machine can be used for two purposes; the lateral cutting mode and longitudinal cutting mode.

MK 420 – это ручной отрезной станок, разработанный для ровной резки и резки под углом профиля из ПВХ, а предоставляемый клиенту по оптимальной цене.

Станок может использоваться для двух целей: для продольной и поперечной резки.

Manuel olarak yukarı hareket eden testere mekanizması	Manual upward saw stroke	Механизм пилы, вручную перемещающийся вверх.
30°, 45°, 60°, 67,5°, 75°, 90° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 30°, 45°, 60°, 67,5°, 75°, 90° for both left and right	Резка с предохранительной пружиной под углами 30°, 45°, 60°, 67,5°, 75°, 90° вправо и влево
Ayak pedalı ile 360° dönen özel kesim ünitesi ile makine çalışma yönü ayarlanabilir	Adjustable machine working direction by means of rotatable (360°) platform via. foot pedal	Направление работы станка может регулироваться посредством специальной режущей установки, которая вращается на 360 градусов при помощи ножной педали.
Kolay testere değiştirme	Changing the saw blade ease	Простая замена пилы.
Enine ve boyuna kesme (biçme) yapabileme imkanı	It has the ability of lateral and longitudinal cutting operations	Возможность резки (распила) вдоль и поперек.

VK 420

V Kesme & 90° Kertme Makinesi

V Cutting & 90° End Notching Machine

Станок Для V-Образной Резки И Надреза Углов 90°



STANDART AKSESUARLAR

- 2 ad. x T.C.T Ø 420 mm testere
- 2 x yatay mengene
- Servis anahtarı
- Hava tabancası
- Püskürtmeli soğutma sistemi

STANDARD ACCESSORIES

- 2 x T.C.T saw blades, Ø 420 mm
- 2 x Horizontal pneumatic clamps
- Service spanner
- Air gun
- Spray saw blade lubrication system

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2x пильные диски Т.С.Т диаметром 420 мм
- 2x горизонтальные прижимы
- Рабочий гаечный ключ
- Пневмопистолет
- Система охлаждения с распылением

OPSİYONEL AKSESUARLAR







- 90° kertme kiti (yatay ve dikey mengenerler, dayama ve 2x KP 120 konveyör)
- V kesme için manuel MKN 150 – MKN 300 veya otomatik SKN 300- SKN 450- SKN 600 konveyör
- İlave Ø 420 mm testerere
- VCE 1570 Vakum talaş emme sistemi

OPTIONAL ACCESSORIES

- Kit for 90° of notching operation (vert and hor. clamps, back fence and 2x KP 120 rollers)
- End-stops, manual MKN 150, MKN 300 or automatic SKN 300- SKN 450- SKN 600 for V cutting operations
- Additional saw blade Ø 420 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ручной Комплект для операции надреза углов 90° (горизонтальные и вертикальные прижимы, упор и 2х рольганга KP 120)
- MKN 150 – MKN 300 или автоматический SKN 300- SKN 450- SKN 600 рольганг для V – образной резки
- Дополнительный пильный диск диаметром 420 мм
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570

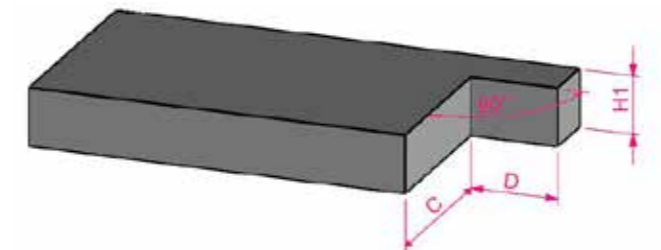
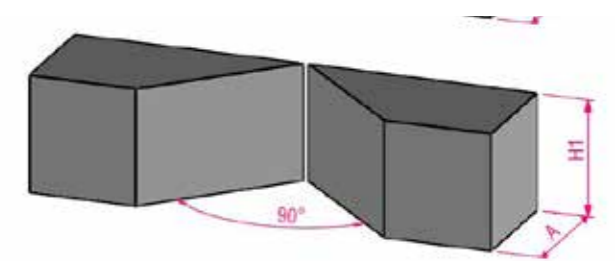
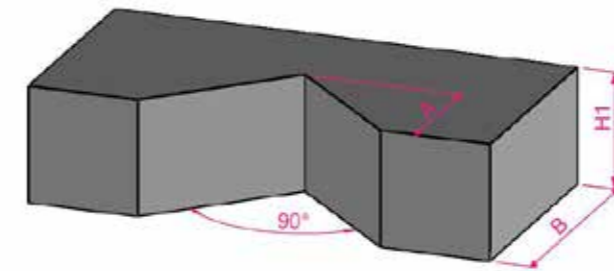
Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
VK 420	2 X 2.2 kW 50/60 Hz 400V 3P	D = 420 mm d = 30/32 mm	2750 D/dak. RPM	6-8 Bar 50 Lt/dak Lt/min	W = 89 L = 115 H = 186	360 kg. 410 kg.



VK 420 PVC profilleri hassas V kesme ve 90 derece uç kertme işlemleri için minimum artık kalacak şekilde tasarlanmış kesme makinesidir.

VK 420 is designed for the precise V cutting and 90° end notching operations with minimal off cut size on PVC profiles
VK 420 – это станок, предназначенный для точной V-образной резки и надреза углов 90° на профилях из ПВХ с минимальным количеством остатков.

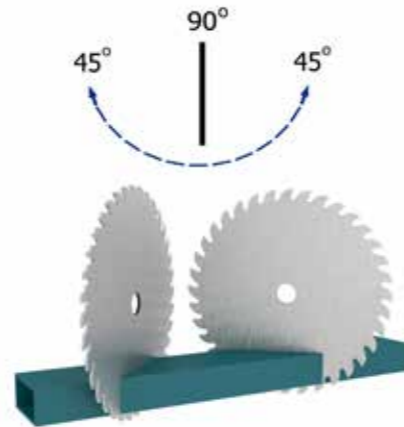
Minimum artık kalacak şekilde tasarlanmış makine konstruksiyonu	Machine is constructed to minimize the off cut size	Конструкция станка разработана таким образом, чтобы свести к минимуму количество обрезков;
Hidro-pnömatik olarak çalışan ve hassas olarak hızı ayarlanabilen V kesme ünitesi	Hydro-pneumatic V sawing head infinitely adjustable according to the profile	Гидропневматическое устройство для V-образного среза с точно регулируемой скоростью;
Manual olarak ayarlanan, T KANAL mekanizmalı profil dayama	Manual adjustable of back fence working in T slot mechanism	Регулируемая вручную профильная опора с механизмом T KANAL;
Çift el kumanda sistemi	Double hand safety operation	Система двуручного управления;
Ayarlanabilir testere çıkış hızı	External adjustment of hydro-pneumatic saw blade feeding	Регулируемая скорость подачи пильного диска;
90 derece kertme özelliği (opsiyonel)	90 degree of notching operation (optional)	Свойство надреза углов 90 градусов(дополнительно)



KESME KAPASİTESİ / CUTTING CAPACITY (max.mm)				
A	B	H1	C	D
105	max.210	230	150	150

KD 400D KD 400P







Dereceli Kesme Makinesi
Miter Saw Machine
Станок Для Резки Под Углом



Makina görseli KD 400 P Modeline aittir.

The image of machine belongs to KD 400 P model.

Изображение машины принадлежит модели KD 400 P.

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации							
				BAR	Air cons. Lt./dak. Lt./min.		
KD 400 P	2,2 KW~3 400V 50~60 Hz	D:400 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	68 Bar	7 Lt./dak. Lt./min.	71 x80x 149 cm	120 kg 159 kg
KD 400 D	2,2 KW~3 400V 50~60 Hz	D:400 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	68 Bar	-	71 x80x 149 cm	115 kg 154 kg



KD 400D ve KD 400P PVC profillerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış kesme makinesidir.

KD 400D and KD 400P Miter saw cutting machines are designed for straight and angular cutting of PVC profiles.

KD 400 D и KD 400 P– это станки для резки под углом, предназначенные для ровной резки и резки под углом профиля из ПВХ.

45°- 30°- 22.5° - 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim

Location points at 45°-30°-22.5°-15°-0° both left and right

Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранительной пружиной под углами 45°-30°-22.5° -15°- 0°

45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesimi

Pivoting range from 45° left to 60° right infinitely adjustable

Точная резка под промежуточными углами 45° вправо -45° влево

Alüminyumdan imal edilmiş makine gövdesi ve çelik sacdan üretilmiş makine sehpası

Aluminum construction of the body and machine stand made of steel sheet

Корпус станка изготовлен из алюминия, а столешница станка изготовлена из листовой стали.

İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı

Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles

Механическая конструкция, позволяющая легко отрегулировать требуемый угол резки.

STANDART AKSESUARLAR

- Hava Tabancası (KD 400 P)
- Ø 400 mm testere
- 2 x manuel yatay mengene (D modeli)
- 2 x pnömomatik yatay mengene(P modeli)

STANDARD ACCESSORIES

- Air gun (KD 400 P)
- Ø 400 mm saw blade
- 2 x manual horizontal clamps (D model)
- 2 x pneumatic horizontal clamps (P model)

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пневмопистолет (KD 400 P)
- Пильный диск диаметром 400 мм
- 2x ручные горизонтальные прижимы (модель D)
- 2x пневматические горизонтальные прижимы (модель P)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- MKN 300 konveyör (3m)
- Motor frenleme sistemi

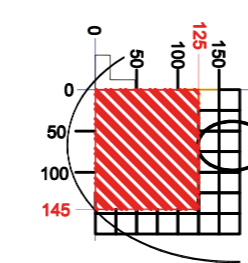
OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 roller conveyor (3m)
- Saw blade cooling system (KD 400 PS)

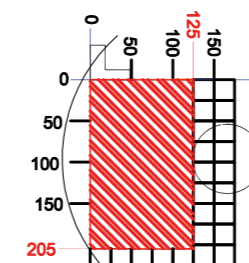
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Рольганг MKN 300 (3 м)
- Система охлаждения пилы (KD 400 PS)

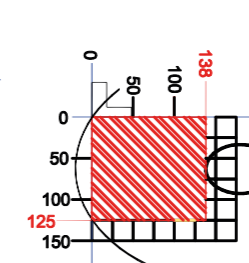
KD 400



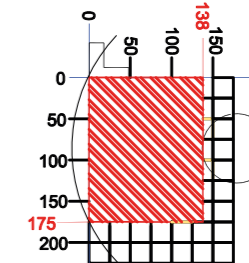
45° : 145 x 125 mm



90° : 205 x 125 mm



45° : 125 x 138 mm



90° : 175 x 138 mm

KD 400M

Dereceli Kesme Makinesi
Mitre Saw

Станок Для Резки Под Углом



STANDART AKSESUARLAR

- Ø 400 mm testere
- 2 x manuel yatay mengene

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø 400 mm
- 2 x manual horizontal clamps

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пильный диск диаметром 400 мм
- 2x ручные горизонтальные прижимы

OPSİYONEL AKSESUARLAR

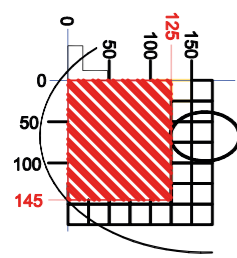
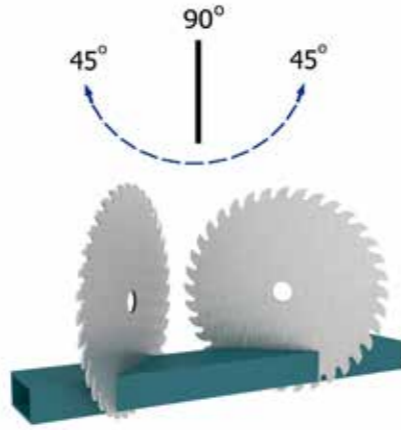
- MKN 300 konveyör (3m)
- Makine sehpaı
- Motor frenleme sistemi

OPTIONAL ACCESSORIES

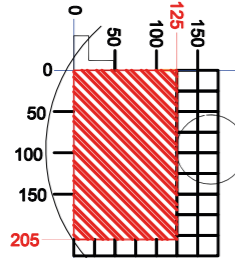
- MKN 300 roller conveyor (3m)
- Machine stand
- Motor brake unit

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

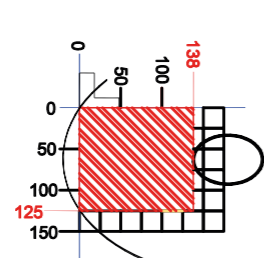
- Рольганг MKN 300 (3 м)
- Станина станка
- Тормозная система двигателя



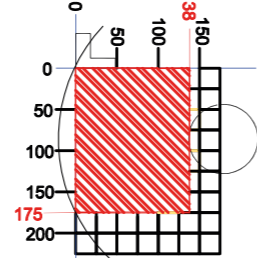
45° : 145 x 125 mm



90° : 205 x 125 mm



45° : 125 x 138 mm



90° : 175 x 138 mm

KD 400M PVC profillerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış kesme makinesidir.

Mitre cutting machines designed for straight and angle cutting of PVC profiles.

KD 400 M– это станок для резки под углом, предназначенный для ровной резки и резки под углом профиля из ПВХ, алюминия.

45°- 30°- 22.5° - 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 45°-30°-22.5°-15°-0° both left and right	Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранительной пружины под углами 45°- 30°- 22.5° -15°- 0°
45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesimi	Pivoting range from 45° left to 60° right infinitely adjustable	Точная резка под промежуточными углами 45° вправо -45° влево
Alüminyumdan imal edilmiş makine gövdesi	Aluminum construction of the body	Корпус станка изготовлен из алюминия
İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı	Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles	Механическая конструкция, позволяющая легко отрегулировать требуемый угол резки.

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
KD 400 M	2,2 KW~3 400V 50~60 Hz	Ø: 400 mm	3000 D/dak. RPM	—	70x64x61	71 kg 96 kg

KD 350M

Dereceli Kesme Makinesi
Mitre Saw

Станок Для Резки Под Углом



STANDART AKSESUARLAR

- Ø 350 mm testere
- 2 x manuel yatay mengene

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø 350 mm
- 2 x manual horizontal clamps

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пильный диск диаметром 350 мм
- 2x ручные горизонтальные прижимы

OPSİYONEL AKSESUARLAR

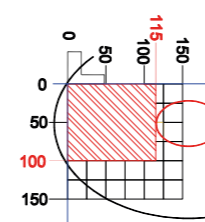
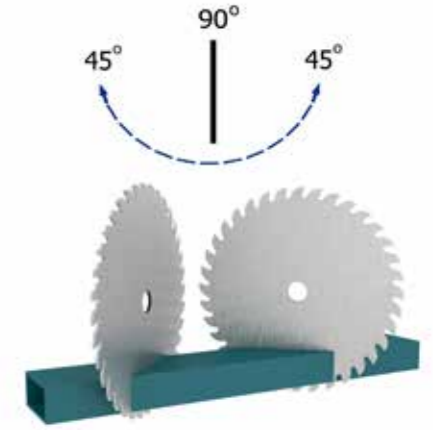
- MKN 300 konveyör (3m)
- Makine sehpaı
- Motor frenleme sistemi

OPTIONAL ACCESSORIES

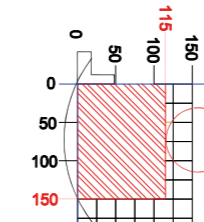
- MKN 300 roller conveyor (3m)
- Machine stand
- Motor brake unit

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

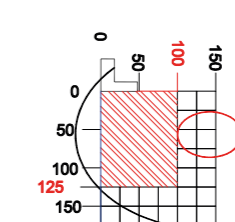
- Рольганг MKN 300 (3 м)
- Станина станка
- Тормозная система двигателя



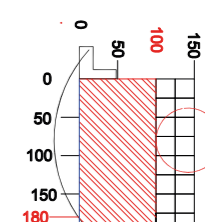
45° : 100 x 115 mm



90° : 150 x 115 mm



45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

KD 350M PVC profillerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış kesme makinesidir.

Mitre cutting machines designed for straight and angle cutting of PVC profiles.

KD 350 M– это станок для резки под углом, предназначенный для ровной резки и резки под углом профиля из ПВХ дерева.

45°- 30°- 22.5° - 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 45°-30°-22.5°-15°-0° both left and right	Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранительной пружины под углами 45°- 30°- 22.5° -15°- 0°
45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesimi	Pivoting range from 45° left to 60° right infinitely adjustable	Точная резка под промежуточными углами 45° вправо -45° влево
Alüminyumdan imal edilmiş makine gövdesi	Aluminum construction of the body	Корпус станка изготовлен из алюминия
İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı	Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles	Механическая конструкция, позволяющая легко отрегулировать требуемый угол резки.

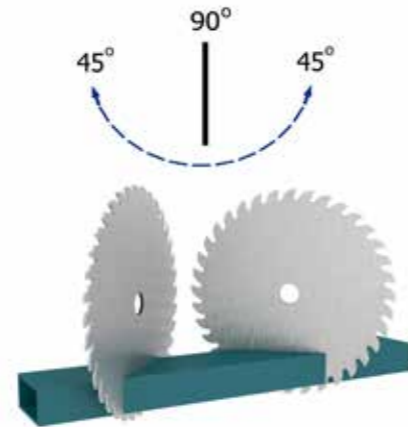
Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
KD 350 M	2,2 KW~3 400V 50~60 Hz	Ø: 350 mm	3000 D/dak. RPM	—	70x64x61	71 kg 96 kg

KD 350D

KD 350P

Dereceli Kesme Makinesi
Miter Saw Machine

Станок Для Резки Под Углом



Makina görseli KD 350 P Modeline aittir.

The image of machine belongs to KD 350 P model.

Изображение машины принадлежит модели KD 350 P.

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
KD 350 P	2.2 KW~3 400V 50~60 Hz	D: 350 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	68 Bar	7 Lt./dak. Lt./min.	71 x80x 149 cm 120 kg 159 kg
KD 350 D	2.2 KW~3 400V 50~60 Hz	D: 350 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	68 Bar	-	71 x80x 149 cm 115 kg 154 kg



KD 350D ve KD 350P PVC profillerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış kesme makinesidir.

KD 350D and KD 350P Miter saw cutting machines are designed for straight and angular cutting of PVC profiles.

KD 350 D and KD 350 P- это станки для резки под углом, предназначенные для ровной резки и резки под углом профиля из ПВХ, алюминия и дерева.

45°- 30°- 22.5° - 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim

Location points at 45°-30°-22.5°-15°-0° both left and right

Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранительной пружиной под углами 45°-30°- 22.5° -15°- 0°

45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim

Pivoting range from 45° left to 60° right infinitely adjustable

Точная резка под промежуточными углами 45° вправо -45° влево

Alüminyumdan imal edilmiş makine gövdesi ve çelik sacdan üretilmiş makine sehpa

Aluminum construction of the body and machine stand made of steel sheet

Корпус станка изготовлен из алюминия, а столешница станка изготовлена из листовой стали.

İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı

Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles

Механическая конструкция, позволяющая легко отрегулировать требуемый угол резки.

STANDART AKSESUARLAR

- Hava tabancası (KD 350 P)
- Ø 350 mm testere
- 2 x manuel yatay mengene (D modeli)
- 2 x pnömatik yatay mengene(P modeli)

STANDARD ACCESSORIES

- Air gun (KD 350 P)
- Ø 350 mm saw blade
- 2 x manual horizontal clamps (D model)
- 2 x pneumatic horizontal clamps (P model)

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пневмопистолет (KD 350 P)
- Пильный диск диаметром 350 мм
- 2x ручные горизонтальные прижимы (Модель D)
- 2x пневматические горизонтальные прижимы (модель P)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- MKN 300 konveyör (3m)
- Motor frenleme sistemi

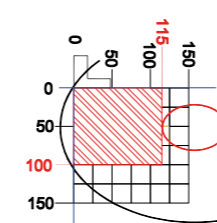
OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 roller conveyor (3m)
- Motor brake unit

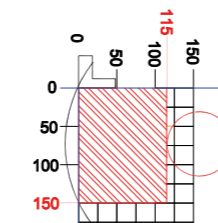
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Рольганг MKN 300 (3 м)
- Тормозная система двигателя

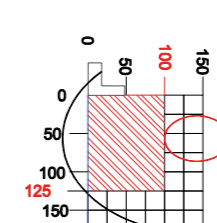
KD 350



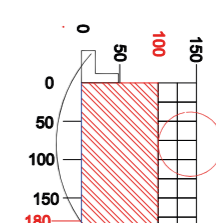
45° : 100 x 115 mm



90° : 150 x 115 mm



45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

CK 412

PVC Çıta Kesme Makinesi
PVC Glazing Bead Saw
Штапикорез Для ПВХ Окон



STANDART AKSESUARLAR

- 1x Ø 200 ve 1x Ø 110 mm testere
- KN 152 konveyör
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Özel çıta profiller için mengenerler
- İlave testere
- Otomatik Dayamalı Dijital Konveyör (SKN301)
- SKN 300, SKN 450, SKN 600 konveyör
- SKN 301, SKN 451, SKN 601 konveyör
- CK412 & SKN 301 otomasyon kiti
- Elektrik kumanda pedali
- Dikey mengenerlerin hassas ayarı için Regülatör & Manometre

STANDARD ACCESSORIES

- 1x Ø 200 and 1x Ø 110 mm saw blades
- KN 152 roller conveyor
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

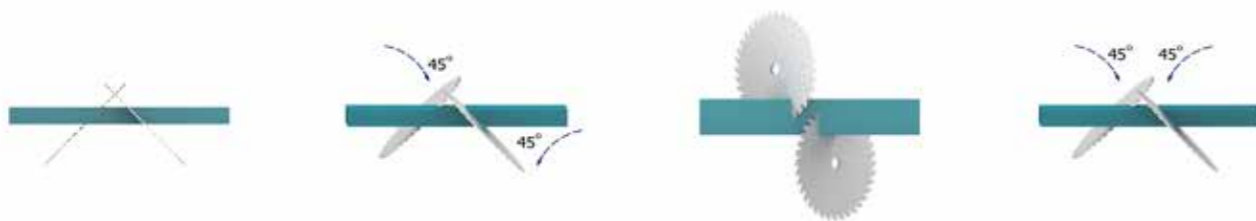
- Clamping device for special glazing beads
- Additional saw blades
- Digital Roller Conveyor with Automatic Stop (SKN 301)
- SKN 300, SKN 450, SKN 600 conveyor
- SKN 301, SKN 451, SKN 601 conveyor
- CK 412 & SKN 301 automation kit
- Electrical pedal
- Regulator & monometer for fine adjustment of the vertical clamps

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

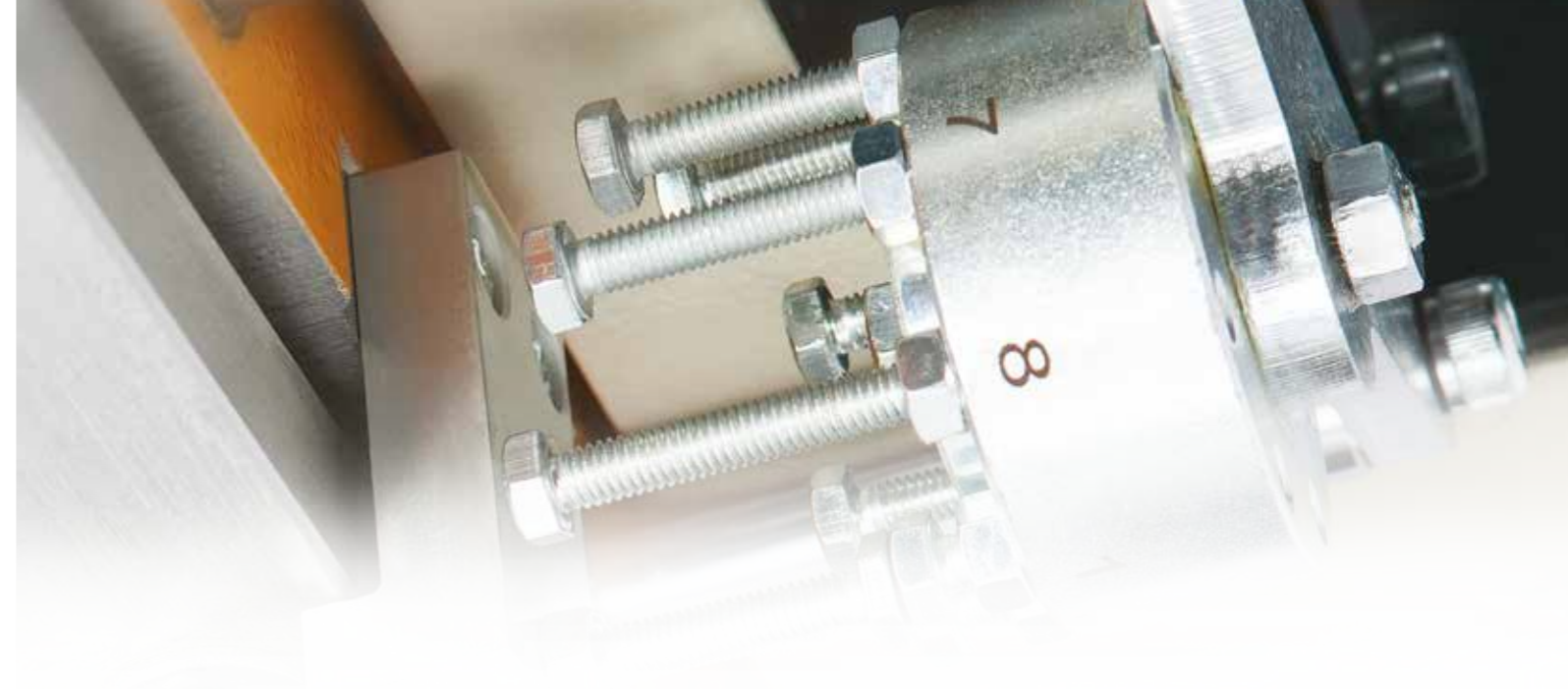
- Пила 1x Ø 200 и 1x Ø 110 мм
- KN 152 конвейер
- Распылитель

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Фиксаторы для специальных профилей штапика
- Дополнительная пила
- Цифровой конвейер с автоматической опорой (SKN 301)
- SKN 300, SKN 450, SKN 600 конвейер
- SKN 301, SKN 451, SKN 601 конвейер
- Набор автоматического управления CK 412 & SKN 301
- С электрической педалью управления
- Регулятор и манометр для точной регулировки вертикальных зажимов.



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
CK 412	1200 Wx2 400V AC 50-60	D1:110 mm D2:200 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar 35 Lt./dak. Lt./min.	54X113X 124 cm W x L x H	134 kg 168 kg

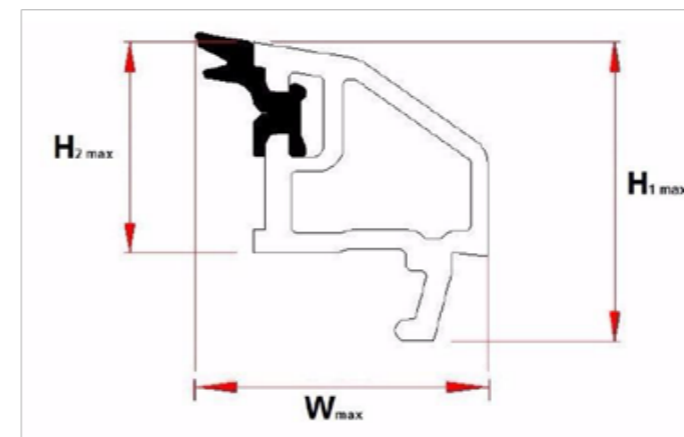


PVC cam çıta profillerinin 45° kesimi için ideal olup, otomatik olarak çalışan bir kesme makinesidir.

CK 412 is an automatic saw blade machine which is ideal for cutting operations of the PVC glazing beads at 45°.

Автоматический отрезной станок CK412 идеален для резки ПВХ штапиков под углом 45 градусов.

Ayarlanabilir testere ilerleme hızı	Adjustable saw blade feeding speed	Регулируемая скорость подачи пильного диска
Tek bir butona basarak pnömatrik testere hareketi başlar	Pneumatic saw feed by pushing button	Пневматическое движение пилы начинается нажатием одной кнопки
2 x pnömatrik dikey mengenerler	Equipped with 2x pneumatic vertical clamps	2 x пневматических вертикальных прижима
İşlemin otomatik olarak başlangıç noktasına dönme özelliği	Automatic return to start point of the process	Свойство автоматического возвращения в начальную точку процесса
Çift testere sistemi	Twin blade design	Система с двумя пильными дисками
8 ayrı çıta profilini tek kalıpta kesme imkanı	8 glazing beads can be cut simultaneously using single mold without problems	Возможность резки 8 различных штапиков на одних цулагах.



Wmax: 40 MM
W min : 10 mm
H1-H2: 6 MM
H2max: 30 MM
H1max: 36 MM
KONVEYOR ÖLÇÜ CETVELİ 1500 MM

SDT 275

Destek sacı - Profil Boru Kesme Makinesi
Reinforcement - Pipe Cutting Saw

Станок Для Резки Армирующего Профиля И Труб

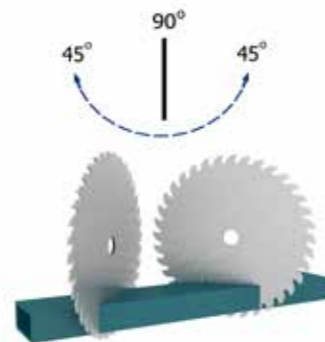


Dolu çubuklar, profiller veya PVC profillere monte edilen destek saçlarını kesmek için idealdir.

Ideal for the cutting operations of bars, profiles and steel reinforcements for PVC windows.

Идеально подходит для нарезки стержней, профилей или опорной стальной арматуры, вмонтированной в ПВХ-профили.

Manual Single Vise - Manuel Tek Mengene		SDT-275	
Capacity kapasite	0°	● mm	80
		■ mm	70
		■ mm	110x60
Capacity kapasite	45° + -	● mm	70
		■ mm	60
		■ mm	70x50



Sağ ve sol yönde 45°- 45° aralığında kesim	Pivoting range 45° to the right and 45° to the left	Левосторонняя и правосторонняя резка в диапазоне углов 45°- 45°
Çift devirli motor (45-90 dev/dak.)	Double-speed motor (45/90 r.p.m)	Двухскоростной двигатель (45-90 об./мин)
Malzemeye göre devir seçebilme imkanı	Possibility of choosing the motor speed according to the material	Возможность подбора скорости в зависимости от материала
Malzeme mengene sistemi	Changing the saw blade ease	Система прижимов материала
Testere soğutma sistemi	Material clamping system	Система охлаждения пильного диска
Ø 275 mm testere	Saw blade lubrication system	Пильный диск диаметром 275 мм
Max 70 x 70 mm ölçüsünde kutu profil kesme kapasiteli	Cutting capacity : 70 x 70 mm square profile	Режущая способность коробчатого профиля в макс. размерах 70x70 мм

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации					
SDT 275	1.3/1.8 KW-3 400V 50-60 Hz	D:275 mm d:32 mm	45-90 D/dak. RPM	96x110x144 cm W x L x H	200 kg

DC 421 Serisi

DC 421 Serisi Ürün Karşılaştırma	DC 421 PBS	DC 421 PS	DC 421 MS
Testere Çapı	Ø 420 mm	Ø 420 mm	Ø 420 mm
Açı derecesi ölçü ayarı (otomatik)	pnömatik	pnömatik	opsiyonel
Kesim boyu ölçü ayarı	otomatik	otomatik	manuel
Profil desteği (2x)	pnömatik	pnömatik	manuel
Otomatik dilimleme özelliği	✓	✓	✗
Uzaktan erişim ile teknik destek imkanı	✓	✗	✗
USB bellek ve network üzerinden 'mdb'+ 'xls' formatında kesim listesi transferi	✓	✗	✗
Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15" dokunmatik renkli panel ekran	✓	✗	✗
Barkod yazıcı & resim baskı alma özelliği	✓	opsiyonel	✗
Çift el çalıştırma güvenliği	✓	✓	✓
Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	✓	✓	✓
Testere (2x Ø420 mm)	✓	✓	✓
Püskürtmeli testere soğutma sistemi	✓	✓	✓
Mengene (4x yatay)	✓	✓	✓
Mengene (2x dikey)	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel
5m & 6m boyunda özel makine	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel
Küçük parçaları kesmek için dayama sistemi(DKN 70 veya DKN 71)	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel
Talaş emme sistemi (VCE 1570)	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel

DC 421 Series

DC 421 Series Product Comparison	DC 421 PBS	DC 421 PS	DC 421 MS
Saw Blade Diameter	Ø 420 mm	Ø 420 mm	Ø 420 mm
Angle degree measurement (automatic)	pneumatic	pneumatic	optional
Cutting length adjustment	automatic	automatic	manual
Profile support (2x)	pneumatic	pneumatic	manual
Automatic slicing feature	✓	✓	✗
Technical support with remote access	✓	✗	✗
Cut list transfer in 'mdb' + 'xls' format via USB memory and network	✓	✗	✗
Windows based industrial PC and 15" touch color panel display	✓	✗	✗
Barcode printer & picture printing feature	✓	optional	✗
Two-hand safety operation	✓	✓	✓
Cutting accuracy +/- 0.2 mm	✓	✓	✓
SawBlade (2xØ420mm)	✓	✓	✓
Spray saw blade cooling system	✓	✓	✓
Clamp (4xhorizontal)	✓	✓	✓
Clamp (2xvertical)	optional	optional	optional
5m & 6m tall custom machine	optional	optional	optional
Backrest system for cutting small parts (DKN 70 or DKN 71)	optional	optional	optional
Chip extraction system (VCE 1570)	optional	optional	optional

DC 421 Серия

Сравнение продукции серии DC 550	DC 421 PBS	DC 421 PS	DC 421 MS
Диаметр Пильного Диска	Ø 420 mm	Ø 420 mm	Ø 420 mm
Регулировка размера угла(автоматически)	пневматическая	пневматическая	Дополнительно по заказу
Регулировка размера длины среза	автоматическая	автоматическая	ручная
Опора профиля(2x)	пневматическая	пневматическая	ручная
Свойство автоматической резки	✓	✓	✗
Возможность технической поддержки через удаленное подключение	✓	✗	✗
Возможность передачи спецификации резки в формате «mdb» + «xls» через USB и сеть	✓	✗	✗
Промышленный ПК на базе Windows и цветной сенсорный ЖК-монитор с диагональю 15 дюймов	✓	✗	✗
Принтер штрих-кодов и печать изображений	✓	Дополнительно по заказу	✗
Применение двуручного безопасного управления	✓	✓	✓
Точность резки +/- 0.2 мм	✓	✓	✓
Пильный диск (2x Ø420 мм)	✓	✓	✓
Система охлаждения пилы с распылением	✓	✓	✓
Прижимы (4x горизонтальные)	✓	✓	✓
Прижимы (2x вертикальные)	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу
Специальный станок размером 5м x 6м	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу
Система упора для резки коротких деталей (DKN или DKN 71)	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу
Система поглощения стружки (VCE 1570) (вакуумный экстрактор)	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу

ACK/MK Serisi

ACK / MK Serisi Ürün Karşılaştırma	ACK 420 S	MK 420 PS	MK 420
Testere Çapı Ø	Ø 420 mm	Ø 420 mm	Ø 420 mm
Motor gücü	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW
Sağ ve sol yönde susta ile kesim	✓	✓	✓
-75° sol ve +75° sağ ara derecelerde hassas kesim	✓	✓	✓
Çift el kumanda uygulaması	✓	✗	✗
Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi	✓	✗	✗
Ayarlanabilir testere çıkış hızı	✓	manuel	manuel
Üst ve alt kapakta güvenli çalışma kilidi	✓	✗	✗
Püskürtmeli testere soğutma sistemi	✓	✓	✗
Enine ve boyuna kesme (biçme) özelliği	✗	✓	✓
Konveyör (MKN serisi)	MKN 300	opsiyonel	opsiyonel
Pnömatik mengene kiti	✓	✓	✗
Mengene sistemi	2x Dikey	2x Dikey	manuel
Talaş emme sistemi (VCE 1570)	opsiyonel	-	-
Konveyör (DKN serisi)	opsiyonel	-	-
Konveyör (SKN serisi)	✗	-	-

ACK/MK Series

ACK / MK Series Product Comparison	ACK 420 S	MK 420 PS	MK 420
Saw Blade Diameter Ø	Ø 420 mm	Ø 420 mm	Ø 420 mm
Motor power	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW
Right and left-hand cutting	✓	✓	✓
Precise cutting at -75 ° left and + 75 ° right intermediate degrees	✓	✓	✓
Two-hand control application	✓	✗	✗
Hydro-pneumatic controlled saw blade motion	✓	✗	✗
Adjustable saw blade output speed	✓	manuel	manuel
Safety locking switches on top guard and front doors	✓	✗	✗
Spray saw blade cooling system	✓	✓	✗
Transverse and longitudinal cutting	✗	✓	✓
Roller conveyor (MKN series)	MKN 300	opsiyonel	opsiyonel
Pneumatic clamp kit	✓	✓	✗
Clamp system	2x Vertical	2x Vertical	manuel
Chip extraction system (VCE 1570)	opsiyonel	-	-
Roller conveyor (DKN series)	opsiyonel	-	-
Roller conveyor (SKN series)	✗	-	-

АСК/МК Серия

Сравнение продукции серии АСК / МК	АСК 700	АСК 550	АСК 420 S	МК 420 PS	МК 420
Диаметр Пильного Диска	ø 700 мм	ø550 мм	ø420 мм	ø 420 мм	ø420 мм
Мощность двигателя	4 кВт	4 кВт	2.2 кВт	2.2 кВт	2.2 кВт
Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранительной пружиной	✓	✓	✓	✓	✓
Точная резка с промежуточными углами влево – 75° и вправо +75°	✓	✓	✓	✓	✓
Двуручное управление	✓	✓	✓	✗	✗
Движение пильного диска гидropневматическим управлением	✓	✓	✓	✗	✗
Регулируемая скорость подачи пильного диска	✓	✓	✓	Ручная	Ручная
Замок безопасной работы на верхнем и нижнем кожухе	✓	✓	✓	✗	✗
Система охлаждения пилы с распылением	✓	✓	✓	✓	✗
Свойство поперечной и продольной резки(распилки)	✗	✗	✗	✓	✓
Измерительный рольганг (серия MKN)	MKN 301	MKN 301	MKN 300	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу
Набор пневматических прижимов	✓	✓	✓	✓	✗
Система прижимов	" 2x Вертикальных 2x Горизонтальных"	" 2x Вертикальных 2x Горизонтальных"	2x Вертикальных	2x Вертикальных	2x Вертикальных
Система поглощения стружки(вакуумный экстрактор) (VCE 1570)	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	-	-
Измерительный рольганг (серия DKN)	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	-	-
Измерительный рольганг (серия SKN)	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	✗	-	-

KD 350/400 Serisi

KD 350 – 400 Serisi Ürün Karşılaştırma	KD 400 P	KD 350 P	KD 400 D	KD 350 D	KD 400 M	KD 350 M
Testere Çapı Ø	Ø 400 mm	Ø 350 mm	Ø 400 mm	Ø 350 mm	Ø 400 mm	Ø 350 mm
Dahili testere	✓	✓	✓	✓	✓	✓
45°- 30°- 22.5 - 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	✓	✓	✓	✓	✓	✓
45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesimi	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Makine sehпасı	✓	✓	✓	✓	opsiyonel	opsiyonel
Hava tabancası	✓	✓	✗	✗	✗	✗
Mengene (2x yatay)	pnömatik	pnömatik	manuel	manuel	manuel	manuel
Konveyör MKN 300 (3m)	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel	-	-
Motor frenleme sistemi	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel

KD350-400Series Product Comparison	KD 400 P	KD 350 P	KD 400 D	KD 350 D	KD 400 M	KD 350 M
Saw Blade Diameter Ø	Ø 400 mm	Ø 350 mm	Ø 400 mm	Ø 350 mm	Ø 400 mm	Ø 350 mm
Built-in saw blade	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cutting at right and left sides with 45°- 30°- 22.5° - 15°- 0° angles	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Precise cutting at 45°left and 45° right intermediate degrees	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Machine stand	✓	✓	✓	✓	optional	optional
Air gun	✓	✓	✗	✗	✗	✗
Clamp (2xhorizontal)	pneumatic	pneumatic	manual	manual	manual	manual
Roller conveyor MKN 300(3m)	optional	optional	optional	optional	-	-
Engine braking system	optional	optional	optional	optional	optional	optional

Сравнение продукции серии KD 350 - 400	KD 400 P	KD 350 P	KD 400 D	KD 350 D	KD 400 M	KD 350 M
Диаметр Пильного Диска	Ø 400 mm	Ø 350 mm	Ø 400 mm	Ø 350 mm	Ø 400 mm	Ø 350 mm
Встроенный пильный диск	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранительной пружиной под углами 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0°	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Точная резка с промежуточными углами влево 45° и вправо 45°	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Станина станка	✓	✓	✓	✓	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу
Пневмопистолет	✓	✓	✗	✗	✗	✗
Прижимы(2x горизонтальных)	Пневматические	Пневматические	Ручные	Ручные	Ручные	Ручные
Измерительный рольганг MKN 300(3 м)	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	-	-
Тормозная система двигателя	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу



Frezeler / Routers
Фрезерные станки

38-39 CRM 250 S | 40-41 CRM 201 S | 42-43 FR 221 S | 44-45 FR 225 S - FR 226 S | 46-47 ST 264 |
48-49 MEM 128 | 50-51 KM 211 | 52-53 KM 215

CRM 250 S

3 Motorlu Kopya Freze Makinesi

3 Spindle Copy Router Machine

Копировально-Фрезерные Станки Станок(Пантограф)С 3 Двигателями



OPSİYONEL AKSESUARLAR

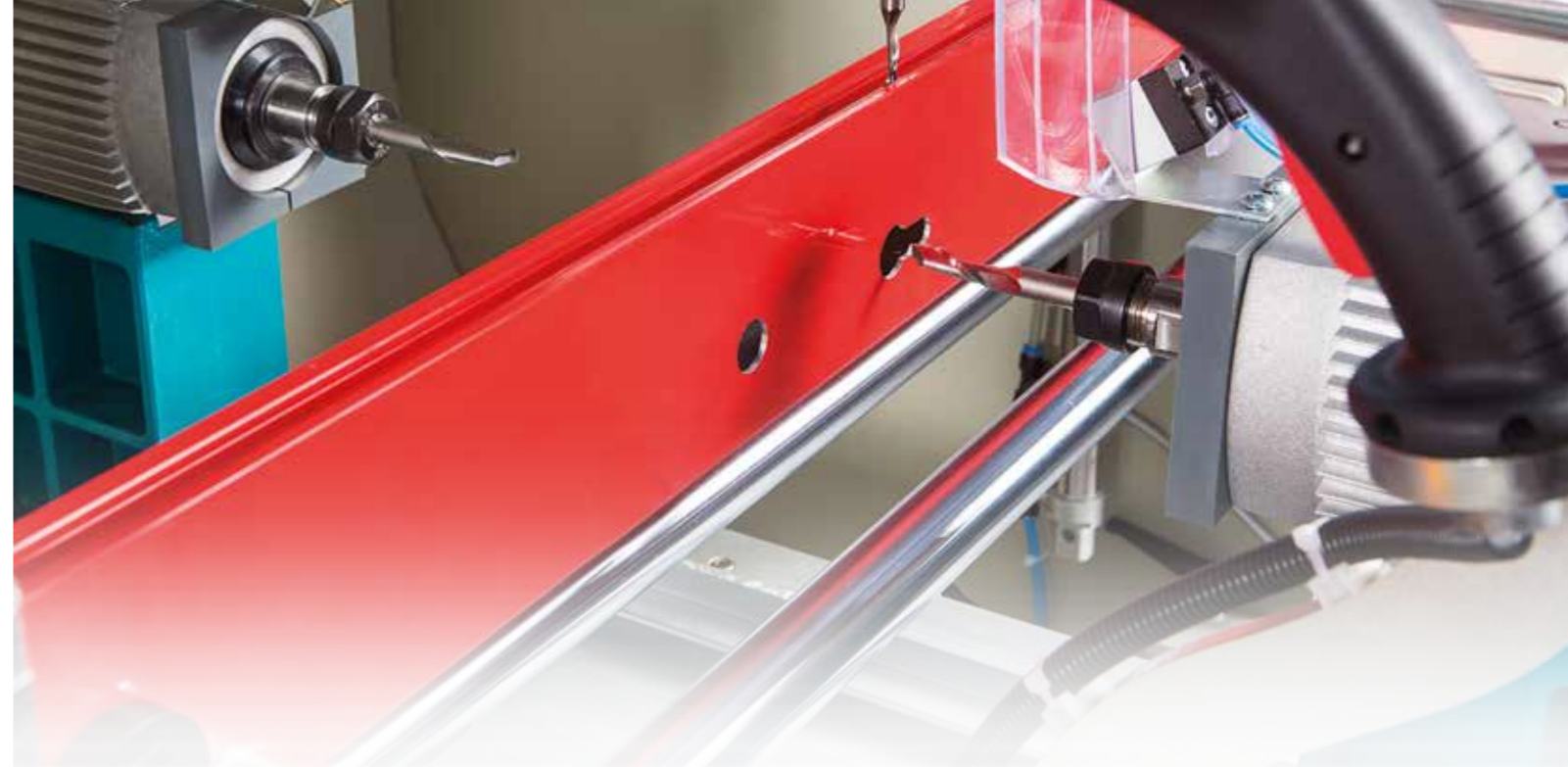
- Ø 5mm, Ø 8mm ve Ø 10mm ilave freze
- Ø 8 ve Ø 10 takım tutucu pens
- Özel şablonlar

OPTIONAL ACCESSORIES

- Additional router bits with Ø5mm, Ø8mm and Ø 10mm
- Additional collets with, Ø 8 and Ø 10
- Special templates

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Дополнительные фрезы с диаметрами Ø 5 мм, Ø 8 мм и Ø 10 мм
- Зажимные втулки с диаметрами Ø 8 мм и Ø 10 мм
- Специальные шаблоны



PVC profillerde kilit deliklerini, profili çevirmeden 3 tarafını işleyebilmek amacı ile tasarlanmıştır.

It is designed to operate quickly and precisely lock's holes on PVC profile, without releasing the workpiece.

Этот станок предназначен для обработки пазов под замки с 3-х сторон, не поворачивая профиль, в ПВХ профилях.

1 ad. dikey ve 2 adet yatay kopya freze motoru mevcuttur.(3 x 1.1 kW 12.000 rpm)	Copy router with 1 vertical and 2 horizontal spindle motors (3 x 1.1 Kw 12.000RPM)	1 вертикальный и 2 горизонтальных двигателя копировально-фрезерного станка (3 x 1,1 кВт, 12 000 об./мин)
Alüminyum profili çevirmeden 3 tarafını hızlı ve hassas olarak işleyebilmektedir	Designed to perform quickly and precisely lock's holes on 3 sides of the aluminum profile without releasing the workpiece	Может точно и быстро обрабатывать 3 стороны, не поворачивая алюминиевый профиль.
2 adet dikey ve 2 adet yatay olmak üzere 4 adet pnömatik mengene bulunmaktadır	Pneumatic 2 x horizontal and 2x vertical clamps	Оснащен 4 пневматическими прижимами, из которых 2 вертикальных и 2 горизонтальных.
Yatay ve dikey şablon izleyici uçlar pnömatik olup Ø 5, Ø8 ve Ø10 olarak 3 farklı çapları mevcuttur.	Horizontal and vertical pneumatic tracers with 3 diameters Ø 5, Ø 8, Ø 10 mm	Горизонтальные и вертикальные пневматические копирные штифты в 3-х различных диаметрах: Ø 5, Ø8 и Ø10 мм.
Yatay ve dikey olarak konumlanmış standart operasyonları içeren yatay ve dikey şablonları	Horizontal & vertical templates with standard figures for Aluminum and PVC profiles	Горизонтальные и вертикальные шаблоны с горизонтальным и вертикальным расположениемсо стандартными операциями.
Operasyonları kolaylaştıran yüksek hassasiyetli yataklama sistemi, gaz amortisörler ve ergonomik kol tasarımı.	Smooth movement, high precision and great sensitivity provided with gas spring and ergonomic handles	Высокоточная система укладки профилей, газовые амортизаторы и эргономичный дизайн ручки, упрощающие эксплуатацию станка.
Sağ ve sol tarafta konveyör, sağ konveyörde cetvel ve dayama sistemi mevcuttur	1 m of roller support table at the right (with ruler) and left side	Конвейеры с правой и левой стороны, на правом конвейере присутствует упорная система и измерительная рейка.
Sprey takım soğutma sistemi	Spray tool lubrication system	Система охлаждения инструментов с распылением.

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor		Air		Dimensions		Weight
	Power	Speed	Pressure	Consumption	W x L x H (mm)	kg	
CRM 250S	3x1.1 kw, 1 P 230 V 50-60 Hz	12000 RPM 1X1.1 KW 2X1.1 KW	6-8 Bar	8Lt./dak. Lt./min.	x1,x2: 650,350 y1,y2: 180,230 z1,z2: 170,150	W: 97 L: 130 H: 170	370 Kg. 380 Kg.

CRM 201S

Kopya Freze, Üçlü Kol Yeri ve Su Tahliye Makinesi
**Template Copy Router Machine with Triple
 Hole & Water Slot Drilling**

Копировально-Фрезерные Станки Станок(Пантограф)Для Тройного
 Сверления Под Ручку И Фрезеровки Водосливных Отверстий



STANDART AKSESUARLAR

- Ø 5 mm x L: 80mm freze ucu
- Hava tabancası
- 2x profil dayama sağ ve sol tarafta
- Püskürtmeli freze takım soğutma sistemi
- 2x yatay mengene
- 2x dikey mengene

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- İlave freze ucu
- Özel kopyalama şablonu

STANDARD ACCESSORIES

- Ø 5mm x L: 80mm of router bit
- Air gun
- 2 x profile stops both left and right
- Spray tool lubrication system
- 2x horizontal clamps
- 2x vertical clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- Additional router bits
- Special copy templates

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Фреза диаметром 5 мм x L: 80 мм
- Пневмопистолет
- 2x Опоры для поддержки профиля с правой и левой стороны
- Система охлаждения фрезы с распылением
- 2x горизонтальные прижимы
- 2x вертикальные прижимы

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Дополнительная фреза
- Специальный шаблон для копирования



PVC kapı ve pencere profillerindeki, kol yeri, barel yuvası delikleri, su tahliye kanalları, menteşe ve ispanyolet yeri gibi birçok frezeleme ve delik delme işlemleri için kullanılır

It is used for the processing of slots for locks, drilling handles, triple, hinges, espagnolette holes and opening water drain slot on PVC profiles

Этот станок используется для многих операций фрезерования и сверления технических отверстий, пазов под ручки, замки и фурнитуру, водосливных каналов, отверстий под петли и шпингалетов ПВХ дверных и оконных профилей.

Kopya tertibatı manuel olarak çalışır ve şablon üzerindeki şekiller 1:1 oranında işlenir	Copy fitting operates manually and the figures on the template are machined at 1:1 ratio	Пантограф работает вручную, а изображения на шаблоне обрабатываются в соотношении 1: 1.
3 mm kalınlığa kadar alüminyum profiller güçlü spindle motoru ile rahatlıkla işlenebilir	The aluminum profiles up to 3 mm of wall thickness can be machined with a strong spindle motor	Алюминиевые профили толщиной до 3 мм могут быть обработаны с помощью мощного электродвигателя вращения шпинделя.
Joystick ile kumanda edilen kesme sıvısı freze işleme noktasına püskürtülür	The cutting fluid controlled with a joystick is sprayed to the milling spot	Управляемая с помощью джойстика смазочно-охлаждающая жидкость распыляется на точку фрезерной обработки.
Kopya freze şablonu kullanılmadan değişik boy ve genişlikte kanallar açılabilir	Slots in varied lengths and widths can be opened without using the copy milling template	Каналы различной длины и ширины могут быть выполнены без использования шаблона для копировального фрезерования.
Kopya şablonu üzerindeki su tahliye kanal boyu ayarlanabilir özelliğindedir	The length of the water drain slot is adjustable on the template	Длина водосливного канала может быть отрегулирована на шаблоне для копировального фрезерования.
Kopya freze motoru direk olarak kumanda kolu üzerinden kontrol edilmektedir	Copy milling motor is directly controlled via joystick	Двигатель копировально-фрезерной установки управляется непосредственно через джойстик.
Kopya frezenin 2 tarafında dayama mili	Reference stops at 2 sides of the milling machine	С 2-х сторон пантографа опорные стержни.
Standart olarak verilen giriş-çıkış konveyörü	Standard equipped with inlet-outlet conveyor	Входной-выходной конвейер предоставлен в стандартной комплектации.
Ergonomik el kumanda ünitesi	Ergonomic hand control unit	Эргономичное устройство ручного управления.
Yatay ekseninde üçlü kol yeri delme sistemi mevcuttur	On the horizontal axis there is triple hole drilling mechanism	На горизонтальной оси расположен система для тройного сверления отверстий.
Su tahliye kanalı açma hareketi pnömatik olarak tamamlanır	Pneumatically working water slot opening system	Операция сверления водосливных каналов выполняется пневматически.

Teknik Özellikler Technical Features Спецификация							
CRM 201S	2200 W	18000 D/dak. RPM	900 D/dak. RPM	6-8 Bar 8Lz/dak. LL/min.	X: 300 mm Y: 120 mm Z: 130 mm	64X80X 149cm	150 kg T10 kg

FR 221 S

Kopya Freze Makinesi (Pnömatik)

Template Copy Router (Pneumatic)

Копирально-Фрезерные Станки Станок(Пневматический)



STANDART AKSESUARLAR

- Ø5 mm freze ucu
- Hava tabancası
- 2x sol ve sağ profil dayama
- 2x pnömatik yatay mengene
- Spray takım soğutma sistemi

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- İlave freze ucu
- Özel kopyalama şablonu
- MA 240 ortalama aparatı
- MKN 150 konveyör

STANDARD ACCESSORIES

- Ø5 mm of router bit
- Air gun
- 2x left and right profile stops
- 2x pneumatic horizontal clamps
- Spray tool lubrication system

OPTIONAL ACCESSORIES

- Additional router bits
- Special copy templates
- MA 240 centering apparatus
- MKN 150 roller conveyor

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Фреза диаметром 5 мм
- Пневмопистолет
- 2x правая и левая профильная опора
- 2x пневматические горизонтальные прижимы
- Система охлаждения пилы распылением

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Дополнительная фреза
- Специальный шаблон для копирования
- Устройство центровки профиля MA240
- Рольганг MKN 150








PVC kapı ve pencere profillerindeki, barel yuvası delikleri, su tahliye kanalları, menteşe ve ispanyolet yeri gibi birçok frezeleme ve delik delme işlemleri için kullanılır.

It is used for the processing of slots for locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes and opening water drain slot on PVC profiles.

Этот станок используется для фрезерования и сверления различных отверстий, пазов под ручки, замки и фурнитуру, водосливных каналов, отверстий под петли и шпингалеты на ПВХ дверных и оконных профилях толщиной.

Menteşe, kol yeri ve barel yuvası delikleri ile ispanyolet ve kilit yuvası açma gibi birçok frezeleme ve delik delme işlemleri için kullanılır	Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes etc. on PVC and aluminum profiles	Используется для фрезерования и сверления различных отверстий и пазов под петли, ручки, замки, шпингалеты и различную фурнитуру.
Dökme alüminyum gövde	Cast aluminum structure	Корпус из литого алюминия.
Krom kaplı paslanmaz yataklama milleri	Corrosion proof bearing shaft	Хромированные коррозионностойкие подшипниковые валы.
Çelik sacdan üretilmiş makine sehpası	Robust machine stand constructed from steel sheet	Станина станка, изготовленная из листовой стали.
Kaplamalı sac metal şablon	Electroplated copy template	Шаблон из металлического листа с гальваническим покрытием.
2x manuel izleyici pin	Two pcs of tracer pins	2x ручных копировальных пальца
Ø5 kesici takım monte edilmiş	Ø5 router bit included	Встроенная фреза Ø5
Bağlanabilir profil ölçüleri: W max.: 130, W min.:10, H max:130, H min.: 20 mm	Clamping capacity : W max.:130, W min.:10, H max:130, H min.: 20 mm	Размеры прикрепляемого профиля: W макс.: 130, W мин.:10, H макс.:130, H мин.: 20 мм

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации					
FR 221	750 W 400V 50~60 Hz 550 W~3 230V 50 Hz	14000 D/dak. RPM	X: 270 mm Y: 110 mm Z: 130 mm	64X80X 149 cm W x L x H	72 kg 110 kg

FR 225 S

Üçlü Kol Yeri Delmeli Kopya Freze Makinesi

Template Copy Router with Triple Hole Drill

Копировально-Фрезерные Станки Станок С Редуктором
Тройного Сверления Под Ручку



STANDART AKSESUARLAR

- Ø5 freze ucu
- Profil dayama
- 2x Yatay mengene pnömatik
- Hava tabancası
- Püskürtmeli freze soğutma sistemi

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- İlave freze ucu
- Özel kopyalama şablonu
- MA 240 Ortalama aparatı
- MKN 150 konveyör

STANDARD ACCESSORIES

- Ø5 router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x horizontal clamps
- Air gun
- Spray tool lubrication system

OPTIONAL ACCESSORIES

- Additional router bit
- Special copy template
- MA 240 centering apparatus
- MKN 150 roller conveyor

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Фреза диаметром 5 мм
- Профильная опора
- 2x горизонтальные пневматические прижимы
- Пневмопистолет
- Система охлаждения фрезы с распылением

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Дополнительная фреза
- Специальный шаблон для копирования
- Устройство центровки профиля МА240
- Рольганг MKN 150

STANDART AKSESUARLAR

- Ø5 freze ucu
- Profil dayama
- 2x Yatay mengene pnömatik
- Hava tabancası
- Püskürtmeli freze soğutma sistemi

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- İlave freze ucu
- Özel kopyalama şablonu
- MA 240 Ortalama aparatı
- MKN 150 konveyör

STANDARD ACCESSORIES

- Ø5 router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x horizontal clamps
- Air gun
- Spray tool lubrication system

OPTIONAL ACCESSORIES

- Additional router bit
- Special copy template
- MA 240 centering apparatus
- MKN 150 roller conveyor

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Фреза диаметром 5 мм
- Профильная опора
- 2x горизонтальные пневматические прижимы
- Пневмопистолет
- Система охлаждения фрезы с распылением

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Дополнительная фреза
- Специальный шаблон для копирования
- Устройство центровки профиля МА240
- Рольганг MKN 150

FR 226 S

Otomatik Kopya Freze Makinesi

Automatic Copy Router Machine

Автоматический Копировально-Фрезерные Станки Станок



PVC kapı ve pencere profillerindeki, barel yuvası delikleri, su tahliye kanalları, menteşe ve ispanyolet yeri gibi birçok frezeleme ve delik delme işlemleri için kullanılır.

It is used for the processing of slots for locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes and opening water drain slot on PVC profiles.

Этот станок используется для фрезерования и сверления различных технических отверстий, пазов под ручки, замки и фурнитуру, водосливных каналов, отверстий под петли и шпингалетов ПВХ дверных и оконных профилях толщиной.

FR 225 S

Menteşe, kol yeri ve barel yuvası delikleri ile ispanyolet ve kilit yuvası açma gibi birçok frezeleme ve delik delme işlemleri için kullanılır	Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes etc. on PVC and aluminum profiles	Используется для фрезерования и сверления различных отверстий и пазов под петли, ручки, замки, шпингалеты и различную фурнитуру.
Dökme alüminyum gövde	Cast aluminum structure	Корпус из литого алюминия.
Krom kaplı paslanmaz yataklama milleri	Corrosion proof bearing shaft	Хромированные коррозионностойкие подшипниковые валы.
Çelik sacdan üretilmiş makine sehpası	Robust machine stand constructed from steel sheet	Станина станка, изготовленная из листовой стали.
Manuel olarak Üçlü Kol Yeri delme sistemi	Manual Triple Hole Drilling Mechanism	Система тройного ручного сверления под ручку.
Üçlü kol yeri için matkap uçları takılı olarak (2x Ø 10 1x Ø 13mm)	Equipped with tools for triple drilling mechanism (2x Ø 10, 1x Ø 13mm)	Установленные насадки сверла для тройного сверления отверстий под ручку (2x Ø 10 1x Ø 13 мм)
Ø5 kesici takım monte edilmiş	Equipped with Ø5 cutter tool	Встроенная фреза Ø5

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	2x2750 W 400V 50-60 Hz	14000 D/dak. RPM	900 D/dak. RPM	6-8 Bar Air cons.	X: 270 mm Y: 110 mm Z: 130 mm	64x80x 149 cm	98 kg 136 kg
---	---------------------------	---------------------	-------------------	----------------------	-------------------------------------	------------------	-----------------

FR 226 S

Menteşe, kol yeri ve barel yuvası delikleri ile ispanyolet ve kilit yuvası açma gibi birçok frezeleme ve delik delme işlemleri için kullanılır	Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes etc. on PVC and aluminum profiles	Используется для фрезерования и сверления различных отверстий и пазов под петли, ручки, замки, шпингалеты и различную фурнитуру.
Hydro-pnömatik Üçlü Kol Yeri delme	Hydro-pneumatic Triple Hole Drilling Mechanism	Гидропневматическое тройное сверление под ручку
Dökme alüminyum gövde	Cast aluminum structure	Корпус из литого алюминия.
Krom kaplı paslanmaz yataklama milleri	Corrosion proof bearing shaft	Хромированные коррозионностойкие подшипниковые валы.
Çelik sacdan üretilmiş makine sehpası	Robust machine stand constructed from steel sheet	Станина станка, изготовленная из листовой стали.
Üçlü kol yeri için matkap uçları takılı olarak (2x Ø 10 1x Ø 13mm)	Equipped with tools for triple drilling mechanism (2x Ø 10, 1x Ø 13mm)	Установленные насадки сверла для тройного сверления отверстий под ручку (2x Ø 10 1x Ø 13 мм)
Ø5 kesici takım monte edilmiş	Equipped with Ø5 cutter tool	Встроенная фреза Ø5.

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	2x2750 W 400V 50-60 Hz	14000 D/dak. RPM	900 D/dak. RPM	6-8 Bar Air cons.	X: 270 mm Y: 110 mm Z: 130 mm	64x80x 149 cm	105 kg 147 kg
---	---------------------------	---------------------	-------------------	----------------------	-------------------------------------	------------------	------------------

ST 264

PVC Su Tahliye Makinesi

PVC Automatic Water Slot Machine

Автоматический Станок Для Фрезерования
Водосливных Каналов Для Пвх-Профилей



STANDART AKSESUARLAR

- Servis anahtarı
- Freze ucu
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- Service keys
- Milling Cutters
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Рабочий ключ
- Фрезерная головка
- Пневмопистолет

OPSIYONEL AKSESUARLAR

- Sağ ve sol tarafa profil destek kolları

OPTIONAL ACCESSORIES

- Left and right profile support arms

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Опорные ручки для профиля справа и слева



PVC profillere iki veya üç eksenle, değişik açılarda ve yüksekliklerde su tahliye kanalları açmak amacı ile kullanılan freze makinesidir.

Ideal for opening water drain slots on PVC profiles in two or three axis and with different angles and heights.

ST 264 - это фрезерный станок, используемый для фрезерования водосливных каналов (дренажных отверстий) под различными углами и на различной высоте в ПВХ-профилях в двух или трех осях.

Su tahliye kanalı açma işlemi pnömatik olarak tamamlanır	Water slot opening on PVC profiles	Процедуры сверления водосливных отверстий выполняются пневматически;
3 eksenle tek tek veya iki eksenle aynı anda su tahliye kanalı açabilme	Driller motors work separately in tree axis or two motors positioned in different axis work at the same time	Возможность сверления водосливных отверстий отдельно на 3 осях или одновременно на двух осях;
Dayamalar sayesinde su tahliye kanalı boyu ve derinliği pratik olarak ayarlanır	Practical adjustment of water slot length and depth by means of the stoppers	Глубина и длина дренажного отверстия практично регулируются благодаря упорам;
Hızı ayarlanabilir pnömatik kontrollü motor hareketi	Adjustment of motor progress speed with pneumatic system	Регулировка скорости движения двигателя с помощью системы пневматического управления;
2x pnömatik mngeneler profilin hassas olarak işlenmesini sağlar	2 x pneumatic clamping system ensures high operation precision	2 пневматических прижима обеспечивают высокую точность обработки профиля
Tek butona basarak delme işlemi otomatik olarak başlatılır	Automatically starting the drilling process by pushing the single button	Автоматический запуск процесса сверления отверстия нажатием одной кнопки;
Hareketli tabla ile profillerdeki eksen kaçıklıkları pnömatik olarak ayarlar	Automatically adjustment of the axis crookedness on the profile by means of the movable table	Пневматическая регулировка смещений на профиле с помощью подвижной столешницы;
Butonlar ile motor seçimi	Motor selection through the switches	Выбор двигателя с помощью кнопок;
PLC kontrol sistemi	PLC control system	Система управления PLC.

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
			BAR	Air cons.		
ST 264	550 W x 3 50 Hz. 230V AC P N PE	18000 D/dak. RPM	6-8 Bar	1.9 Lt./dak. Lt./min.	77X74X 149 cm W x L x H	82 kg 120 kg

MEM 128

Yarı Otomatik Çoklu Orta Kayıt Alıştırma Makinesi
Semi-Automatic Multiple End Milling Machine

Полуавтоматический Торцефрезерный Станок Для Фрезеровки Нескольких Импостов



STANDART AKSESUARLAR

- 12 x basınç ayarlı pnömatrik dikey mengene
- 6 x mekanik ayarlı destek
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- 12x pneumatic vertical clamps with adjustable pressure valve
- 6 x adjustable horizontal supports
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 12x пневматические вертикальные прижимы с регулируемым давлением
- 6x опоры с механической регулировкой
- Пневмопистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR







- Bıçak seti
- Püskürtmeli soğutma sistemi

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- Spray tool lubrication system

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Набор фрез
- Система охлаждения с распылением

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
MEM 128	1500 W 50-60 Hz. 400V AC 3P N PE	D= Max. 185mm d= 30mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	142 X 62 133 cm W x L x H	235 kg 275 kg



PVC profilleri hassas bir biçimde alıştırma işlemlerinde kullanılan motor kayış mekanizmalı seri olarak çalışan çoklu profil kertme makinesidir.

Machine which works with motor-belt mechanism, ideal for the serial end milling operations on PVC profiles precisely
Это многопрофильный торцефрезерный станок, функционирующий последовательно с механизмом ременной передачи, используемый в операциях точной фрезеровки профилей из ПВХ.

Farklı hızlara ayarlanabilir lineer motor hareketi ile kaliteli kertme operasyonları	High quality end milling operations by means of the adjustable motor speed thanks to the inverter and potentiometer	Качественные операции торцевого фрезерования с линейным движением двигателя, который может быть отрегулирован на различные скорости.
Çalışmayı kolaylaştıran seri bıçak değiştirme özelliği	Practical change of cutter provides ease of operation	Свойство последовательной замены ножей, обеспечивающее простоту эксплуатации
1 adet ile 6 adet arasında ortakayıt ve kasa profili kertme işlemi yapar	End milling of 1 to 6 sash and frame profiles	Выполняет процедуру торцевого фрезерования от 1 до 6 импостов и профилей рам.
Pnömatik dikey mengenerler ve mekanik ayarlı yatak perdeler ile profiller makine tablasına güvenli olarak gönyesinde sabitlenir	Fixing the workpiece firmly and at square by means of the vertical clamps and adjustable horizontal supports	Профили надежно фиксируются на измерительном угольнике на станине станка при помощи пневматических вертикальных прижимов и механически регулируемые горизонтальными опорами.
Koruma kapağı ile güvenli çalışma	Safety operations with safety guard	Безопасная работа с защитным кожухом.
Makinenin ön yüzeyinde takım muhafaza dolabı	Cutter storage location in front of the machine	Шкафчик для хранения инструментов на передней поверхности станка.
Sağlam makine şasesi ve makineye akuple destekler vasıtası ile 2.5 m boya kadar profilleri kertme imkanı	Robust machine stand and support arms in front of the machine to provide end milling of profiles up to 2.5 meters	Прочная рама станка и возможность торцевого фрезерования профилей до длины 2.5 м при помощи опор, соединенных со станком.
Burç malzemeler ile ayarlanabilir kesme derinliği	Practical cutter adjustment by means of the gap parts	Регулируемая глубина среза при помощи втулок.
Maksimum kertme yapılabilir profil yüksekliği (H): 210mm	Max. end milling profile height (H): 210mm	Максимальная высота профиля, подвергаемого торцевому фрезерованию (H): 210 мм.
Maksimum kertme stroğu (W) : 615 mm	Max. end milling stroke (W) : 615 mm	Максимальный ход торцевого фрезерования (W): 615 мм.
Maksimum testere çapı: Ø185 mm	Max. saw blade diameter: Ø185 mm	Максимальный диаметр пильного диска: 185 мм
Maksimum takım yüksekliği: 150 mm	Max. tool height : 150 mm	Максимальная высота инструмента: 150 мм.

KM 211

Manuel Orta Kayıt Alıştırma Makinesi
Manual End Milling Machine
 Торцефрезерный Станок Для Резеровки
 Импоста



STANDART AKSESUARLAR

- 1 x pnömatik dikey mengene
- 1 x pnömatik yatay mengene
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Bıçak seti
- MKN 100 konveyör

STANDARD ACCESSORIES

- 1 x pneumatic vertical clamp
- 1 x pneumatic horizontal clamp
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- MKN 100 roller conveyor

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 1 x пневматический вертикальный фиксатор
- Распылитель

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Набор ножей
- Конвейер MKN 100

Teknik Özellikler Technical Features	Özellikler Features	Özellikler Features	Özellikler Features	Özellikler Features	Özellikler Features	Özellikler Features
KM 211	800 W-1 230V 50-60 Hz 200 W-3 400V 50-60 Hz	d=30mm D=max.160mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	5 Lt./dak. Lt./min.	58X46X 110 cm 62 kg 64 kg



PVC profilleri hassas bir biçimde alıştırma (kertme) işlemlerinde kullanılan manuel olarak çalışan kesme makinesidir.

Machine which works manually, ideal for end milling operations on PVC profiles precisely.

Этот отрезной станок, работающий вручную, используемый для точной фрезеровки импоста из ПВХ профилей.

Manuel freze hareketi ile kaliteli kertme operasyonları	High quality end milling operations by means of the manual operation	Качественные операции фрезеровки с ручной подачей фрезы.
Koruma kapağı ile güvenli çalışma	Safety operations with safety guard	Безопасная работа с защитными кожухами.
Ayarlanabilir kesme derinliği	Practical cutter adjustment by means of the gap parts	Регулируемая глубина резки.
Pnömatik mngeneler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır	Fixing the workpiece by means of the pneumatic vertical and horizontal clamps	Надежное и безопасное крепление заготовки при помощи пневматических прижимов.
Sağlam makine şasesi	Robust machine stand	Прочная рама станка.
Kertme profil ölçüleri (HxW): 90 x 160 mm	End milling profile dim. (HxW): 90 x 160 mm	Размеры профиля, подвергаемого торцевой фрезеровке (HxW): 90 x 160 мм.
Maksimum testere çapı: Ø170 mm	Max. saw blade diameter: Ø170 mm	Максимальный диаметр пильного диска: 170 мм
Bağlanabilir profil ölçüleri (H x W) : 160 x 150 mm	Profile clamping capacity (H x W) 160 x 150 mm	Размеры прикрепляемого профиля: (HxW): 160 x 150 мм

KM 215

Yarı Otomatik Orta Kayıt Alıştırma Makinesi
Semi-Automatic End Milling Machine

Полуавтоматический Торцефрезерный Станок Для Фрезеровки Импоста



STANDART AKSESUARLAR

- 1 x pnömatik dikey mengene
- 1 x pnömatik yatay mengene
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- 1 x pneumatic vertical clamp
- 1 x pneumatic horizontal clamp
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 1x пневматический вертикальный прижим
- 1x пневматический горизонтальный прижим
- Пневмопистолет

OPSIYONEL AKSESUARLAR

- Bıçak seti
- MKN 100 konveyör

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- MKN 100 roller conveyor

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Набор фрез
- Рольганг MKN 100



PVC profilleri hassas bir biçimde alıştırma işlemlerinde kullanılan Hidro-pnömatik olarak çalışan kertme makineleridir.
Machines which work with hydro-pneumatic system, ideal for the end milling operations on PVC profiles precisely.

Этот гидропневматический торцефрезерный станок, используемый для точной фрезеровки импоста из ПВХ профилей.

Hidro-pnömatik freze hareketi ile kaliteli kertme operasyonları	High quality end milling operations by means of the hydro-pneumatic system	Качественные операции торцовки с гидропневматической подачей фрезы.
Çalışmayı kolaylaştıran seri bıçak değiştirme özelliği	Practical change of cutter provides ease of operation	Свойство серийной замены ножей, обеспечивающее простоту применения
4 farklı profile göre dayama sistemi	Adjustable support system to four different profiles	Система опоры в соответствии с 4 различными профилями.
Orta kayıt profillerin 45° - 90° arasında kertme işlemi	End milling of mullions between 45° and 90°	Процедура фрезерования импоста профилей под углами 45°-90°.
Koruma kapağı ile güvenli çalışma	Safety operations with safety guard	Безопасная работа с защитным кожухом.
Bıçak muhafaza yeri	Cutter storage location	Место для хранения ножей
Burç malzemeler ile ayarlanabilir kesme derinliği	Practical cutter adjustment by means of the gap parts	Регулируемая глубина резки с втулками
Pnömatik mengenerler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır	Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps	Надежное и безопасное крепление заготовки при помощи пневматических прижимов.
Sağlam makine şasesi	Robust machine stand	Прочная рама станка.
Kertme profil ölçüleri (HxW): 90x236 mm	End milling profile dim.(H x W): 90x236 mm	Размеры профиля, подвергаемого фрезеровке (HxW): 90x236 мм.
Maksimum testere çapı: Ø160 mm	Max. saw blade diameter: Ø160 mm	Максимальный диаметр пильного диска: 160 мм
Bağlanabilir profil ölçüleri (H x W): 160 x 236 mm	Profile clamping capacity (H x W): 160 x 236 mm	Размеры прикрепляемого профиля: (HxW): 160 x 236 мм

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor		D d=30mm D=max.160mm	RPM 3000 D/dak. RPM	BAR 6-8 Bar	Air cons. 14 Lt./dak. Lt./min.	L W H 55x95x 127 cm	Weight 90 kg 119 kg
	800 W~1 230V 50 Hz 1200 W~3 400V 50~60 Hz							
KM 215								

FR Serisi

FR Serisi Ürün Karşılaştırma	FR 226 S	FR 225 S	FR 221 S
Motor gücü	2x 750W	2x 750W	750W/550W
Dahili kesici takım	Ø 5 mm	Ø 5 mm	Ø 5 mm
Üçlü kol yeri delme (2x Ø10, 1x Ø13mm)	✓	✓	✗
Profil işleme alanı ölçüsü (maks.)	"X:270 Y:110 Z:130 mm"	"X:270 Y:110 Z:130 mm"	"X:270 Y:110 Z:130 mm"
Hava tabancası	✓	✓	✓
Profil dayama (2x)	✓	✓	✓
Yatay mengene (2x)	pnömatik	pnömatik	pnömatik
Püskürtmeli takım soğutma sistemi	✓	✓	✓
Ortalama aparatı (MA 240)	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel
Konveyör MKN 150 (1,5m)	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel
İlave freze ucu	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel
Özel kopyalama şablonu	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel

FR Series Product Comparison	FR 226 S	FR 225 S	FR 221 S
Motor power	2x 750W	2x 750W	750W/550W
Built-in cutting tool	Ø 5 mm	Ø 5 mm	Ø 5 mm
Triple drilling mechanism (2x Ø10, 1x Ø13mm)	✓	✓	✗
Profile machining area measurement (max)	"X:270 Y:110 Z:130 mm"	"X:270 Y:110 Z:130 mm"	"X:270 Y:110 Z:130 mm"
Air gun	✓	✓	✓
Profile backrest (2x)	✓	✓	✓
Horizontal clamp (2x)	pneumatic	pneumatic	pneumatic
Spray saw blade cooling system	✓	✓	✓
Centering apparatus (MA 240)	optional	optional	optional
Roller conveyor MKN 150 (1,5m)	optional	optional	optional
Additional router bit	optional	optional	optional
Custom copy template	optional	optional	optional

Сравнение продукции серии FR	FR 226 S	FR 225 S	FR 221 S
Мощность двигателя	2 x 750 Вт	2x 750 Вт	750 Вт/550 Вт
Встроенный режущий инструмент	Ø 5 mm	Ø 5 mm	Ø 5 mm
Тройное сверления отверстий под ручки (2x Ø10, 1 x Ø 13 мм)	✓	✓	✗
Размер участка обработки профиля(макс.)	"X:270 Y:110 Z:130 mm"	"X:270 Y:110 Z:130 mm"	"X:270 Y:110 Z:130 mm"
Пневмопистолет	✓	✓	✓
Профильная опора(2x)	✓	✓	✓
Горизонтальные прижимы (2x)	пневматические	пневматические	пневматические
Система охлаждения инструмента с распылением	✓	✓	✓
Центровочное устройство(МА 240)	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу
Конвейер MKN 150 (1,5 м)	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу
Дополнительная фрезерная головка	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу
Специальный копировальный шаблон	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу

KM Serisi

KM Serisi Ürün Karşılaştırma	KM 215	KM 211
Motor gücü	1200W/800W	1200W/800W
Mengene (1x dikey)	pnömatik	pnömatik
Mengene (1x yatay)	pnömatik	pnömatik
Profil kertme alanı ölçüsü (maks.)	"H:90mm W:236mm"	"H:90mm W:160mm"
Bağlanabilir profil ölçüleri (maks.)	H:160 mm W:150mm	H:160mm W:150mm
Bağlanabilir bıçak çapı (maks.)	Ø 160 mm	Ø 160 mm
Hava tabancası	✓	✓
Makine sehpası	✓	✓
Konveyör MKN 100 (1m)	opsiyonel	opsiyonel
Bıçak seti	opsiyonel	opsiyonel

KM Series Product Comparison	KM 215	KM 211
Motorpower	1200W/800W	1200W/800W
Clamp (1xvertical)	pneumatic	pneumatic
Clamp (1xhorizontal)	pneumatic	pneumatic
Profile edge area (max)	"H:90mm W:236mm"	"H:90mm W:160mm"
Connectable profile dimensions (max)	H:160 mm W:150mm	H:160mm W:150mm
Connectable cutter diameter (max)	Ø 160 mm	Ø 160 mm
Air gun	✓	✓
Machine stand	✓	✓
Roller conveyorMKN100(1m)	optional	optional
Cutter set	optional	optional

Сравнение продукции серии KM	KM 215	KM 211
Мощность двигателя	1200 Вт/800 Вт	1200 Вт/800 Вт
Прижим (1 x вертикальный)	пневматический	пневматический
Прижим (1 x горизонтальный)	пневматический	пневматический
Размер участкафрезеровки профиля(макс.)	"H:90mm W:236mm"	"H:90mm W:160mm"
Размер прикрепляемого профиля(макс.)	H:160 mm W:150mm	H:160mm W:150mm
Диаметр прикрепляемого ножа(макс.)	Ø 160 mm	Ø 160 mm
Пневмопистолет	✓	✓
Станина станка	✓	✓
РольгангMKN 100 (1 м)	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу
Комплект ножей	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу



Kaynak ve Temizleme Makineleri
Welding & Cleaning
СТАНКИ ДЛЯ СВАРКИ И ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

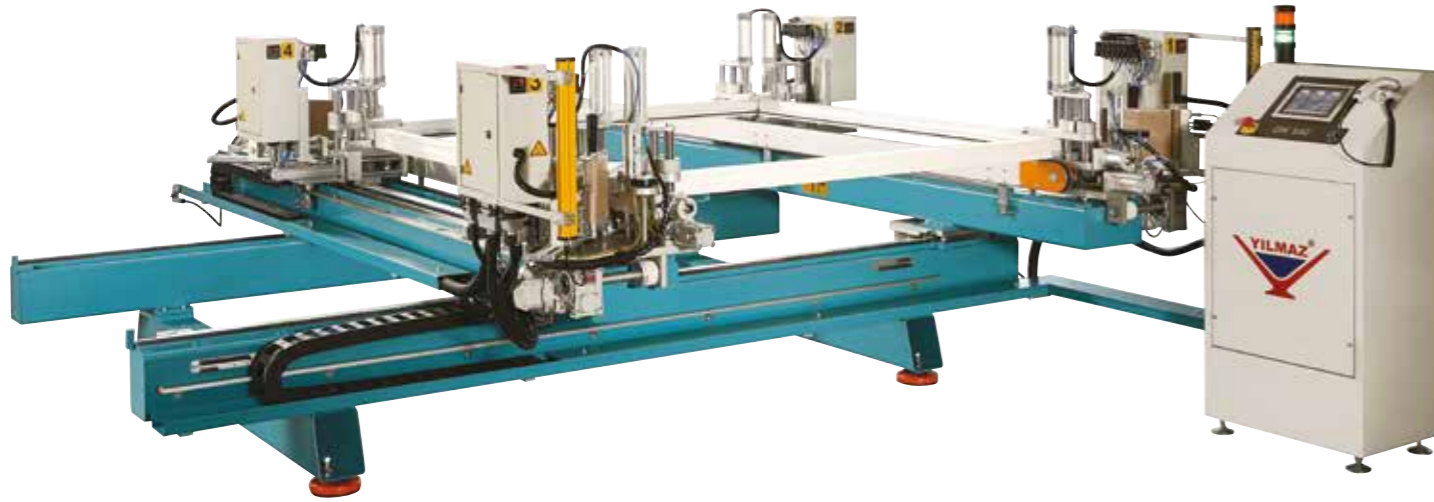
58-59 DK 540 | 60-61 DK 503 | 62-63 DK 502 | 64-65 TK 505 | 66-67 TK 503 |
70-71 CNC 608 - CNC 610 | 72-73 CA 603 | 74-75 CA 601

DK 540

Dört Köşe PVC Kaynak Makinesi

Four Corner PVC Welding Machine

Четырехголовочный Сварочный Станок Пвх



STANDART AKSESUARLAR

- Manuel yağlama pompası
- 1 set 70 mm yükseklikte profile göre kasa kalıbı
- 1 set kanat adaptörü

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- SA 250 Soğutma Ünitesi
- CS 240 Conta Baskı Sistemi
- Talebe göre kaynak kalıpları

STANDARD ACCESSORIES

- Manual greasing pump
- 1 set of sash welding mold with 70 mm of height
- 1 set of adaptor for frame profile

OPTIONAL ACCESSORIES

- SA 250 cooling unit
- CS 240 Gasket pressing system
- Special welding molds on demand

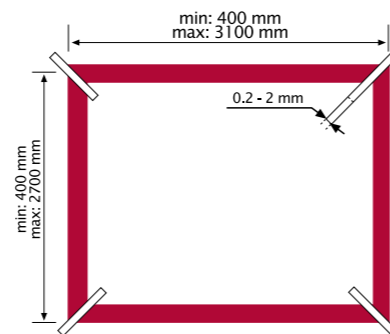
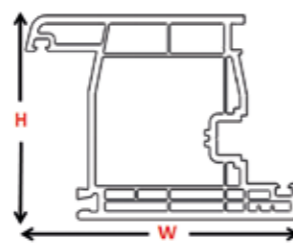
СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Ручной насос для смазки
- 1 комплект форм для сварки рамы для профиля высотой 70 мм
- 1 комплект адаптеров для створки

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Охлаждающая установка SA 250
- Система прессования прокладок CS 240
- Специальные формы для сварки по заказу

H max : 180 mm
H min : 30 mm
W max : 130 mm
W min : 30 mm



PVC profillerinin dört köşesinin kaynak işlemi ile birleştirmeleri amacı ile kullanılır.

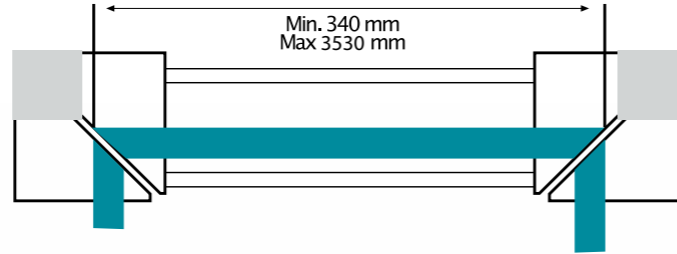
Machine is ideal for welding process of PVC plastic profiles at four corners.

Используется для соединения четырех углов ПВХ профилей процессом сварки.

PVC profillerin 90° de tam otomatik olarak kaynak işlemlerini yapar	Fully automatic four corner welding of PVC window profiles at an angle of 90°	Полностью автоматическая сварка ПВХ профилей под углом 90°.
Tek operasyonda PVC kasa ve kanat profillerin dört köşesini kaynatır	Welding of a complete window frame or sash in one cycle	За одну операцию выполняет сварку четырех углов профилей рамы и крыла ПВХ.
Profil kaynağı ile ilgili tüm değişkenler kolaylıkla programlanabilmektedir	All profile related welding parameters are individually programmable	Все изменения, связанные со сваркой профиля, могут быть с легкостью запрограммированы.
Tüm optimizasyon programları ile uyumlu kullanıcı dostu işletim sistemi	User-friendly operating system compatible to all optimization programs	Удобная в применения операционная система, совместимая со всеми программами оптимизации.
Parametreler 8" dokunmatik renkli ekran vasıtası ile kolaylıkla set edilir	Parameters are set easily by means of 8" LCD color touch screen	Параметры с легкостью устанавливаются посредством цветного сенсорного экрана 8".
Soğutma Ünitesi (SA 250), Çapak Alma (CNC608-CNC 610) ve Döndürme Robot (SA 260) ile birlikte otomatik olarak hat halinde kurulabilir	Automatic line can be made by combining with Cooling Unit (SA 250), Corner Cleaning Machine (CNC 608-610) and Rotating Robot (SA 260)	Может быть установлена в виде автоматической линии вместе Охлаждающей Установкой (SA 250), Станком для зачистки заусенцев (CNC608-CNC610) и Вращающим Роботом (SA 260).
Standart (2mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak aralığına göre otomatik olarak operasyon yapabilmek özelliği	Automatically setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm) welding options	Возможность автоматического выполнения операции в соответствии с диапазоном нулевой (0.2 мм) и стандартной (2 мм) сварки.
Teflon sarma sistemi ile uzun süreli Teflon kullanım özelliği	Long time of Teflon using period by means of the roller system	С системой обмотки тефлоновой пленки обеспечивает длительное использование тефлоновой пленки.
Kaynak işleminden sonra otomatik olarak profillerin tahliye edilmesi	Automatically discharging of the frames after welding operation	Автоматическая разгрузка профилей после процедуры сварки.
Renkli ve beyaz profil seçme modu	Colored and white profiles selection modes	Режим выбора цветного и белого профиля.
Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi ile zaman kaybı önlenir	Saving of time by means of practical mold change system	Предотвращает потери времени за счет практической системы замены форм для сварки.
Operatör güvenlik bariyeri	Operator safety barrier	Защитное ограждение для оператора.
Barkod okuyucu	Barcode scanner	Сканер штрих-кодов
Elektronik termostat sayesinde 0°C – 300°C arasında ısıyı ayarlama özelliği	Adjusting the heat between 0-300°C via electronic thermostat	Способность регулировки температуры в диапазоне 0° – 300°C благодаря электронному термостату.
Minimum çerçeve ölçüleri: 400 x 400 mm	Minimum welding measurement : 400 x 400 mm (see below sketch and tech. schema)	Минимальные размеры рамы: 400 x 400 мм.
Maksimum çerçeve ölçüleri: 3100 x 2700 mm	Maximum welding measurement: 3100 x 2700 mm (see below sketch and tech. schema)	Максимальные размеры рамы: 3100 x 2700 мм.
200 adet profil için üretim hafıza kayıt imkanı	Memory capacity to save up programs of 200 different profiles	Объем памяти для сохранения программ 200 профилей.

DK 503

PVC Çift Köşe Kaynak Makinesi
Double Corner PVC Welding Machine
 Двухголовочный Сварочный Станок Для ПВХ



STANDART AKSESUARLAR

- 1 set kasa kalıbı

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of sash welding mold

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 1 комплект форм для сварки рамы

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Talebe göre özel kaynak kalıpları

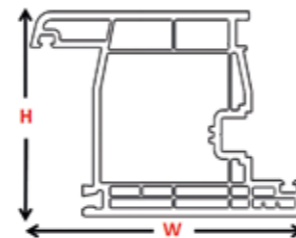
OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds on demand

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Специальные формы для сварки по заказу

H max : 180 mm
 H min : 30 mm
 W max : 140 mm
 W min : 30 mm



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
			BAR	Air cons.		
DK 502	3 kw~1 230V 50-60 Hz	Max: h:180 mm Max: b:140 mm α:30°-180°	6-8 Bar	32 Lt./dak. Lt./min.	75x430x 170 cm W x L x H	580 kg 720 kg

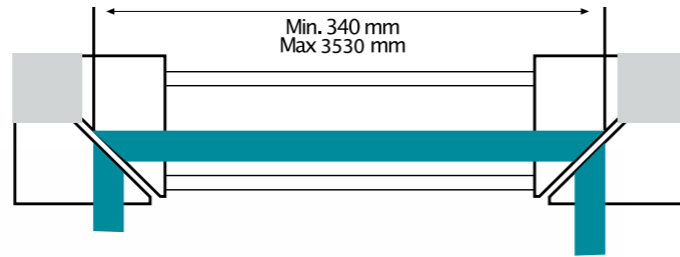


PVC profillerinin iki köşesinin kaynak işlemi ile birleştirmeleri amacı ile kullanılır.
Machine is ideal for welding process of PVC plastic profiles at two corners.
 Используется для соединения двух углов ПВХ профилей процессом сварки.

PVC profillerin 90° de tam otomatik olarak kaynak işlemlerini yapar	Fully automatic two corner welding of PVC window profiles at an angle of 90°	Полностью автоматическая сварка ПВХ профилей под углом 90°.
30°- 180° açı aralığında sol ünite üzerinde hassas kaynak özelliği	Possibility of precise welding of profiles between 30°-180° on the left head	Возможность выполнения точной сварки на левой сварочной установке в диапазоне углов 30°- 180°.
Eritme ve yapıştırma zamanı, kaynak basıncı gibi tüm parametreler bağımsız olarak kontrol paneli üzerinden ayarlanabilmektedir	All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set on the control panel independently	Все параметры, такие как время плавления и прижима, давление сварки можно регулировать независимо через панель управления.
Lineer yataklama mekanizması sayesinde has sas kaynak sağlanmaktadır	Continuous precision of welding quality by means of linear rails	Благодаря механизму линейного перемещения обеспечивается точная сварка.
Tek operasyonda PVC kasa ve kanat profillerinin iki köşesini kaynatır	Welding two corners of window frames or sash profiles are carried out in one cycle	За одну операцию выполняет сварку двух углов профилей рамы и створки ПВХ.
Teflon sarma sistemi ve pratik teflon değiştirme özelliği ile kullanıcı dostudur	User friendly with practical Teflon change feature by means of the roller system	Удобная в применении система тefлоновой обмотки и свойство практичной замены тefлоновой пленки.
Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi ile zaman kaybı önlenir	Saving of time by means of most practical mold change system in the market	Предотвращает потери времени за счет практичной системы замены форм для сварки.
Profil çeşidine göre mengene ve yapıştırma basıncı ayarı yapabilmek	Capable of adjusting the clamp and welding pressure according to the profile type	Возможности регулировки давления прижимов и сжатия в соответствии с видом профиля.
Elektronik termostat sayesinde 0° – 300°C arasında ısıyı ayarlama özelliği	Adjusting the heat between 0-300°C via electronic thermostat	Способность регулировки температуры в диапазоне 0° – 300°C благодаря электронному термостату.
Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak kalınlığına göre pratik olarak operasyon yapma bilme özelliği	Practical setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm for free of flashes) welding options	Возможность практичного выполнения операции в соответствии с нулевой (0.2 mm) и стандартной (2 mm) толщиной сварки.
Sağ kafa manuel olarak hareket ettirilir ve sol kaynak ünitesi 90° sabit açıdır	The movable right unit moves manually and left welding unit is fixed at 90°	Правая головка приводится в движение вручную, а левая сварочная установки зафиксирована под углом 90°.
Profiller sabitlendikten sonra kaynak işlemi otomatik olarak başlar	After clamping the profiles, the welding is carried out automatically	Процедура сварки начинается автоматически после крепления профилей.
Hareketli sağ kaynak ünitesi üzerinde frenleme sistemi mevcuttur	After clamping the profiles, the welding is carried out automatically	На подвижном правом сварочном устройстве находится тормозная система.
Emniyet açısından mengene pistonları düşük basınç sistemi ile çalışmaktadır	For safety reasons, the clamp pistons operate with low pressure	В целях безопасности прижимные поршни работают при низком давлении.
2 adet pencere destek profili mevcuttur	Equipped with two pcs. of support arms	Оснащен 2-мя профилями для поддержки окна.
Kaynak sonrası hareketli ünite 50 mm açılarak çerçevenin kolay çıkmasını sağlar	The heads have 50 mm of opening stroke after welding for easy extraction of frames	После сварки подвижная установка открывается на 50 мм, позволяя таким образом легко извлечь раму.

DK 502

PVC Çift Köşe Kaynak Makinesi
Double Corner PVC Welding Machine
Двухголовочный Сварочный Станок Для ПВХ



STANDART AKSESUARLAR

- 1 set kasa kalıbı

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of sash welding mold

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 1 комплект форм для сварки рамы

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Talebe göre özel kaynak kalıpları

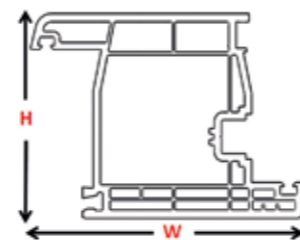
OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds on demand

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Специальные формы для сварки по заказу

H max : 180 mm
H min : 30 mm
W max : 140 mm
W min : 30 mm



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации					
DK 502	3 kw~1 230V 50-60 Hz	Max: h:180 mm Max: b:140 mm α:30°-180°	BAR 6-8 Bar Air cons. 32 Lt./dak. Lt./min.	L W x L x H 75x430x 170 cm	580 kg 720 kg

PVC profillerinin iki köşesinin kaynak işlemi ile birleştirmeleri amacı ile kullanılır.
Machine is ideal for welding process of PVC plastic profiles at two corners.
Используется для соединения двух углов ПВХ профилей процессом сварки.

PVC profillerin 90° de tam otomatik olarak kaynak işlemlerini yapar	Fully automatic two corner welding of PVC window profiles at an angle of 90°	Полностью автоматическая сварка ПВХ профилей под углом 90°.
30°- 180° açı aralığında sol ünite üzerinde hassas kaynak özelliği	Possibility of precise welding of profiles between 30°-180° on the left head	Возможность выполнения точной сварки на левой сварочной установке в диапазоне углов 30°- 180°.
Eritme ve yapıştırma zamanı, kaynak basıncı gibi tüm parametreler bağımsız olarak kontrol paneli üzerinden ayarlanabilmektedir	All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set on the control panel independently	Все параметры, такие как время плавления и прижима, давление сварки можно регулировать независимо через панель управления.
Linear yataklama mekanizması sayesinde has kaynak sağlanmaktadır	Continuous precision of welding quality by means of linear rails	Благодаря механизму линейного перемещения обеспечивается точная сварка.
Tek operasyonda PVC kasa ve kanat profillerinin iki köşesini kaynatır	Welding two corners of window frames or sash profiles are carried out in one cycle	За одну операцию выполняет сварку двух углов профилей рамы и створки ПВХ.
Teflon sarma sistemi ve pratik teflon değiştirme özelliği ile kullanıcı dostudur	User friendly with practical Teflon change feature by means of the roller system	Удобная в применении система тefлоновой обмотки и свойство практической замены тefлоновой пленки.
Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi ile zaman kaybı önlenir	Saving of time by means of most practical mold change system in the market	Предотвращает потери времени за счет практической системы замены форм для сварки.
Profil çeşidine göre mengene ve yapıştırma basınç ayarı yapılabilir	Capable of adjusting the clamp and welding pressure according to the profile type	Возможности регулировки давления прижимов и сжатия в соответствии с видом профиля.
Elektronik termostat sayesinde 0° – 300°C arasında ısıyı ayarlama özelliği	Adjusting the heat between 0-300°C via electronic thermostat	Способность регулировки температуры в диапазоне 0° – 300°C благодаря электронному термостату.
Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak kalınlığına göre pratik olarak operasyon yapma bilme özelliği	Practical setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm for free of flashes) welding options	Возможность практического выполнения операции в соответствии с нулевой (0.2 мм) и стандартной (2 мм) толщиной сварки.
Sağ kafa manuel olarak hareket ettirilir ve sol kaynak ünitesi 90° sabit açıdadır	The movable right unit moves manually and left welding unit is fixed at 90°	Правая головка приводится в движение вручную, а левая сварочная установки зафиксирована под углом 90°.
Profiller sabitlendikten sonra kaynak işlemi otomatik olarak başlar	After clamping the profiles, the welding is carried out automatically	Процедура сварки начинается автоматически после крепления профилей.
Hareketli sağ kaynak ünitesi üzerinde frenleme sistemi mevcuttur	After clamping the profiles, the welding is carried out automatically	На подвижном правом сварочном устройстве находится тормозная система.
Emniyet açısından mengene pistonları düşük basınç sistemi ile çalışmaktadır	For safety reasons, the clamp pistons operate with low pressure	В целях безопасности прижимные поршни работают при низком давлении.
2 adet pencere destek profili mevcuttur	Equipped with two pcs. of support arms	Оснащен 2-мя профилями для поддержки окна.

TK 505

PVC Tek Köşe Kaynak Makinesi
PVC Single Corner Welding Machine
Одноголовочный Сварочный Станок Для ПВХ



OPSIYONEL AKSESUARLAR

- Özel kaynak kalıpları

OPTIONAL ACCESSORIES

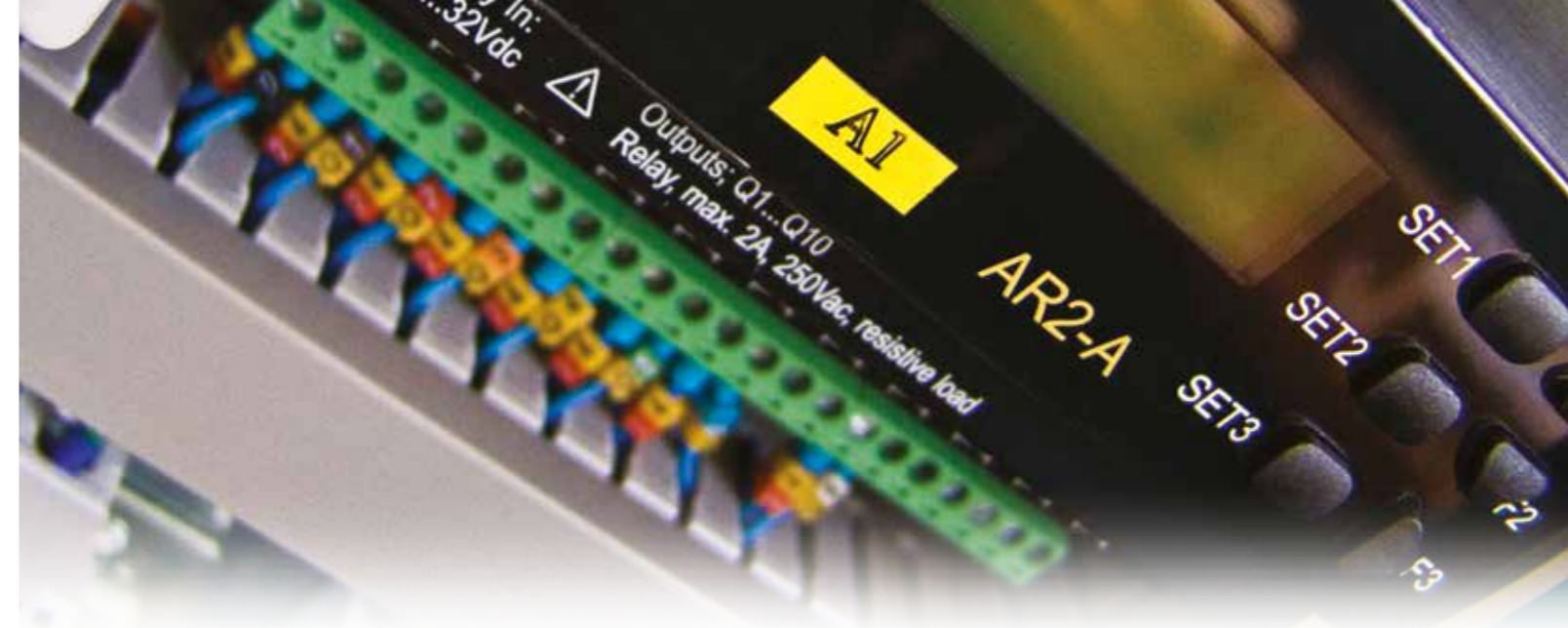
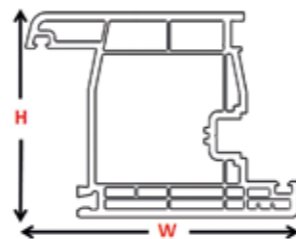
- Special welding molds

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Специальные формы для сварки

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации					
TK 505	1.5 kw ~1 230 V 50-60 Hz	Max:180 mm a:30°-180°	6-8 Bar 20 Lt./dak. Lt./min.	84x84x 154 cm W x L x H	163 kg 207 kg

H max : 180 mm
W max : 130 mm



PVC profillerinin 30°-180° aralığında köşelerinin eritilerek birleştirilmeleri amacı ile kullanılır.
This machine is ideal for the single corner welding of PVC profiles between 30°- 180°
Используется для соединения углов ПВХ-профилей в диапазоне 30°-180° процессом сварки.

30°-180° açı aralığında tüm açılarda hassas kaynak yapabilmek	Enable the welding of all angles between 30°-180° infinitely adjustable	Возможность выполнения точной сварки под любыми углами в диапазоне углов 30°- 180°.
Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak kalınlığına manuel olarak geçiş özelliği	Practical adjustment of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm) welding options manually	Функция ручного перехода к нулевой (0.2 мм) и стандартной (2 мм) толщине сварки.
Çok yüksek profilleri (180 mm) kaynak yapma bilme özelliği	Welding possibility for very high (180 mm) profiles	Возможность выполнения сварки очень высоких профилей (180 мм).
Eritme ve yapıştırma zamanı ile kaynak basıncı gibi tüm parametreler bağımsız olarak ayarlanabilmektedir	All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set independently	Все параметры, такие как время плавления и прижима, давление сварки можно регулировать независимо.
Kaynak işlemini otomatik olarak başlatma ve bitirme özelliği	Automatically start and finish the welding cycle	Автоматический запуск и завершение процесса сварки.
Elektronik termostat sayesinde 0°- 300°C arasında ısıyı ayarlama özelliği	Adjusting the heat between 0-300°C by means of the electronic thermostat	Способность регулировки температуры в диапазоне 0° – 300°C благодаря электронному термостату.
Plakaların temizlenmesi ve Teflon'un çok kolay ve hızlı değiştirilmesi nedeni ile kullanıcı dostudur	Maintenance friendly, for example cleaning of the heater plate and changing of the Teflon is very easy by means of quick change system	Удобный в применении за счет легкой и быстрой чистки нагревательных плит и замены тефлоновой пленки.
Her iki yönde yüksekliği ayarlanabilir profil destek kolları standart olarak verilmektedir	Standard equipped with height adjustable profile support arms on both side	Стандартно оснащено регулируемыми по высоте опорными рукоятками с обеих сторон.
Ayak pedali ile profilleri ayrı ayrı sabitleme özelliği	Clamping the profiles separately via foot pedal	Функция фиксации каждого профиля отдельно при помощи ножной педали.
Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi ile zaman kaybı önlenir	Saving of time by means of practical mold change feature	Предотвращает потери времени за счет практической системы замены форм для сварки.

TK 503

PVC Tek Köşe Kaynak Makinesi

Single Corner PVC Welding Machine

Одноголовочный Сварочный Станок Для ПВХ



OPSİYONEL AKSESUARLAR

- 165 mm kaynak yüksekliğine göre makine
- Özel kaynak kalıpları

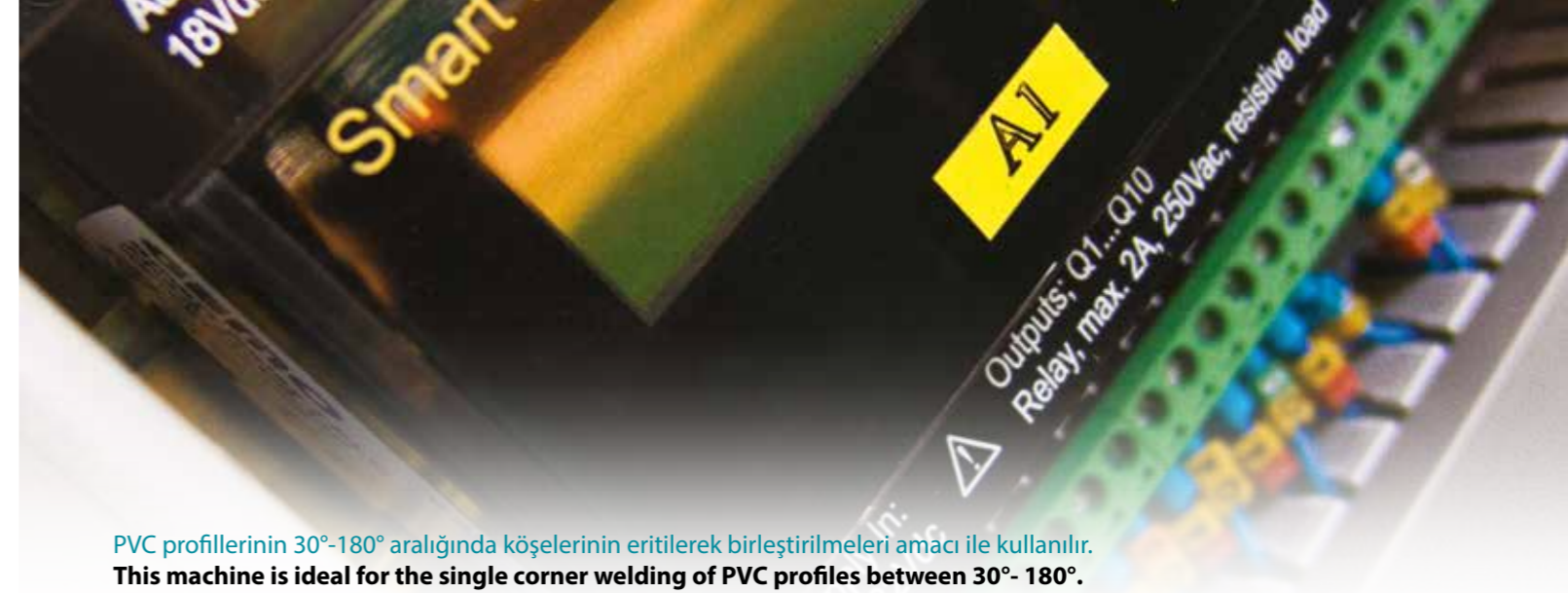
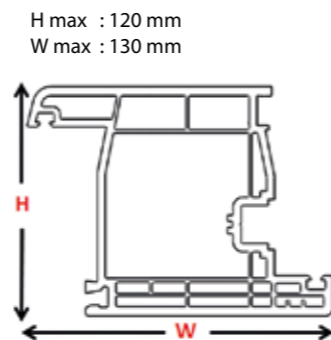
OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine according to the profile height of 165 mm
- Special welding molds

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Станок в соответствии с высотой сварки 165 мм
- Специальные формы для сварки

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
TK 503	1,5 kw ~1 230 V 50-60 Hz	Max: 130 mm a: 30°-180°	BAR 6-8 Bar	Air cons. 20 Lt./dak. Lt./min.	L x W x H 59x70x 74 cm	115 kg 128 kg



PVC profillerinin 30°-180° aralığında köşelerinin eritilerek birleştirilmeleri amacı ile kullanılır.

This machine is ideal for the single corner welding of PVC profiles between 30°- 180°.

Используется для соединения углов ПВХ-профилей в диапазоне 30°-180° процессом сварки.

30°-180° açı aralığında tüm açılarda hassas kaynak yapabilmek	Enable the welding of all angles between 30°-180° infinitely adjustable	Возможность выполнения точной сварки под любыми углами в диапазоне углов 30°- 180°.
Eritme ve yapıştırma zamanı ile kaynak basıncı gibi tüm parametreler bağımsız olarak ayarlanabilmektedir	All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set independently	Все параметры, такие как время плавления и прижима, давление сварки можно регулировать независимо.
Kaynak işlemini otomatik olarak başlatma ve bitirme özelliği	Automatically start and finish the welding cycle	Автоматический запуск и завершение процесса сварки.
Elektronik termostat sayesinde 0°- 300°C arasında ısıyı ayarlama özelliği	Adjusting the heat between 0-300°C by means of the electronic thermostat	Способность регулировки температуры в диапазоне 0° – 300°C благодаря электронному термостату.
Plakaların temizlenmesi ve Teflon'un çok kolay ve hızlı değiştirilmesi özelliği ile kullanıcı dostudur	Maintenance friendly, for example cleaning of the heater plate and changing of the Teflon is very easy by means of quick change system	Удобный в применении за счет легкой и быстрой чистки нагревательных плит и замены тефлоновой пленки.
Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak kalınlığına göre pratik manuel ayarlama	Practical adjustment of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm) welding options manually	Возможность ручной регулировки в соответствии с нулевой (0.2 мм) и стандартной (2 мм) толщиной сварки.
Her iki yönde yüksekliği ayarlanabilir profil destek kolları standart olarak verilmektedir.	Standard equipped with height adjustable profile support arms on both side	Стандартно оснащен регулируемыми по высоте опорными рукоятками с обеих сторон.
Ayak pedali ile profilleri ayrı ayrı sabitleme özelliği	Clamping the profiles separately via foot pedal	Функция фиксации каждого профиля отдельно при помощи ножной педали.
Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi ile zaman kaybı önlenir	Saving of time by means of practical mold change feature	Предотвращает потери времени за счет практической системы замены форм для сварки.
Portatif makine sehpası	Portable machine stand	Портативная станина станка.

DK / TK Serisi

DK & TK Serisi Ürün Karşılaştırma	DK 540	DK 502	DK 503	TK 505	TK 503
Köşe kaynak sayısı	4	2	2	1	1
Kaynak kafaları hareketi	otomatik	manuel	manuel	-	-
Otomatik kaynatma işlemi özelliği (90°)	✓	✓	✓	✗	✗
30 - 180° açı aralığında hassas kaynak yapabilme özelliği	✗	✓	✓	✓	✓
Dokunmatik ekranlı operatör paneli (8")	✓	✗	✗	✗	✗
Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak geçiş özelliği	otomatik	manuel	manuel	manuel	manuel
Elektronik termostat	✓	✓	✓	✓	✓
Pratik kaynak kalıbı değiştirme özelliği	✓	✓	✓	✓	✓
Renkli ve beyaz profil seçme modu	✓	✗	✗	✗	✗
İşletim sistemi, barkod okuyucu ve 200 adet hafıza kayıt özelliği	✓	✗	✗	✗	✗
Kaynatılabilir profil ölçüsü (maks.)	"H:180 mm W:130 mm"	"H:180 mm W:140 mm"	"H:180 mm W:140 mm"	"H:180 mm W:130 mm"	"H:120 mm * W:130 mm"
Kaynatılabilir profil ölçüsü (min.)	"H:30 mm W:30 mm"	"H:30 mm W:30 mm"	"H:30 mm W:30 mm"	"H:30 mm W:30 mm"	"H:30 mm W:30 mm"
Kaynak kalıbı (1 set H:70 mm kasa profili)	✓	✓	✓	✗	✗
Kanat adaptörü (1 set)	✓	✗	✗	✗	✗
Özel kaynak kalıpları	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel	opsiyonel
Conta baskı sistemi (CS 240)	opsiyonel	✗	✗	✗	✗
Soğutma ünitesi (SA 250)	opsiyonel	✗	✗	✗	✗

* TK 503 modelinde opsiyon olarak max. Profil ölçüsü H:165 mm'dir.

DK / TK Series

DK & TK Serisi Ürün Karşılaştırma	DK 540	DK 502	DK 503	TK 505	TK 503
Number of corner welding	4	2	2	1	1
Welding heads movement	automatic	manual	manuel	-	-
Automatic welding function (90 °)	✓	✓	✓	✗	✗
Precision welding capability in the range of 30 - 180 °	✗	✓	✓	✓	✓
Touch screen operator panel (8 ")	✓	✗	✗	✗	✗
Automatically setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm) welding options	automatic	manual	manual	manual	manual
Electronic thermostat	✓	✓	✓	✓	✓
Practical welding mold replacement	✓	✓	✓	✓	✓
Color and white profile selection mode	✓	✗	✗	✗	✗
Operating system, barcode reader and 200 memory recording features	✓	✗	✗	✗	✗
Weldable profile size (max)	"H:180 mm W:130 mm"	"H:180 mm W:140 mm"	"H:180 mm W:140 mm"	"H:180 mm W:130 mm"	"H:120 mm * W:130 mm"
Weldable profile size (min)	"H:30 mm W:30 mm"	"H:30 mm W:30 mm"	"H:30 mm W:30 mm"	"H:30 mm W:30 mm"	"H:30 mm W:30 mm"
Welding mold (1 set H:70 mm frame profile)	✓	✓	✓	✗	✗
Frame profile adaptor(1set)	✓	✗	✗	✗	✗
Custom welding molds	optional	optional	optional	optional	optional
Gasket pressing system(CS240)	optional	✗	✗	✗	✗
Cooling unit(SA250)	optional	✗	✗	✗	✗

* Max. profile size is H:165 mm as an option in TK 503 model.

DK / TK Серия

Сравнение продукции серии DK и TK	DK 540	DK 502	DK 503	TK 505	TK 503
Количество углов сварки	4	2	2	1	1
Движение сварочных головок	автоматическое	ручное	ручное	-	-
Свойство автоматической сварки(90°)	✓	✓	✓	✗	✗
Возможность выполнения точной сварки в диапазоне углов 30-180°	✗	✓	✓	✓	✓
Панель оператора с сенсорным дисплеем(8")	✓	✗	✗	✗	✗
Свойство перехода стандартной (2 мм) или нулевой(0.2 мм) толщины сварки	автоматическое	ручное	ручное	ручное	ручное
Электронный термостат	✓	✓	✓	✓	✓
Практичная замена формы для сварки	✓	✓	✓	✓	✓
Режим выбора цветного и белого профиля	✓	✗	✗	✗	✗
Операционная система, сканер штрих-кодов, функция сохранения в памяти 200 штук	✓	✗	✗	✗	✗
Размер профиля, который может быть приварен(макс.)	"H:180 mm W:130 mm"	"H:180 mm W:140 mm"	"H:180 mm W:140 mm"	"H:180 mm W:130 mm"	"H:120 mm * W:130 mm"
Размер профиля, который может быть приварен(мин.)	"H:30 mm W:30 mm"	"H:30 mm W:30 mm"	"H:30 mm W:30 mm"	"H:30 mm W:30 mm"	"H:30 mm W:30 mm"
Форма для сварки(1 комплект H: 70 мм) профиль рамы	✓	✓	✓	✗	✗
Адаптер створки(1 комплект)	✓	✗	✗	✗	✗
Специальные форма для сварки	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу	Дополнительно по заказу
Система прессования уплотнительных прокладок(CS 240)	Дополнительно по заказу	✗	✗	✗	✗
Охлаждающая установка(SA 250)	Дополнительно по заказу	✗	✗	✗	✗

* В модели TK 503 дополнительно макс. размер профиля H: 165 мм

CNC 608 CNC 610

PVC Köşe Temizleme Makinesi
PVC Corner Cleaning Machine
Углозащитной Станок Для ПВХ Профилей



OPSIYONEL AKSESUARLAR

- Hatta Uyum Paketi (CNC 608 R)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Line Harmonization Package (CNC 608 R)

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Пакет для установки линии (CNC 608 R)

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации								
					BAR	Air cons.		
CNC 608	5,3 kw 50/60 Hz 400 V AC 3P N PE	D:250 mm d:30-32 mm	h:170mm max. h:30mm min. b:130mm max. b:30mm min.	h:400mm min. b:400mm min.	6-8 Bar	103Lt./Min.	103x198x 197 cm	1080 kg 1205 kg
CNC 610	5,3 kw 50/60 Hz 400 V AC 3P N PE	D:250 mm d:30-32 mm	h:170mm max. h:30mm min. b:130mm max. b:30mm min.	h:400mm min. b:400mm min.	6-8 Bar	132Lt./Min.	103x198x 197 cm	1120 kg 1245 kg



90° açı ile kaynatılmış PVC profillerin, kaynak sonrası oluşan çapaklarını temizleyen CNC kontrollü çapak alma makinesidir. **CNC 608: 2x servo motor seçeneği, CNC 610: 4x servo motor seçeneği**
Corner Cleaning Machines are designed for the cleaning of welding chips of PVC profiles that is welded at angle of 90°. **CNC 608: 2 x servo drive motors, CNC 610: 4 x servo motor drives.**

Это станок для зачистки поверхности от заусенцев с ЧПУ типа CNC, который очищает ПВХ профили, сваренные под углом 90°, от заусенцев, образовавшихся в результате сварки. **CNC 608: вариант 2х сервопривода, CNC 610: вариант 4х сервопривода.**

Kaynak sonrası operatör veya Robot mekanizması (SA 260) çerçeveyi başlangıç noktasından otomatik olarak alır ve çerçeveyi döndürerek çapak alma işlemlerini tamamlar	After welding, operator or Robot mechanism (SA 260) automatically takes the frame from the place where the cleaning process start and carry out the cleaning of the flashes by means of the spinning mechanism	Послесварки оператор или роботизированный механизм (SA 260) автоматически берет раму из начальной точки и выполняет процесс удаления заусенцев, вращая раму.
Sıfır kaynak ve standart kaynak özelliğini ekrandan programlama özelliği	Zero and standard welding can be selected from the screen	Программирование функции нулевой сварки и стандартной сварки профиля через экран.
Tüm parametreler ekranda bağımsız olarak ayarlanabilmektedir	All units parameters can be set independently according to the frames	Автоматическое разделение профилей рамы и створки.
Kasa ve kanat profillerini otomatik olarak ayırabilme özelliği	Automatic frame and sash profile recognition system	Все параметры могут быть независимо отрегулированы на экране.
Dört köşe kaynak (DK 540), Soğutma Ünitesi (SA 250), ve Döndürme Robot (SA 260) ile birlikte otomatik olarak hat halinde kurulabilir	Automatic line can be made by combining with Four Corner Welding Mach.(DK 540), Cooling Unit (SA 250) and Rotating Robot (SA 260) at a later date	Может быть установлена в виде автоматический линии вместе с Четырехголовой Сварочной Машиной(DK 540), Охлаждающей установкой(SA 250) и Вращающимся Роботом(SA 260)
Birbirinden bağımsız olarak çalışan iki ayrı temizleme ünitesi ile alt ve üst yüzeylerin temizlenmesi işlemi yapılır (CNC 610)	Eliminate the flashes on the lower and up per surfaces by two independently operated cleaning units (CNC 610)	Процедура зачистки верхних и нижних поверхностей выполняется двумя отдельными углозащитными устройствами(CNC 610), функционирующими независимо друг от друга.
6500 adet profil hafıza kapasitesi	Memory capacity of 6500 profiles	Объем памяти 6500 профилей.
Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15" dokunmatik renkli panel ekran	Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen color monitor	Промышленный ПК на базе Windows и цветная сенсорная индикаторная панель 15"
İnternet yolu ile uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama	Remote connection via internet and providing technical support	Обеспечение технической поддержки и удаленного подключения через Интернет.
Çalışma esnasında kesme ve eksen hızlarını ekrandan kolaylıkla ayarlayabilme	Manual adjustment of cutting and axial speeds on the control panel	Возможность простой регулировки скоростей резки и осей во время работы через экран.
Yeni profiller için programların USB flash bellek ile kolaylıkla transfer edilebilme imkanı	Transferring facility of the new programs via USB	Возможность простой передачи программ для новых профилей через USB-флэш-накопитель.
Hareket ettirebilir kontrol paneli	Portable touch screen control panel	Подвижная панель управления.
Otomatik yağlama ve soğutma sistemi	Automatic central lubrication system	Автоматическая система смазки и охлаждения.
Şebeke faz kontrol sistemi	Low pressure control valve	Система регулировки фазы сети.
Profil temizleme testeresi, iç kazıma bıçakları ve frezelerden oluşan 11 adet set standarttır	11 pcs. of tooling units such as milling cutters and saw blades are included in standard equipment	Набор на 11 инструментов, состоящий из пильного диска для зачистки профилей, зачистных ножей и фрез, является стандартным комплектом.
8 saatlik çalışma diliminde 230-280 çerçeve çıkarma imkanı	Processing capacity with 230-280 window frames in 8 hours	Возможность обработки 230-280 рам за 8-часовой период работы.

CA 603

PVC Köşe Temizleme Makinesi (4 bıçaklı)

PVC Corner Cleaning Machine (4 cutters)

Углозачистной Станок Для ПВХ Профилей (4 Зачистными Ножами)



STANDART AKSESUARLAR

- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пневмопистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Köşe temizleme bıçakları

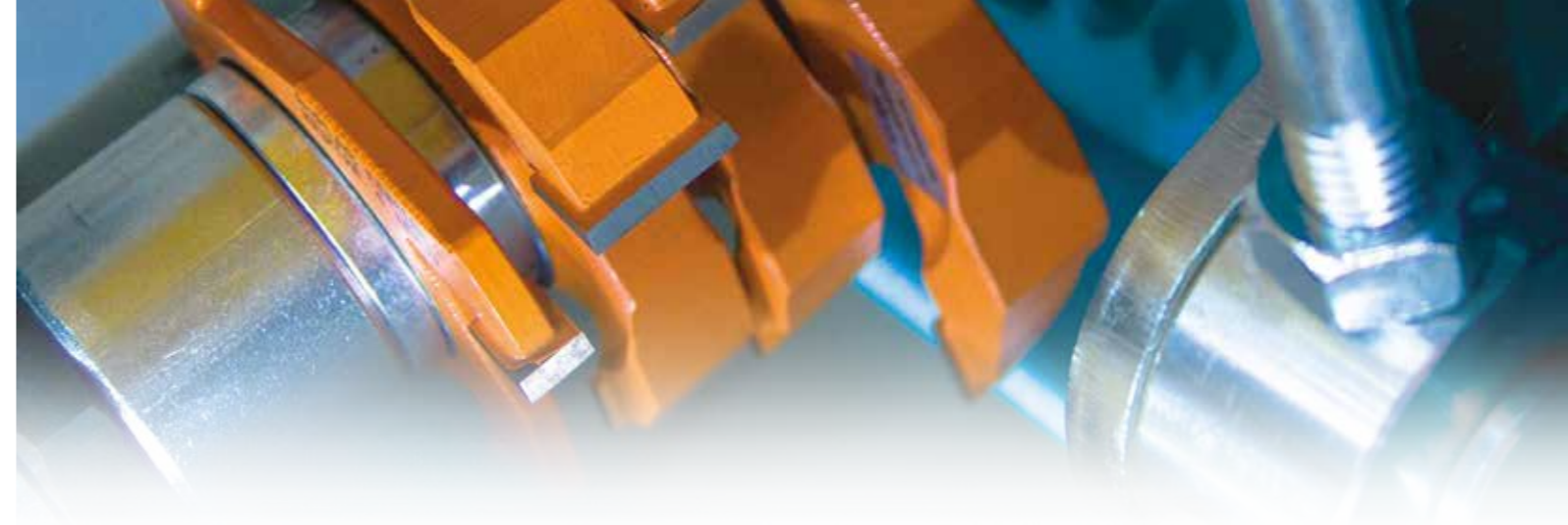
OPTIONAL ACCESSORIES

- Corner cleaning cutters

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Зачистные ножи для зачистки углов

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	1200 Wx 2~3 400V AC 50-60 Hz	D,Max:210 mm d:32 mm	3000 D/dak. RPM	BAR		L W x L x H 88X116X 149 cm	258 kg 313 kg
				6-8 Bar	Air cons. 48 Lt./dak. Lt./min.		
CA 603							



CA 603 Köşe Temizleme Makineleri, 90° açı ile kaynatılmış PVC profillerin alt ve üst yüzeyleri ile dış köşelerini temizlemek amacıyla kullanılan temizleme makinesidir.

CA 603 Single Corner Cleaning Machines are used for stripping of bottom and top surfaces and cleaning outer corners of 90° PVC cleaning profiles.

Углозачистной станок CA 603 - это станок, используемый для зачистки внешних углов верхней и нижней поверхностей ПВХ-профилей, сваренных под углом 90°.

Hydro-pnömatik bıçak hareketi ile kaliteli temizleme operasyonları	High quality stripping and cleaning operations by means of the hydro-pneumatic system	Высококачественные операции зачистки с гидropневматическим движением зачистных ножей
180 mm profil yüksekliğine kadar temizleme işlemi yapılabilmektedir	Profile processing capability up to 180 mm of height	Возможность выполнения зачистки до высоты профиля 180 мм.
Çalışmayı kolaylaştıran seri bıçak değiştirme özelliği	Practical change of cutter provides ease of operation	Свойство серийной замены ножей, облегчающее работу.
Pnömatik m mengeneler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır	Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps	Безопасное и надежное крепление заготовки при помощи пневматических прижимов.
Operasyon sonrası otomatik motor stop özelliği	Stops automatically after stripping and cleaning operation	Автоматическая остановка двигателя после завершения операции.
PLC işlem sistemi	PLC operation system	Операционная система PLC.
Profillerin gönyeye düzgün oturmasını sağlayan merkezleme sürücüsü	Centering system to fit the profiles properly on the setsquare	Система центрирования, позволяющая ровно установить профили на угольник.
Sağlam makine şasesi	Robust machine stand	Прочная рама станка.
Pnömatik takım tutma ve bırakma mekanizması	Pneumatic tool fixing and releasing system	Пневматический механизм удерживания и снятия инструмента.
Bıçakların kesme derinliğinin ayarlanabilmesi	Stripping blade levels are adjustable according to laminated and un laminated profiles	Возможность регулирования глубины среза ножей.
2 farklı PVC profile işleyebilme özelliği	Processing capability of 2 different PVC profile	Возможность обработки 2-х различных ПВХ-профилей.
4 set bıçak kapasiteli	4 different cutter set can be mounted on a modul	Возможность установки 4 групп фрез.

CA 601

Yarı-Otomatik PVC Tek Köşe Temizleme Makinesi
Semi Otomatik Single Corner PVC Cleaning Machine
 Полуавтоматический Углозачистной Станок Для ПВХ Профилей



STANDART AKSESUARLAR

- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Köşe temizleme bıçaklar

STANDARD ACCESSORIES

- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Corner cleaning cutters

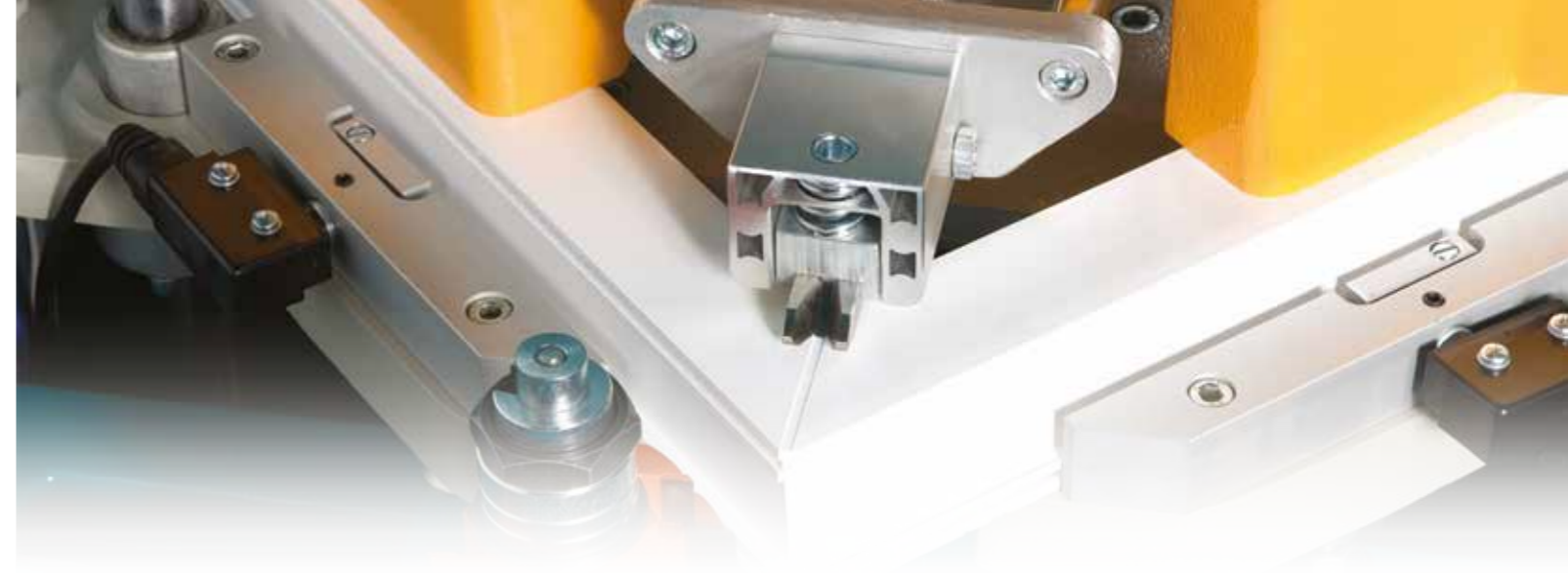
СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пневмопистолет

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Зачистные ножи для зачистки углов

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	1200 Wx3 400V AC 50-60 Hz	D.Max:215 mm d:32 mm	3000 D/dak. RPM	BAR 6-8 Bar	Air cons. 36 Lt./dak. Lt./min.	L W x L x H 92X101X 143 cm	198 kg 249 kg
CA 601							



90° açı ile kaynatılmış PVC profillerin alt,üst ve dış köşe yüzeylerini temizler.

After welding clean up down and corner sides of 90° PVC Profiles after welding.

Станок CA601предназначен для зачистки поверхностей верхних, нижних и наружных углов ПВХ-профилей, сваренных под углом 90°.

Hydro-pnömatik bıçak hareketi ile kaliteli temizleme operasyonları	High quality stripping and cleaning operations by means of the hydro-pneumatic system	Высококачественные операции зачистки с гидропневматическим движением зачистных ножей
180 mm profil yüksekliğine kadar temizleme işlemi yapılabilmektedir	Profile processing capability up to 180 mm of height	Возможность выполнения зачистки до высоты профиля 180 мм.
Çalışmayı kolaylaştıran seri bıçak değiştirme özelliği	Practical change of cutter provides ease of operation	Свойство серийной замены ножей, облегчающее работу.
Pnömatik mgeneler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır	Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps	Безопасное и надежное крепление заготовки при помощи пневматических прижимов.
PLC işlem sistemi	PLC operation system	Операционная система PLC.
Profillerin gönyeye düzgün oturmasını sağlayan merkezleme sürücüsü	Centering system to fit the profiles properly on the setsquare	Система центрирования, позволяющая ровно установить профили на измерительный угольник.
Sağlam makine şasesi	Robust machine stand	Прочная станина станка.
Kaplamalı veya kaplamasız profillere göre bıçakların kesme derinliğinin ayarlanabilmesi	Stripping blade levels are adjustable according to laminated and un laminated profiles	Возможность регулирования глубины среза ножей при обработке ламинированных и неламинированных поверхностей.
Pnömatik takım tutma ve bırakma mekanizması	Pneumatic tool fixing and releasing system	Пневматический механизм удерживания и снятия инструмента.
Temizleme operasyonları tek tek veya çoklu olarak çalıştırılabilmektedir	Single or multi cleaning operations can be processed	Возможность выполнения операций зачистки по одной и одновременно несколько.
Profil yerleştirtince otomatik start alma özelliği	Automatic start up feature when profile placed on the table	Автоматический запуск станка после установки профиля.
Operasyon sonrası otomatik motor stop özelliği	Stops automatically after stripping and cleaning operation	Автоматическая остановка двигателя после завершения операции.



İŞLEME MERKEZLERİ / PROCESSING CENTERS
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

78-79-80-81 PIM 6508 | 82-83-84-85 CCL 1660 | 86-87-88-89 PCC 6505

PIM 6508

PVC PROFİL İŞLEME MERKEZİ
PVC PROFILE PROCESSING CENTER
Центр Для Обработки ПВХ-Профилей



PIM 6508 piyasada kullanılmakta olan her türlü PVC profili işlemek üzere özel olarak tasarlanmış, 8 eksenli hareket sağlayan servo kontrollü bir makinedir. PVC profillerin dört yüzeyindeki frezeleme, su tahliye kanallarının, menteşe, anahtar ve kol deliklerinin açılması, testere ile boy kesme operasyonlarını yapabilmektedir. Makine programı minimum israf ve maksimum üretim prensibine göre çalışmaktadır. Operatör, besleme konveyörüne 10 adet PVC profil koyarak hattı besleyebilmekte ve robot kolu profilleri tutarak, işleme & kesme merkezine taşımaktadır. Kesme ünitesi 30°-150° aralığında istenilen açıda profillerin seri olarak kesim işlemlerini yapabilmektedir. Operatör makine ile senkronize olarak çalışan barkod yazıcıdan çıkan etiketi kesilen profile yapıştırarak kaynak hattına sevk eder.

PIM 6508 is 8-axis CNC controlled machining center which is specifically designed to process any kind of PVC profiles in the market. The machine can do all operations on four sides of PVC profiles such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc. PIM 6508 has the programming feature which provides minimum waste and maximum amount of production. 10 pieces of PVC profiles can be placed on the feeding conveyor of the machine and 3-axis pneumatic gripper moves them into the milling & cutting center for the milling and cutting operations. Operator attaches barcodes on the processed profiles to make them ready for welding operation.

PIM 6508 - это станок с сервоуправлением, специально разработанный для обработки всех видов ПВХ-профилей, используемых на рынке, и обеспечивающий перемещение по 8 осям. Станок предназначен для фрезерования на четырех поверхностях ПВХ-профилей, выполнения отверстий под шарниры, ключи и дверные ручки, сверления различных водосливных каналов и выполнения операций резки заданной длины при помощи пилы. Программа станка работает по принципу минимальные отходы и максимальная производительность. Оператор подает на питающий конвейер 10 ПВХ-профилей, а механический манипулятор, удерживая профили, доставляет их в центр обработки и резки. Режущая установка может выполнять серийную резку профилей под желаемым углом от 30° до 150°. Оператор наклеивает этикетку, распечатанную работающим синхронно со станком принтером штрих-кодов, на обрезанный профиль, и передает его на линию сварки.



8 eksenli hareket sağlayan CNC kontrol sistemi	Servo control system providing CNC motion at 8-axis	Система управления с ЧПУ, обеспечивающая движение по 8 осям.
Otomatik besleme, taşıma, pozisyonlama, kesme ve aktarma özelliği	Fully automated feeding, carrying, positioning, cutting and transferring units	Автоматическая загрузка, транспортировка, позиционирование, резка и перенос.
PVC profillerin dört yüzeyinde frezeleme, su tahliye kanallarının, menteşe, anahtar ve kol deliklerinin açılması ile testere ile boy kesme operasyonlarını yapabilmek	Performing operations on four sides of PVC profiles such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.	Возможность выполнения операций фрезерования на четырех поверхностях ПВХ-профилей, выполнения отверстий под шарниры, ключи и дверные ручки, сверления различных водоотливных каналов и выполнения операций резки заданной длины при помощи пилы.
Profillerin hassas olarak pozisyonlanmasını sağlayan pnömatik tutucu ünitesi	Pneumatic gripper for accurate positioning of the profile	Пневматический держатель для точного позиционирования профилей.
Otomatik olarak çalışan yatay ve dikey men-gene sistemi	Horizontal and vertical clamping of workpiece during the sawing operation	Автоматическая система горизонтальных и вертикальных прижимов.
1200-1600 m.tül /8 saat profil işleme kapasitesi	Profile processing capacity with 1200-1600 running meter/ shift	Мощность резки 1200-1600 пог.м/8 часов.
10 adet profil kapasiteli otomatik besleme konveyörü	Automatic conveyor unit with the loading capacity of 10 pcs of profiles	Автоматический питающий конвейер с вместимостью 10 профилей.
Ø 500 mm çaplı servo kontrollü testere ile +/- 0.1° hassasiyet ile 30° ve 150° derece arasında hassas kesim	Servo controlled down-cutting saw blade with Ø 500 mm dia. that rotates between the range of 30° and 150° with the accuracy of +/- 0.1°	Точная резка с пилой диаметром 500 мм с сервоуправлением в диапазоне углов 30° и 150° с точностью +/- 0.1°.
Windows tabanlı PC ve 15.6" dokunmatik panel ekran	Windows based PC and 15.6" LCD touch screen monitor	Компьютер на базе Windows и цветной сенсорный панельный экран 15.6".
Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama	Remote desktop connection and providing technical support	Возможность технической поддержки и удаленного подключения.
Kolay kullanılabilen ve bütün çizim program-larına entegre ara yüz program	User friendly interface software that is compatible with CAD programs	Интегрированный интерфейс для всех чертёжных программ.
Frezeleme ve kesme işlemlerini aynı anda yapabilmek	Ability to perform milling and cutting operations at the same time	Возможность одновременного выполнения операций фрезерования и резки
Dört köşe PVC kaynak ve temizleme hattına entegrasyon	Easy integration with the CNC welding and corner cleaning machines	Интеграция в линию четырехголовой сварки и зачистки углов для ПВХ-профилей.
Otomatik kasa ve kanat profillerini tanıma sistemi	Automatic frame and sash profile recognition system	Автоматическая система распознавания профилей рамы и створки
Otomatik profil genişlik ve yükseklik ölçülerini kontrol sistemi	Automatic profile width and height dimension control system	Автоматическая система управления шириной и высотой профиля
Talaş ve atık profil konveyörü	Profile waste conveyor	Конвейер для транспортировки стружки и отходов профилей
Otomatik yağlama sistemi	Automatic lubrication system	Автоматическая система смазки оси
Testere düşük basınç emniyet kontrolü	Low pressure control for saw blade safety operations	Контроль низкого давления для безопасной работы пильного диска
Kabin içi çok düşük enerji tüketimi olan LED aydınlatma	LED interior lighting	Светодиодное освещение внутри кабины с низким потреблением энергии.
Barkod yazıcı cihazı	Barcode-Scanner	Принтер штрих-кодов

PIM 6508

PVC PROFİL İŞLEME MERKEZİ
PVC PROFILE PROCESSING CENTER
Центр Для Обработки ПВХ-Профилей

OPSİYONEL

- Talaş emici aspiratör
- İlave testere
- İlave kesici takımlar
- KP 3500 Vakum Talaş Emici

OPTIONAL

- Chip vacuum extractor
- Additional saw blade
- Additional milling bits
- KP 3500 Swarf Vacuum Extractor

ОПЦИЯ

- Вакуумный экстрактор стружки
- Дополнительный пильный диск
- Дополнительные режущие инструменты
- KP 3500 Вакуумный Экстрактор Стружки

EKSEN HAREKETİ	
Toplam eksen	8
Maksimum profil boyu (mm)	6500
Minimum profil boyu (mm)	700
POZİSYONLAMA HIZI	
Eksen hızları (m/dak.)	X-eksen: 30 / Y-eksen:30 / Z-eksen:30
U-Eksen profil besleme hızı (m/dak.)	100
OTOMATİK KESME UNİTESİ	
Testere çapı (mm)	500
90° de minimum kesme boyu (mm)	400
45° de minimum kesme boyu (mm)	400
OTOMATİK FREZELEME UNİTESİ	
Toplam frezeleme motoru	7
Min. işlenebilir profil ölçüsü (mm) (WxH)	40x40
Mak. işlenebilir profil ölçüsü (mm) (WxH)	130x180
OPERASYONLAR	
PVC profillerde çok yönlü operasyonlar (su tahliye kanalı açma, kapı kolu, barel, kilit ve menteşe deliği açma, testere ile ebatlama)	
GENEL	
Net ölçüleri (mm) (LxWxH)	15650 X 3200 X 2100
Ambalajlı ölçü (mm)	1ad. 3200x2500x220, 1ad. 6150x950x1700, 1ad. 3550x950x1210, 1ad. 3550x2250x900 1ad. 2450x700x1460
Voltaj-Frekans	400V 3P-50/60Hz,
Toplam Güç (kW)	8

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri değiştirme hakkımız saklıdır

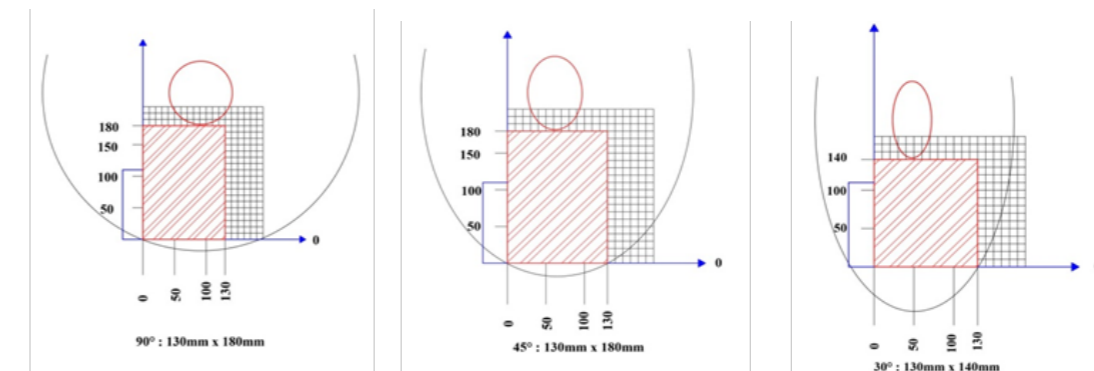
AXIS	
Total axis	8
Max. profile length (mm)	6500
Min. profile length (mm)	700
POSITIONING SPEED	
Axis speed (m/min.)	X-Axis:30 / Y-Axis:30 / Z-Axis:30
U-axis profile infeed speed (m/min.)	100
AUTOMATIC CUTTING MODULE	
Saw blade dia. (mm)	500
Min. cutting length at 90° (mm)	400
Min. cutting length at 45° (mm)	400
AUTOMATIC MILLING	
Total milling motor	7
Min. machinable profile dim. (mm) (WxH)	40x40
Max. machinable profile dim. (mm) (WxH)	130x180
FUNCTIONS	
Multi-piece operations such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.)	
GENERAL	
Net and gross weight (kg)	3070 - 3400
Net dim. (mm) (LxWxH)	15650 X 3200 X 2100
Packing Dim. (mm) (LxWxH)	1pc. 3200x2500x220 1pc. 6150x950x1700, 1pc. 3550x950x1210 1pc. 3550x2250x900 1pc. 2450x700x1460
Voltage-frequency	400V 3P-50/60 Hz
Total power (kW)	8

We reserve the rights to modify above specifications without notice

ДВИЖЕНИЕ ОСИ	
Общее количество осей	8
Макс. длина профиля (мм)	6500
Мин. длина профиля (мм)	700
СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	
Скорости осей(м./мин.)	X-ось: 30 / Y-ось:30 / Z-ось:30
Скорость подачи профилей на U-ось(м/мин.)	100
АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЖУЩАЯ УСТАНОВКА	
Диаметр пильного диска (мм)	500
Минимальная длина резки под углом 90°(мм)	400
Минимальная длина резки под углом 45°(мм)	400
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФРЕЗЕРОВОЧНАЯ УСТАНОВКА	
Общее количество фрезеровочных двигателей	7
Минимальный размер обрабатываемого профиля(мм) (HxW)	40x40
Максимальный размер обрабатываемого профиля (мм) (HxW)	130x180
ОПЕРАЦИИ	
Многосторонние операции на ПВХ-профиле (сверление водосливных каналов, сверление отверстий под дверные ручки, шпингалеты и замки, обрезка заготовки по заданным размерам)	
ОСНОВНОЕ	
Размеры станка без упаковки(мм)(LxWxH)	15650 X 3200 X 2100
Размеры упаковки(мм)	1 шт. 3200x2500x220, 1 шт. 6150x950x1700, 1 шт. 3550x950x1210, 1 шт. 3550x2250x900 1 шт. 2450x700x1460
Напряжение – Частота	400 В 3P-50/60 Гц,
Общая мощность (кВт)	8
Общая мощность (кВт)	8

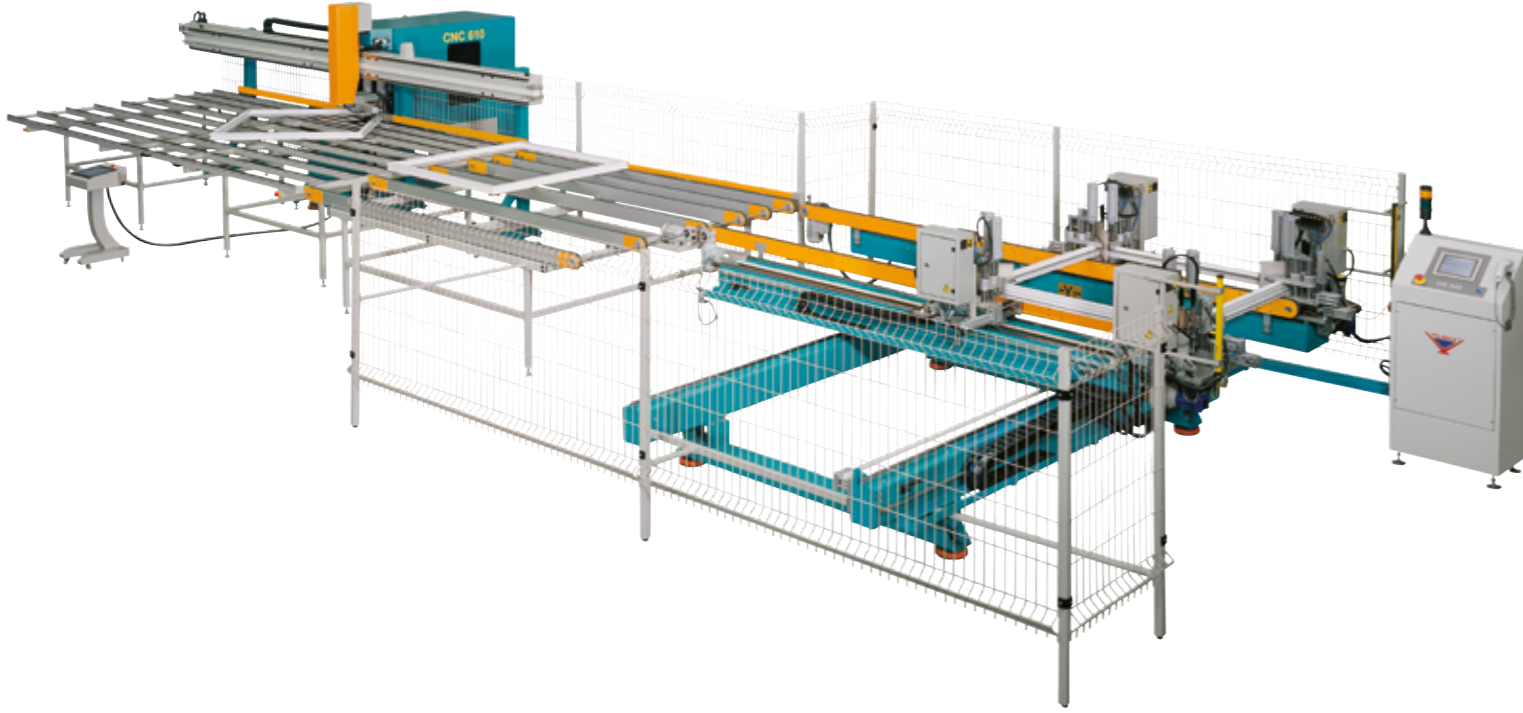
Мы сохраняем за собой право изменять технические характеристики, указанные выше в таблице, без предварительного уведомления.

Teknik Özellikler Technical Features		PIM 6508	
3 kW- 50-60 Hz 0.37 kW x 2 0.55 Kw x 7	18000 dev dak / min	D=500 mm. d=30 mm.	2440 RPM
6 BAR	51 lt./ min.	3070	



CCL 1660

PVC KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME HATTI
PVC WELDING AND CORNER CLEANING LINE
Линия Для Сварки И Зачистки Углов ПВХ-Профилей



2 ve 4 ekseninde hareket sağlayan cnc kontrollü köşe temizleme ve 4 köşe pvc profil kaynak hattı.

Cnc controlled 4 corner pvc profile welding and cleaning line enabling movement in 2-4 axes

Это линия с 4-х головной сваркой и зачисткой углов с ЧПУ типа CNC, обеспечивающая движение в 2 и 4 осях

DK 540 - CS 240 - SA 250 - SA 260 - CNC 610 / CNC 608 R

Yılmaz makineye özel profil temizleme programlama	Yılmaz makine custom profile cleaning programming	Специальное для станка (Yılmaz Makine) программирование зачистки профиля.
Manuel ve otomatik çalışabilme özelliği	Manual and automatic operating modes	Возможность работы в ручном и автоматическом режиме.
Otomatik profil tanıma özelliği	Automatic profile recognition	Свойство автоматического распознавания профиля.
11 Adet takım ile otomatik profil temizleme bıçağı	Automatic profile cleaning blade with 11 sets	Автоматический нож для зачистки профиля с 11 инструментами.
Renkli ve beyaz profiller için ayrı temizleme bıçakları	Separate cleaning blades for color and white profiles	Отдельные зачистные ножи для белых и цветных профилей.
Profil genişlik yükseklik ve kasa kanat kontrol sensörü	Profile width & height and frame wing control sensor	Датчик управления шириной, высотой и створкой рамы профиля.
Otomatik yatak yağlama sistemi	Automatic bearing lubrication system	Автоматическая система смазки подшипников.
Windows tabanlı dokunmatik ekranlı bilgisayar	Windows based touchscreen computer	Компьютер с сенсорным экраном на базе Windows.
USB bellek ile profil programı transfer edebilme	Profile program transfers via USB flash memory	Возможность передачи программы профиля через USB-флэш-накопитель.
Uzak bağlantı ve teknik destek imkanı	Remote connection and technical support capability	Возможность технической поддержки через удаленное подключение.
Hareket ettirilebilir kontrol paneli	Movable control panel	Подвижная панель управления.
Proses esnasında değiştirilebilir hız	In process speed changes	Изменяемая во время процесса скорость.
220 çerçeve/8 saat (CNC 608) 270 çerçeve/8 saat (CNC 610)	220 frames/8 hours (CNC 608)-270 frames/8 hours (CNC 608)	220 рам/8 часов (CNC 608) 270 рам/8 часов (CNC 610)
Alarm ve uyarıların ekrandan görülebilmesi	On screen alarm and warning displays	Отображение на экране сигналов и предупреждений.
Faz kontrol sistemi	Phase control system	Система регулировки фазы.
Düşük basınç kontrol sistemi	Low pressure control system	Система контроля низкого давления.
Otomatik profil çevirme robotu ile 4 köşeyi temizleme hat sonuna transfer edebilme özelliği	Ability to clean all 4 corners and end-of-line transfer with automatic profile rotation robottransfer with automatic profile rotation robot	Возможность зачистки 4-х углов и переноса профиля в завершении линии с автоматическим поворачивающим роботом.
Ø 3 ekseninde hareket sağlayan otomasyon sistemi (X,Y1,Y2)	Automatic system allowing for movement in Ø3 axis (X, Y1, Y2)	Система автоматизации, обеспечивающая перемещение по Ø 3-м осям (X, Y1, Y2).
Yılmaz makineye özel 0, 2-2 mm kaynak aralığı otomatik geçiş	Yılmaz makine custom 0,2-2 mm. welding interval automatic transfer	Автоматический переход интервала сварки 0,2-2 мм, специально для станка «Йылмаз Макине» (Yılmaz Makine).
Manual ölçü girerek ve Barkod okuyucu ile otomatik çalışabilme özelliği	Automatic operating mode with manually entered dimensions and Barcode reader	Возможность автоматической работы с устройством считывания штрих-кодов, вручную вводя размеры.
Topal kapı kaynatabilme	Trimmed door welding	Возможность сварки двери, имеющей окно.
Kaynak parametrelerinin ekran üzerinden girilebilmesi ve kaydedilebilmesi	On screen welding parameter entering and saving	Возможность ввода и сохранения параметров сварки через экран.
Hızlı ve kolay değiştirilebilir ütü teflonu özelliği	Fast and easy press Teflon replacements	Быстрая и легкая замена тefлоновой пленки.
1000 adet profil reçetesi oluşturabilme	Ability to create 1000 profile recipes	Возможность создания 1000 наборов параметров для профиля.
Proses esnasında işlem sürelerini ekrandan takip edebilme	On screen machining time monitoring during process	Возможность отслеживания на экране времени обработки во время процесса.
Uzun ölçülerde kolay profil yerleştirilme imkanı,	Easily placed profiles with long dimensions	Удобное и простое размещение длинных профилей.
mm veya inch çalışma sistemi.	mm or inch operating system modes	Система работы в мм или дюймах.
SA 260 Otomatik Çevirme Robotunun max. çevirebileceği çerçeve ölçüsü: 2200 mm X 2200 mm Bu ölçüden büyük profiller manuel (elle) olarak çevrilir	Max window dimensions that the SA 260 machine is capable to rotate is 2200 x 2200 mm. The windows that are having bigger dimensions are rotated manually during the welding operation	Максимальный размер рамы, которую может повернуть Автоматический Поворачивающий Робот SA 260: 2200 мм x 2200 мм. Профили большего размера поворачиваются вручную.

CCL 1660

PVC KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME HATTI
PVC WELDING AND CORNER CLEANING LINE
Линия Для Сварки И Зачистки Углов ПВХ-Профилей



TEKNİK ÖZELLİKLER İŞ MOTORU		
Maksimum hız	testere freze	9,000 R.P.M./ 18.000,000 R.P.M.
İŞ MOTORU (CNC TEMİZLEME)		
Güç (Eksen motorları)		1.2 Kw
Güç (Konveyör motorları)		0,87 Kw
PROFİL ÖLÇÜLERİ		
Takım Sayısı		11
İşlenebilir profil yüksekliği minimum		30 mm
İşlenebilir profil yüksekliği maksimum		170 mm
İşlenebilir profil genişliği minimum		30 mm
İşlenebilir profil genişliği maksimum		130 mm
İŞLEME HIZI (KAYNAK)		
Eksen hızları (X/Y)		X:50 m/min Y:50 m/dak.
Pozisyonlama Hassasiyeti		X-axis: ±0.02 mm. Y-axis: ±0.02 mm.
İŞLEME HIZI (CNC TEMİZLEME)		
Eksen hızları (X/Y1/Y2)		X:20 m/dak/ Y1:20 m/dak. Y2:20 m/dak.
Pozisyonlama Hassasiyeti		X-axis: ±0.02 mm. Y1-axis: ±0.02 mm. Y2-axis: ±0.02mm
GENEL		
Gerekli hava		6 bar
Voltaj-Frekans-Akım		400V 3P-50/60Hz.
Toplam Güç		13.8 Kw

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri değiştirme hakkımız saklıdır

TECHNICAL SPECIFICATIONS MACHINING MOTOR (WELDING)		
Maximum speed	Saw Milling Machine	9,000 RPM / 18.000,00 RPM
MACHINING MOTOR (CNC CLEANING)		
Power (Axis motors)		1.2 Kw
Power (Conveyor motors)		0.87 Kw
PROFILE DIMENSIONS		
Number of Sets		11
Machinable profile height minimum		30 mm
Machinable profile height maximum		170 mm
Machinable profile width minimum		30 mm
Machinable profile width maximum		130 mm
MACHINING SPEED (WELDING)		
Axis speeds (X/Y)		X:50m/min.Y:50m/min.
Positioning Sensitivity		X-axis: ±0.02 mm. Y-axis: ±0.02 mm.
MACHINING SPEED (CNC CLEANING)		
Axis speeds (X/Y1/Y2)		X:20m/min./Y1:20m/min. Y2: 20 m/min.
Positioning Sensitivity		X-axis: ±0.02 mm. Y1-axis: ±0.02 mm. Y2-axis: ±0.02 mm.
GENERAL		
Air requirement		6 bar
Voltage-Frequency-Current		400V 3P-50/60Hz.
Total Power		13.8 Kw

We reserve the rights to modify above specifications without notice

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧИЙ ДВИГАТЕЛЬ (КАУ)

Максимальная скорость	Пила Фреза	9,000 R.P.M./ 18.000,000 R.P.M.
-----------------------	---------------	------------------------------------

АБОЧИЙ ДВИГАТЕЛЬ (ОЧИСТКА CNC)

Мощность (осевые двигатели)		1.2 кВт
Мощность (конвейерные двигатели)		0.87 кВт

РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ

Количество комплектов		11
Минимальная высота профиля		30 мм
Максимальная высота профиля		170 мм
Минимальная ширина профиля		30 мм
Максимальная ширина профиля		130 мм

СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ (СКВАРКА)

Осевая скорость (X/Y)		X,50 м/мин. Y:50 м/мин.
Точность позиции		Ось X: ±0,02 мм Ось Y: ±0,02 мм

СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ (ОЧИСТКА CNC)

Осевая скорость (X/Y1/Y2)		X: 20 м/мин./Y1: 20 м/мин. Y2: 20 м/мин.
Точность позиции		Ось X: ±0.02 мм Ось Y1: ±0.02 мм Ось Y2: ±0.02 мм

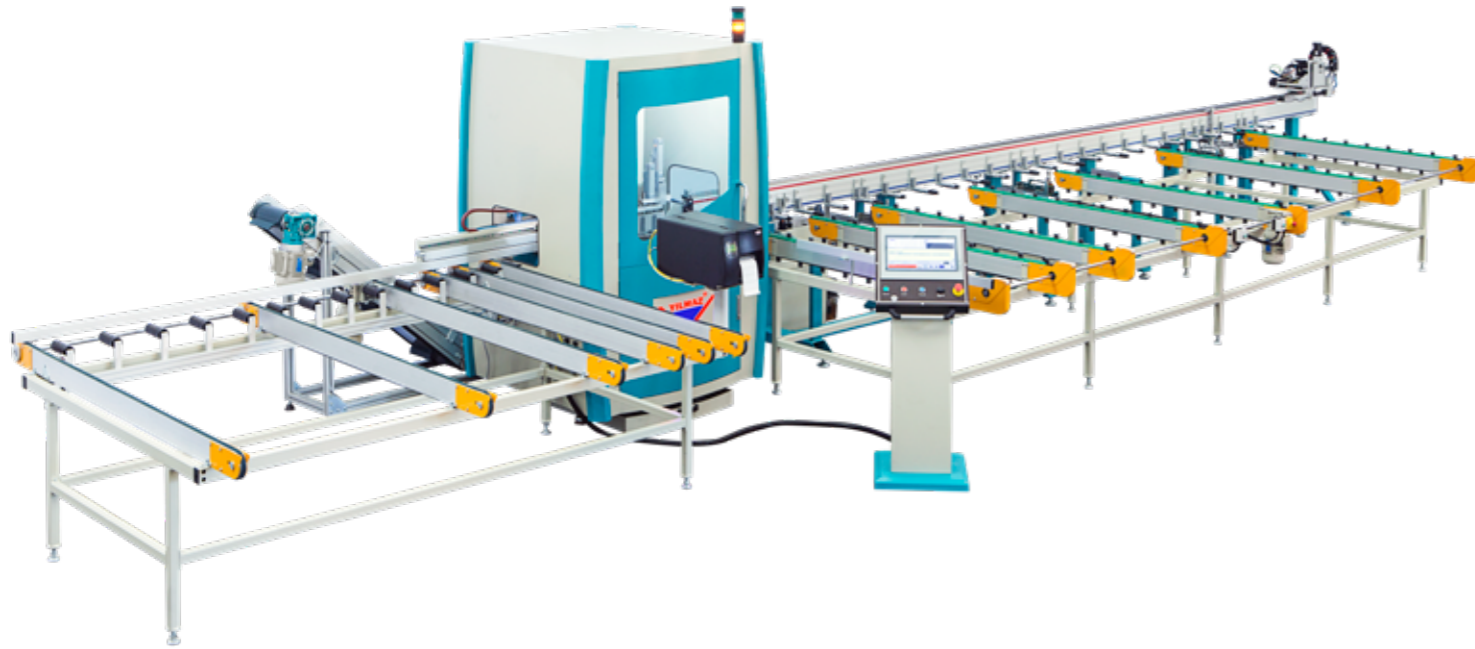
ОБЩЕЕ

Необходимый воздух		6 бар
Напряжение- Частота- Ток		400 Вт 3P-50-60 Гц
Общая мощность		13.8 кВт

Мы сохраняем за собой право изменять технические характеристики, указанные выше в таблице.

PCC 6505

PROFİL KESİM MERKEZİ
PROFILE CUTTING CENTER
Распиловочный Центр



PVC profillerin CNC kontrollü motorlar vasıtası ile boy kesme işlemlerini yapmak için tasarlanmıştır. Operatör besleme konveyörüne 10 adet profil koyarak hattı besleyebilmektedir.

Robot kolu PVC profilleri tutarak, kesme merkezine taşır ve 45°-135° aralığında istenilen açıda profillerin seri olarak kesim işlemleri yapar. Çıkışta pnömatik robot kolu kesilen profili alarak boşaltma konveyörüne bırakır. Senkronize olarak çalışan barkod yazıcıdan barkod etiketi yazdırılarak kesilen profile yapıştırılır ve operatör profili lojistik ekipmanlarına yerleştirir.

PCC 6505 is a servo controlled machine which is specifically designed for the serial cutting of any kind of PVC profiles in the market. The machine is able to cut PVC profiles into required dimension. Operator places 10 pieces of profiles of maximum length of 6.5 m and minimum length of 0.7 m on the feeding conveyor of the machine, and presses on start button. Machine start the cutting operation of the profiles by the help of high performance robot arm and saw unit as per the requested angle between the angle of 45°-135° then collocates on the outlet conveyor. Operator attaches barcodes on the processed parts to make them ready for the assembly.

Это станок был разработан для резки профилей из ПВХ на установленные длины при помощи двигателей с ЧПУ. Загрузка линии осуществляется путем загрузки оператором на рольганг 10 профилей. Робот-манипулятор, удерживая профили из ПВХ переносит их в центр резки, где станок осуществляет серийную резку профилей под желаемым углом в диапазоне 45°-135°. На выходе пневматический робот-манипулятор берет обрезанный профиль и переносит его на разгрузочный конвейер. Работающий синхронно принтер штрих-кода печатает этикетку со штрих-кодом, которая наклеивается на готовый профиль, и затем оператор размещает профиль на логистическое оборудование.

500 mm çapında üstten inme testere	500 mm of down-cutting saw blade	Опускающийся вниз пильный диск диаметром 500 мм.
5 ekseninde hareket sağlayan CNC kontrol sistemi	Servo control system ensuring motion control at 5 axis	Система управления с ЧПУ, обеспечивающая движение по 5 осям.
Profillerin hassas olarak pozisyonlanmasını sağlayan pnömatik tutucu ünite	Pneumatic gripper for accurate positioning of the profile	Пневматический держатель для точного позиционирования профилей
Otomatik olarak çalışan yatay ve dikey men-gene sistemi	Horizontal and vertical clamping of work-piece during the sawing operation	Автоматическая система горизонтальных и вертикальных прижимов
Otomatik besleme, taşıma, pozisyonlama, kesme ve aktarma özelliği	Fully automated feeding, carrying, positioning, cutting and transferring units	Автоматическая загрузка, транспортировка, позиционирование, резка и перенос
2600-3000 m.tül /8 saat kesme kapasitesi (8-10 sn/ad.)	Average time for single piece cut: 8-10 sec./pc. (2600-3000 running meter/ shift)	Мощность резки 2600-3000 пог.м/8 часов(8-10 сек./шт.)
10 adet profil kapasiteli otomatik besleme konveyörü	Automatic conveyor unit with the loading capacity of 10 pcs of profiles	Автоматический загрузочный конвейер с вместимостью 10 профилей
Servo kontrollü testere ile +/-0.1° hassasiyet ile 45° ve 135° derece arasında hassas kesim	Servo controlled saw blade unit that rotates between the range of 45° and 135° with the accuracy of +/- 0.1°	Точная резка с пилой с сервоуправлением в диапазоне углов 45° и 135° с точностью +/-0.1°;
Windows tabanlı PC ve 15" dokunmatik renkli panel ekran	Windows based PC and 15" LCD touch screen color monitor	Компьютер на базе Windows и цветной сенсорный монитор 15"
Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama	Remote connection and providing technical support	Возможность технической поддержки и удаленного подключения
Manuel ve listeden otomatik kesim yapabilme özelliği	Cutting options; manually or serial cutting from the list	Возможность автоматической резки из списка и ручную
Bütün çizim programlarına entegre kolay kullanılabilen ara yüz program	Interface program easily integrated to all the drawing programs	Программа интерфейса легко интегрируется во все чертежные программы
Kasa ve kanat profilleri tanıma sistemi	Frame and sash recognition system	Система распознавания профилей рамы и створки
Profil genişlik ve yükseklik ölçülerini kontrol sistemi	Profile width and height dimension control system	Система регулировки размеров ширины и высоты профилей
Talaş ve atık profilleri için talaş konveyörü	Conveyor belt for chips and scrap profiles	Конвейер для стружки для стружки и отходов профилей
Otomatik eksen yağlama sistemi	Automatic lubrication system	Автоматическая система смазки оси
Testere soğutma sistemi	Spray saw blade lubrication system	Система охлаждения пильного диска
Kapı güvenlik siviçi	Door safety switch	Дверной предохранительный выключатель
Testere düşük basınç emniyet kontrolü	Low pressure control for saw blade safety operation	Контроль низкого давления для безопасной работы пильного диска
Kabin içi çok düşük enerji tüketimi olan LED aydınlatma	LED interior lighting with very low energy consumption	Светодиодное освещение внутри кабины с низким потреблением энергии.

PCC 6505

PROFİL KESİM MERKEZİ
PROFILE CUTTING CENTER

По Специальному Заказу

OPSIYONEL

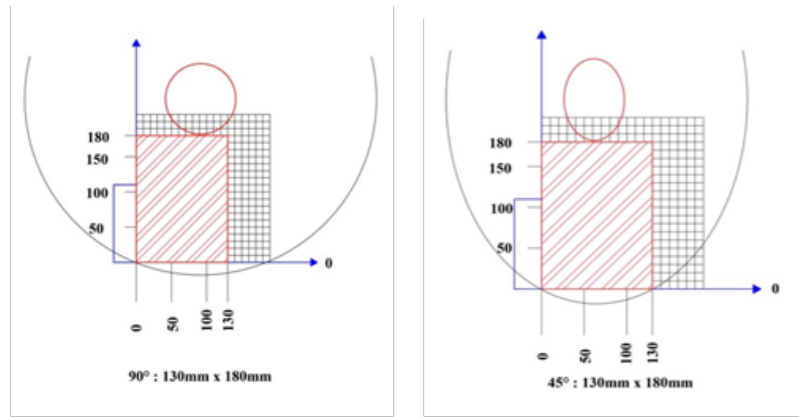
- Talaş aktarma konveyörü
- Barkod yazıcı
- Talaş emici aspiratör
- Dikey profil taşıma arabası
- Yatay profil taşıma arabası
- İlave testere
- KP 3500 Vakum Talaş Emici

OPTIONAL

- Chip Removal conveyor
- Barcode-Scanner
- Chip vacuum extractor
- Vertical Profile Trolley
- Horizontal profile Trolley
- Additional saw blade
- KP 3500 Swarf Vacuum Extractor

ОПЦИЯ

- Конвейер для удаления стружки
- Принтер штрих-кода
- Вакуумный экстрактор стружки
- Тележка для перевозки вертикального профиля
- Тележка для перевозки горизонтального профиля
- Дополнительный пильный диск
- KP 3500 Вакуумный Экстрактор Стружки



Teknik Özellikler Technical Features	Motor	Blade	Spindle	Table	Weight	Weight	
PCC 6505	1x3 kW-50/60Hz 2x0.37 kW servo 1x0.55 kW servo	D: 500 max. d: 30 mm	2450 RPM	6 BAR 50 lt./min.	380 x 250 1250 mm	1950	2170

EKSEN	
Toplam eksen	5
Max. profil boyu (mm)	6600
Min. profil boyu (mm)	700
POZİSYONLAMA HIZI	
U-eksen profil besleme hızı (m/dak.)	130
OTOMATİK KESME UNİTESİ	
Testere çapı (mm)	500
90° de minimum kesme boyu (mm)	400
45° de minimum kesme boyu (mm)	400
Min. profil işleme ölçüsü (HxW) (mm)	40 x 40
Max. profil işleme ölçüsü (HxW) (mm)	180 x 130
Testere kesme aralığı	30° den 150° ye
GENEL	
Makine net ölçüler (mm)	12500 x 3800 x 2500
Makine net /paketlenmiş ağırlık (kg)	1950 x 2170
Testere motoru gücü (kW)	2.2
Voltaj-Frekans-Akım	400V 3P-50/60Hz,
Toplam Güç (kW)	7

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri haber vermeden değiştirme hakkımız saklıdır

AXIS	
Total axis	5
Max. profile length (mm)	6600
Min. profile length (mm)	700
POSITIONING SPEED	
U-axis profile infeed speed (m/min.)	130
AUTOMATIC CUTTING UNIT	
Saw blade dia. (mm)	500
Min. cutting length at 90° (mm)	400
Min. cutting length at 45° (mm)	400
Min. profile dim. to be hold (HxW) (mm)	40 x 40
Max. profile dim. to be hold (HxW) (mm)	180 x 130
Saw blade cutting range (°)	from 30° to 150°
GENERAL	
Machine net dim. (mm)	12500 x 3800 x 2500
Machine net /gross weight (kg)	1950 x 2170
Saw blade motor power (kW)	2.2
Voltage-frequency-current	400V 3P-50/60Hz,
Total power (kW)	7

We reserve the rights to modify above specifications without notice

ОСЬ	
Общее количество осей	5
Макс. длина профиля	6600
Мин. длина профиля	700
СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	
Скорость подачи профилей на U-ось(м/мин.)	130
АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЖУЩАЯ УСТАНОВКА	
Диаметр пильного диска (мм)	500
Минимальная длина резки под углом 90°(мм)	310
Минимальная длина резки под углом 45°(мм)	400
Минимальный размер обработки профиля (HxW) (мм)	40 x 40
Максимальный размер обработки профиля(HxW) (мм)	180 x 130
Диапазон резки пилы	от 30° до 150°
ОСНОВНОЕ	
Размеры станка без упаковки(мм)	12500 x 3800 x 2500
Вес нетто/упакованного станка (кг)	1950 x 2170
Мощность двигателя пилы(кВт)	2.2
Напряжение - Частота - Ток	400 В 3P-50/60 Гц,
Общая мощность (кВт)	7

Мы сохраняем за собой право изменять технические характеристики, указанные выше в таблице, без предварительного уведомления.





Konveyörler ve Diğer Ekipmanlar
Conveyors and Other Equipments
РОЛЬГАНГИ И ДРУГИЕ ПРИБОРЫ

92 DKN 300-450-600-302-452-602 | **93** MKN 100-150-300-301-302-600 | **94** SKN 300-450-600 |
95 SKN 301-401-651 | **96-97** SM 1000 | **98** SM 206 | **99** SM 201 |
100 NSM 350-NSM 351-NSM 352- NSM 353 | **101** VCE 1360 - 1570 | **102** WB 4000 - PWB 4100 |
103 GPT 1000 - PT 1000 | **104** HP 1000 - VP 1000 | **105** GT 1000 - RT 1000 - PC 4000

DKN 300-450-600-302-452-602

Digital Ölçü Okuyuculu Manuel Konveyör

Roller Conveyor with Manual Stop & Display Unit

Рольганг Ручного Управления С Цифровым Сканером Размеров



Kesme makinelerinde profillerin istenilen ölçüde kesilmesine yardımcı olan manuel sürücülü dijital ekranlı konveyördür. **Manual positioning conveyor having digital screen which help to cut the profiles precisely in the required measurements.**

Рольганг с цифровым экраном и ручным управлением предназначен для резки профилей в заданных размерах в обрезающих станках.

- Manuel olarak istenilen ölçülere getirilerek pnömatik fren sistemi ile pozisyonlama sağlanır
- Kesilecek malzemenin uzunluğunu görmek için dijital ölçü okuyucusu mevcuttur
- Kesim ve frezeleme makineleri ile birlikte kullanım özelliği
- Volant kolu ile kolay ve hassas pozisyonlama
- 3 farklı ofset ile çalışabilme imkanı

- **Manually adjusting to required measurement and positioning by means of the pneumatic brake system**
- **Digital display indicating the length of the profiles to be cut**
- **Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor**
- **Precise and easy positioning of the stop by means of the Hand Wheel**
- **Possibility of working with tree different offset**

- Ручная настройка требуемых размеров и позиционирование с помощью пневматической тормозной системы
- Цифровой сканер размеров для просмотра длины материала, который будет разрезан
- Совместное использование с фрезерными и отрезными станками
- Простое и точное позиционирование с помощью маховика
- Возможность работы под 3 различными углами (офсет)

Model / Model / Модель	Maksimum Kesme Uzunluğu (mm) Max. Cutting Length (mm) Максимальная длина резки (мм)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm) Min. Cutting Length (mm) Минимальная длина резки (мм)	Kullanılabilir Konveyör Genişliği (mm) Useful Conveyor Width (mm) Используемая ширина рольганга (мм)	Taşıma Kapasitesi (kg/m) Carrying Capacity (kg/m) Грузоподъемность (кг/м)	Ölçü Hassasiyeti (mm) Measurement Accuracy (mm) Точность измерений (мм)	Konveyör Boyutları (cm) Conveyor Dimensions (cm) Размеры рольганга (см)	Konveyör Ağırlığı (kg) Conveyor Weight (kg) Вес рольганга (кг)
DKN 300	3000	5	200	30	0.2	51x312x27	81/124
DKN 302	3000	5	300	30	0.2	61x312x27	107/150
DKN 450	4500	5	200	30	0.2	51x461x27	107/166
DKN 452	4500	5	300	30	0.2	61x461x27	150/210
DKN 600	6000	5	200	30	0.2	51x611x27	152/232
DKN 602	6000	5	300	30	0.2	61x611x27	197/277

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Talebe göre özel ölçülerde üretim

OPTIONAL ACCESSORIES

- Sizes could be customize according to requirements.

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Производство в специальных размерах по заказу клиента

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	L W H	W x L x H	W H
DKN 300	51x312 X 30 cm	81 kg 124 kg	

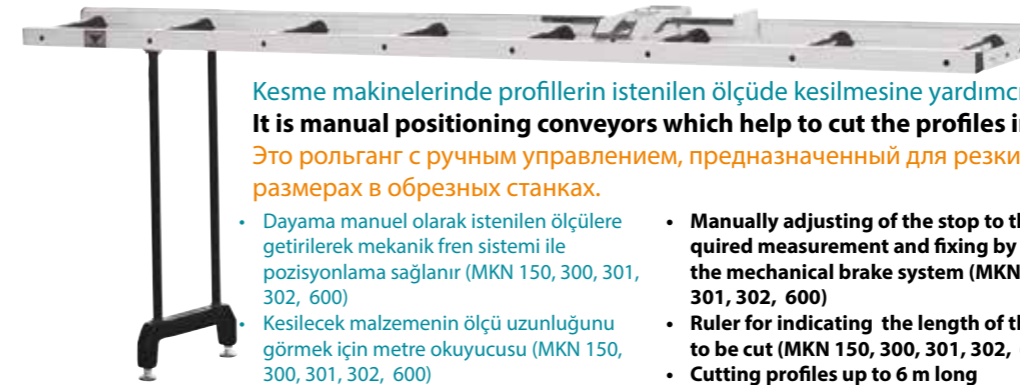


MKN 100-150-300-301-302-600

Manuel Dayamalı Konveyör

Roller Conveyor with Manual Stop

Рольганг С Ручной Опорой



Kesme makinelerinde profillerin istenilen ölçüde kesilmesine yardımcı olan manuel ayarlamalı konveyördür. **It is manual positioning conveyors which help to cut the profiles in required measurements.**

Это рольганг с ручным управлением, предназначенный для резки профилей в заданных размерах в обрезающих станках.

- Dayama manuel olarak istenilen ölçülere getirilerek mekanik fren sistemi ile pozisyonlama sağlanır (MKN 150, 300, 301, 302, 600)
- Kesilecek malzemenin ölçü uzunluğunu görmek için metre okuyucusu (MKN 150, 300, 301, 302, 600)
- Maksimum 6 m'ye kadar profil kesme imkanı
- Maksimum +/- 0.2 mm kesim hatası
- Kesim ve frezeleme makineleri ile birlikte kullanım özelliği

- **Manually adjusting of the stop to the required measurement and fixing by means of the mechanical brake system (MKN 150, 300, 301, 302, 600)**
- **Ruler for indicating the length of the profiles to be cut (MKN 150, 300, 301, 302, 600)**
- **Cutting profiles up to 6 m long**
- **Maximum +/- 0.2 mm of cutting accuracy**
- **Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor**

- Ручная регулировка упора до требуемых размеров и позиционирование с помощью механической тормозной системы (MKN 150, 300, 301, 302, 600)
- Метровая линейка для просмотра длины материала, который будет разрезан (MKN 150, 300, 301, 302, 600)
- Возможность резки профилей максимум до 3 м
- Максимальная погрешность резки +/- 0,2 мм
- Функция совместного использования с фрезерными и отрезными станками.

Model / Model / Модель	Maksimum Kesme Uzunluğu (mm) Max. Cutting Length (mm) Максимальная длина резки (мм)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm) Min. Cutting Length (mm) Минимальная длина резки (мм)	Kullanılabilir Konveyör Genişliği (mm) Useful Conveyor Width (mm) Используемая ширина рольганга (мм)	Taşıma Kapasitesi (kg/m) Carrying Capacity (kg/m) Грузоподъемность (кг/м)	Ölçü Hassasiyeti (mm) Measurement Accuracy (mm) Точность измерений (мм)	Konveyör Boyutları (cm) Conveyor Dimensions (cm) Размеры рольганга (см)	Konveyör Ağırlığı (kg) Conveyor Weight (kg) Вес рольганга (кг)
MKN 150	1500	5	200	30	0.2	27x152x90	13/14
MKN 151	1500	5	300	30	0.2	36x152x90	15/17
MKN 300	3000	5	200	30	0.2	27x304x90	18/19
MKN 301	3000	5	300	30	0.2	36x304x90	21/23
MKN 302	3000	5	400	30	0.2	47x304x90	25/27
MKN 600	6000	5	200	30	0.2	27x608x90	45/47

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Talebe göre özel ölçülerde üretim

OPTIONAL ACCESSORIES

- Sizes could be customize according to requirements.

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Производство в специальных размерах по заказу клиента

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	L W H	W x L x H	W H
MKN 300	27x304X 9 cm	18 kg 19 kg	

SKN 300-450-600

Otomatik Dayamalı Dijital Konveyör
Digital Roller Conveyor with Automatic Stop
 Цифровой Рольганг С Автоматической Опорой



OPSİYONEL

- Dijital ölçü alma aparatı (2.2 m)
- Dijital ölçü alma aparatı (3.0 m)
- Talebe göre özel ölçülerde üretim

OPTIONAL

- Digital measuring rod (2.2 m)
- Digital measuring rod (3.0 m)
- Sizes could be customize according to requirements.

ОПЦИЯ

- Цифровое измерительное устройство (2.2 м)
- Цифровое измерительное устройство(3.0 м)
- Производство в специальных размерах по заказу

Model / Model / Модель	Motor / Motor / Двигатель	Maksimum Kesme Uzunluğu (mm) Max. Cutting Length (mm) Максимальная длина резки(мм)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm) Min. Cutting Length (mm) Минимальная длина резки(мм)	Kullanılabilir Kon- veyör Genişliği () Useful Conveyor Width (mm) Используемая ширина рольганга (мм)	Taşıma Kapasitesi (kg/m) Carrying Capacity (kg/m) рузоподъемность (кг/м)	Ölçü Hassasiyeti (mm) Measurement Accuracy (mm) Точность измерений (мм)	Konveyör Boyutları (cm) Conveyor Dimen- sions(cm) Размеры рольганга (см)	Konveyör Ağırlığı (kg) Conveyor Weight (kg) Вес рольганга (кг)
SKN 300	250W 230V AC 50-60Hz	3000	5	250	30	0.1	58x315x56	130/193
SKN 450	250W 230V AC 50-60Hz	4500	5	250	30	0.1	58x465x56	169/256
SKN 600	250W 230V AC 50-60Hz	6000	5	250	30	0.1	58x612x56	214/326

Kesme makinelerinde profillerin istenilen ölçülerde hassas olarak kesilmesine yardımcı olan bilgisayar kontrollü konveyördür.
It is computerized conveyor which helps to cut the profiles precisely in the required measurements

Это рольганг с компьютерным управлением, предназначенный для точных резки профилей в заданных размерах в обрезных станках.

- Manual veya otomatik çalışma özelliği
- Windows tabanlı 15" bilgisayar kontrollü dokunmatik panel ekran
- Manuel veya bilgisayar üzerinden reçete oluşturma
- Uzaktan bağlanma ve problem çözme
- USB bellek ile kolay program transfer imkanı
- Ekran üzerinden kesim listesinde değişiklik yapabilmek imkanı
- Wireless ölçü okuma cihazından ölçü alma (ölçü alma aparatı ile opsiyonel)
- Parçalar, ölçü alma çubuğundan gönderilen verilere göre sıraya alınır ve kesim işlemi yapılır

- Manual or automatic operation features
- Windows based PLC controlled 15" touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually or viaPC
- Remote connection and problem solving feature
- Easy program transfer with USB memory stick
- Making changes on the cutting lists by the screen
- Obtains data from wireless measurement reader (optional with measuring rod)
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod

- Ручное или автоматическое управление
- Сенсорный панельный экран 15" с компьютерным управлением на базе Windows
- Подготовка спецификации резки вручную или через компьютер
- Функция удаленного подключения и решения проблем
- Простая передача программ с помощью USB-флэш накопителя
- Внесение изменений в спецификацию резки через экран
- Получение данных от беспроводного сканера измерений (с измерительным устройством, поставляемым дополнительно по заказу)
- Заготовки берутся по порядку и режутся в соответствии с данными измерений, которые отправляются с цифрового измерительного устройства.

SKN 301-451-601

Otomatik Dayamalı Dijital Konveyör
Digital Roller Conveyor with Automatic Stop
 Цифровой Рольганг С Автоматической Опорой



Model / Model / Модель	Motor / Motor / Двигатель	Maksimum Kesme Uzunluğu (mm) Max. Cutting Length (mm) Максимальная длина резки(мм)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm) Min. Cutting Length (mm) Минимальная длина резки(мм)	Kullanılabilir Kon- veyör Genişliği () Useful Conveyor Width (mm) Используемая ширина рольганга (мм)	Taşıma Kapasitesi (kg/m) Carrying Capacity (kg/m) рузоподъемность (кг/м)	Ölçü Hassasiyeti (mm) Measurement Accuracy (mm) Точность измерений (мм)	Konveyör Boyutları (cm) Conveyor Dimen- sions(cm) Размеры рольганга (см)	Konveyör Ağırlığı (kg) Conveyor Weight (kg) Вес рольганга (кг)
SKN 301	250W 230V AC 50-60Hz	3000	5	200	30	0.2	58x315x56	97/157
SKN 451	250W 230V AC 50-60Hz	4500	5	200	30	0.2	58x465x56	140/225
SKN 601	250W 230V AC 50-60Hz	6000	5	200	30	0.2	58x612x56	185/295

Kesme makinelerinde özellikle cam çıta profillerin istenilen ölçülerde hassas olarak kesilmesine yardımcı olan bilgisayar kontrollü konveyördür.

It is computerized conveyor which helps to cut the glazing bead profiles specially in the required measurements precisely

Это рольганг с компьютерным управлением, предназначенный для точных резки профилей, особенно стekольных штапиков, в заданных размерах в обрезных станках.

- Dokunmatik dijital ekranda girilen ölçülere konveyör üzerindeki dayama otomatik olarak gider
- Cam çıtalarını kesme amaçlı olarak kullanılır
- 5.5" dokunmatik kontrol paneli
- Panel üzerinden reçete oluşturma
- Manual veya otomatik çalışma özelliği
- Kesim ve frezeleme makineleri ile birlikte kullanım özelliği
- Dijital ölçü alma aparatı : 1.5 m (SKN 301) - 2 m (SKN 451) - 3.0 m(SKN 601)
- Wireless ölçü okuma cihazından ölçü alma
- Parçalar, ölçü alma çubuğundan gönderilen verilere göre sıraya alınır ve kesim işlemi yapılır

- Self- positioning of the conveyor stop according to the values entered on the digital screen
- It is ideal for cutting glazing bead profiles precisely
- 5.5 touch screen control panel
- Preparation of cutting lists on the control panel
- Possibility of manual or automatic operation
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor
- Digital measuring rod :1.5 m (SKN 301) - 2 m (SKN 451)- 3 m (SKN 601)
- Obtains data from wireless measurement reader
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod

- Автоматическое позиционирование опоры рольганга в соответствии со значениями, введенными на цифровом сенсорном экране
- Применяется для резки стekольных штапиков
- Сенсорная панель управления 5,5"
- Подготовка спецификации резки через панели управления
- Ручное или автоматическое управление
- Функция совместного использования с фрезерными и отрезными станками
- Цифровое измерительное устройство: 1.5 м (SKN 301) - 2 м (SKN 451) - 3.0 м(SKN 601)
- Получение данных от беспроводного сканера измерений
- Заготовки берутся по порядку и режутся в соответствии с данными измерений, которые отправляются с цифрового измерительного устройства.

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Talebe göre özel ölçülerde üretim

OPTIONAL ACCESSORIES

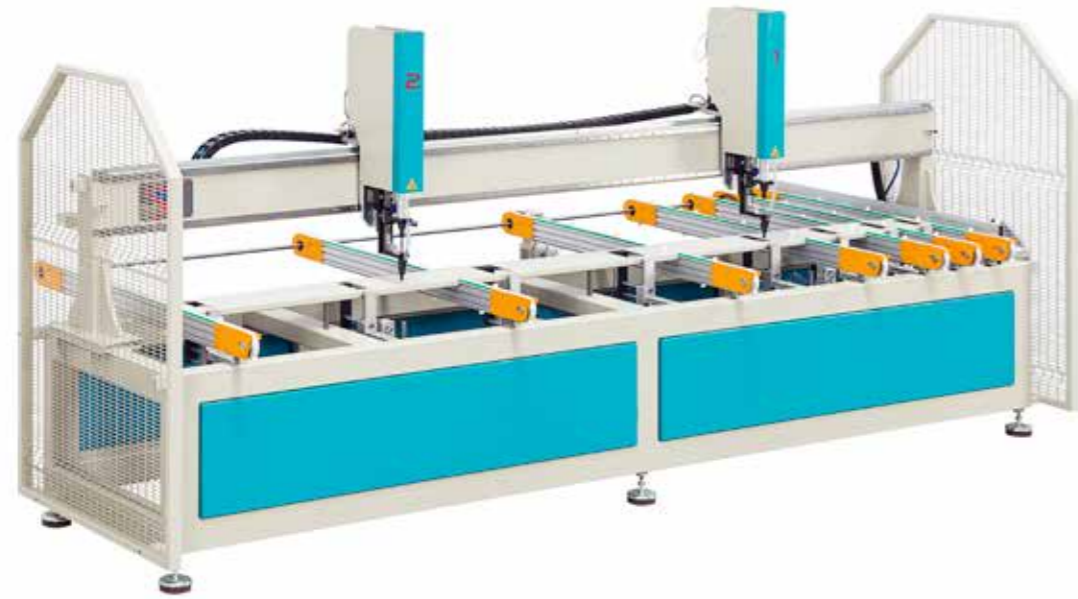
- Sizes could be customize according to requirements.

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Производство в специальных размерах по заказу

SM 1000

Otomatik Destek Sacı Vidalama Makinesi
Automatic Steel Reinforcement Screwing Machine
 Автоматический Шурупверт Для Стальной Арматуры



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Min. profil boyu : 300 mm
- Maks. profil boyu : 4000 mm
- Min. profil yüksekliği : 30 mm
- Maks. profil yüksekliği : 180 mm
- Min. profil genişliği : 40 mm
- Maks. profil genişliği : 180 mm

TECHNICAL FEATURES

- Min. profile length : 300 mm
- Max. profile length : 4000 mm
- Min. profile height : 30 mm
- Max. profile height : 180 mm
- Min. profile width : 40 mm
- Max. profile width : 180 mm

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мин. длина профиля: 300 мм
- Макс. длина профиля: 4000 мм
- Мин. высота профиля: 30 мм
- Макс. высота профиля: 180 мм
- Мин. ширина профиля: 40 мм
- Макс. ширина профиля: 180 мм

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Vidalanan profiller için çıkış sehpa
- Destek sacı yerleştirme için giriş sehpa

OPTIONAL ACCESSORIES

- Storage table for screwed profiles
- Reinforcement steel placement table

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Стол на выходе для прикрученных профилей
- Стол на входе для размещения стальной арматуры

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации							
SM 1000	1,3 kW- 400 V 50 Hz	2500 RPM	6-8 BAR	110 lt/ min.	200 x 475 185 mm	1630	1860



SM 1000, PIM 6508 ve PCC 6505 PVC Profil işleme ve kesim merkezleri ile uyumlu çalışabilen ve içine destek sacı yerleştirilmiş PVC profilleri otomatik olarak vidalayan bir makinedir.

Automatic screwing of the steel reinforcement bar in the PVC profiles that comes out of PIM 6508 and PCC 6505 Profile Processing and Cutting Centers

SM 1000 - это станок, который может работать в сочетании с Центром для обработки и резки профилей PIM 6508 и PCC 6505 PVC, и автоматически завинчивающий ПВХ-профили с установленной в них стальной арматурой.

Makine PIM 6508 veya PCC 6505 İşleme & kesme merkezleri ile uyumlu olarak çalışabilmektedir	Machine is fully compatible with the PIM 608 or PCC 6505 Processing & Cutting Centers	Станок может работать в сочетании с Центром для обработки и резки профилей PIM 6508 или PCC 6505;
İşleme & kesme merkezinden çıkan PVC profilleri, makinenin konveyörü vidalama bölümüne otomatik olarak taşır	Machine measure the length of the profile automatically and determine the number of the screw	Конвейер станка автоматически передает ПВХ-профили, выходящие из центра для обработки и резки профилей, к завинчивающему устройству;
Profil boyu makine tarafından otomatik ölçülür ve vida sayısı otomatik olarak belirlenir	Automatic centering of PVC profiles at the screwing section by servo motor controller	Станок автоматически измеряет длину профиля и определяет количество винтов;
Servo motor kontrolör ile PVC profiller vidalama bölümünde otomatik olarak merkezlenir	Screwing conveyor conveys PVC profiles that comes out from the Processing & Cutting Centers	Автоматическое центрирование профилей ПВХ в секции завинчивания с помощью контроллера сервопривода;
Servo kontrollü 2 vidalama ünitesi operatörün yaptığı programa göre vidalama işlemini yapar	2 pcs. of servo controlled screwing heads perform the screwing operation as per the program that is made by the operator	2 завинчивающих устройства с сервоуправлением выполняют процедуру завинчивания в соответствии с программой, составленной оператором;
Vidalama işlemi tamamlanan profiller biriktirme istasyonunda depolanır	Separately positioned screw feeding units ensure non-stop screwing operations	Профили, которые были прикручены, хранятся на станции накопления;
Kafalardan bağımsız olarak konumlandırılmış vida besleme üniteleri ile kesintisiz vidalama özelliği	Seamless screwing by the screw feeders positioned independently of screwing heads	Отдельно расположенные устройства подачи винтов обеспечивают бесперебойную работу завинчивающих устройств;
VNC uzak bağlantı imkanı ile teknik destek ve problem çözme imkan	Technical support and trouble shooting can be done by remote connection by via VNC	Техническая поддержка и решение проблем с удаленным подключением VNC;
Yılmaz ARGE departmanı tarafından geliştirilmiş HMI programı sayesinde tüm hata mesajları ve sistem durumu ekran üzerinden gözlemlenmektedir	All error messages and system status information can be observed on the screen by using the HMI program developed by Yılmaz R&D department	Все сообщения об ошибках и информации о состоянии системы можно увидеть на экране с помощью программы HMI, разработанной отделом НИОКР (Yılmaz Makine);
Tüm makinenin eksen hareketleri yüksek hassasiyet ve dayanıklılık sağlayan sertleştirilmiş lineer rulman - kızak ve kremayer-pinyon dişli sistemle sağlanmaktadır	All machine axes are moved by hardened linear bearing - guide and rack-pinion gear system that provides accuracy and durability	Движения всех осей станка обеспечиваются с помощью закаленного линейного подшипника - направляющей и реечной - зубчатой передачи, обеспечивающие высокую точность и долговечность.
Ergonomik tasarım ve güçlü konstrüksiyon yapısı	Ergonomic design and durable construction	Эргономичный дизайн и прочная конструкция

SM 206

Tam Otomatik Vidalama Makinesi
Full Automatic Screwdriver Machine
Автоматический Вертикальный Шуруповерт



PVC kapı ve pencere profillerine destek sacını hassas ve hızlı olarak vidalamak amacı ile kullanılır.
This machine is used to screw supporting sheet to PVC door and window profiles precisely and fast.

Этот станок используется для быстрого и точного крепления шурупами опорного листа к оконным и дверным профилям из ПВХ.

Havali otomatik vida besleme ünitesi	Pneumatic and automatic screw feeding unit	Пневматическое и автоматическое устройство подачи винтов(шурупов);
Vidalama işlemi bittikten sonra Otomatik stop	Automatic stop after screwing process finishes	Автоматическая остановка после завершения процесса завинчивания;
Ekrandan istenilen aralıkta vida mesafesi seçimi	Selection of screw distance with desired intervals from the screen	Выбор расстояния винта с желаемыми интервалами через экран;
Sensör ile otomatik vida mesafesi ölçümü	Automatic screw distance measurement-through sensor	Автоматическое измерение расстояния винта при помощи датчика;
4 farklı profil genişliğine göre vida atabilme özelliği	Screwing ability for the profiles with 4 different widths	Функция завинчивания в соответствии с 4 различными ширинами профиля;
Aynı anda iki vida atabilme	Simultaneous dual screwing ability	Функция одновременного прикручивания двух винтов;
Hatalı kullanımı önleyici Güvenlik sensörleri	Protective sensors to prevent faulty use	Датчик безопасности для предотвращения неправильного использования;
Özel vida yükseklik ayar sensörü	Height adjustment sensor for special screws	Датчик регулировки высоты для специального винта;
Vidalama Esnasında profili otomatik sıkıştırma	Automatic clamping of profile during screwing	Автоматический зажим профиля при прикручивании винтов;
Destekli Profil Dayama Mesafesi	Pneumatic range stop for supporting profile	Расстояние опоры поддерживающего профиля;
Otomatik Vida boşaltma	Automatic screw discharge	Автоматическая раскрутка винта;
Uzun ömürlü uç kullanımı ve kolay değiştirile-bilme imkânı	Long-lasting use and easy change possibility-of the bit	Длительное использование и легкая замена насадок;
Ekrandan manuel vida besleme	Manual screw feeding from the screen	Ручная подача винтов через экран;
İşlem bitince Otomatik Ürün boşaltan Çıkış Konveyörü	Exit conveyor for automatic discharge of the product after process ends	Выходной конвейер для автоматической выгрузки продукта после завершения процесса;
Ortalama Vidalama hızı 1,7sn / adet	Average screwing speed 1.7 second/pieces	Средняя скорость завинчивания 1,7 сек./штука

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
SM 206	380 V 2 Amper 50-60 Hz	2500 RPM	6-8 BAR 110 lt./min.	6000 x 1600 1250 mm	260	

SM 201

Otomatik Dikey Vidalama Ünitesi
Automatic Screwdriver
Автоматический Вертикальный Шуруповерт



PVC kapı ve pencere profillerine destek sacını hassas ve hızlı olarak vidalamak amacı ile kullanılır.

Used for screwing of reinforcement steel on the PVC door and window profiles fast and precisely.

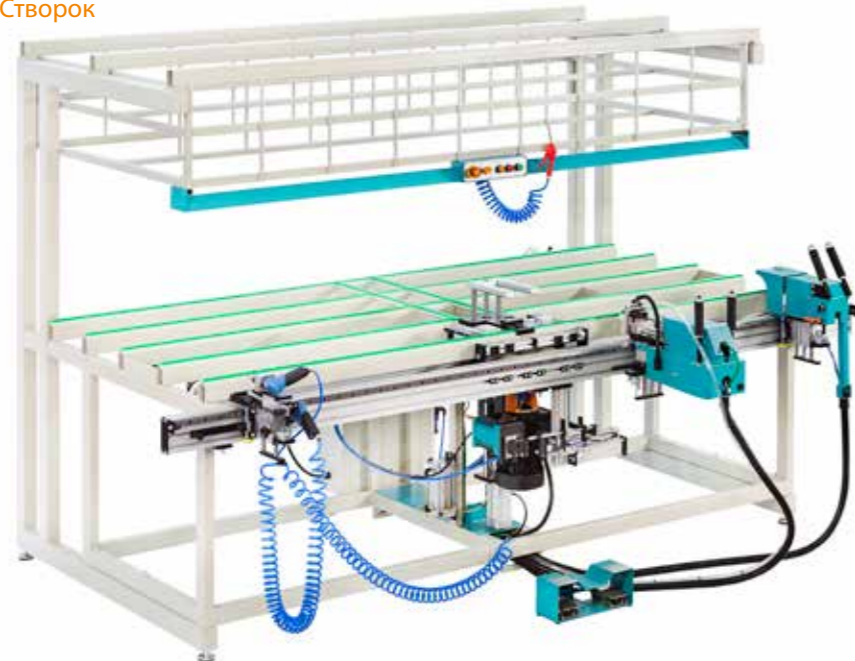
Этот станок используется для быстрого и точного крепления шурупами опорного листа к оконным и дверным профилям из ПВХ.

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации			
SM 201	6-8 Bar 6 lt./dak lt./min	28.5X270X 1785 cm	90 kg

Otomatik vida besleme ünitesi	Automatic screw feeding unit	Автоматическое устройство подачи шурупов;
Hatasız vidalama için ayak pedallı kumanda	Operates with foot pedal for screwing free of defects	Управление с ножной педалью для безошибочного завинчивания;
Değişik model profiller için vidalama kuvveti ve yeri ayarlanabilir	Screwing force and point are adjustable for various kinds of profiles and their models	Функция регулировки силы и места завинчивания для профилей различных моделей;
Vidalama işlemi bittikten sonra otomatik durma	Long life use and easy and fast changing of bits	Автоматическая остановка после завершения процесса завинчивания;
Hatalı kullanımı önleyici güvenlik anahtarı	Automatic stop after finishing screwing	Ключ безопасности для предотвращения неправильного использования;
Özel, vida yükseklik ayar anahtarı	Special, adjustment key for the height of screw	Специальный ключ для регулировки высоты винта;
Vidalama esnasında profili otomatik sıkıştırma	Fixes the material firmly by automatic clamps to prevent movement during screwing	Автоматический зажим профиля при прикручивании шурупов;
Ayarlanabilir destekli profil dayama mesafesi	Adjustable resting distance for the supported type of profiles	Регулируемое расстояние упора поддерживающего профиля;
Kullanılan vidaya göre tork ayarı	Torque adjustment as per the screw	Регулировка крутящего момента в зависимости от используемого шурупа;
Ortalama vidalama hızı: 1.7 sn. / adet.	Screw feed speed approx. 1.7 sec./pc.	Средняя скорость завинчивания 1,7 сек./штука

NSM 350-351-352-353

Kanat Toplama İstasyonu
Sash Assembly Station
Станция Для Сборки Створок



Farklı seri değişik ebatlardaki kapı ve pencere kanat profili üzerinde kullanılan tüm çift açılım aksesuarlarını; metre, kalem kullanmadan farklı profillere göre ayarlayarak kalıp ve şablon gerektirmeden, seri, kaliteli ve standart şekilde monte edebilme imkanı sağlar.

Used to assembly all Tilt and Turn hardware systems on different types, various sizes of window and door sash profiles without tape measure and pencil using, without need for molds and templates, provides speedy, high quality and standard assembling.

Эта станция позволяет серийно, качественно и в стандартной форме установить всю поворотной откидной фурнитуру, используемую на створчатых дверных и оконных профилях различных размеров и типов, без рулетки и карандаша, выполнив регулировку в соответствии с различными профилями без необходимости в формах и шаблонах.

			NSM 350	NSM 351	NSM 352	NSM 353
Kanat toplama masası (Kalıp değiştirmeden ayarlanabilir şablonlu)	Sash Assembling Table (Adjustable Template not requiring the Mold change)	Стол для сборки створки (с регулируемым шаблоном, не требующий смены пресс-формы)	✓	✓	✓	✓
Pencere kanadını otomatik merkezleme sistemi	Automatic centering system of window's sash	Система автоматического центрирования створки окна	✓	✓	✓	✓
Otomatik ispanyolet ve makas ölçüsü alma sistemi	Automatic measurement of espagnolettes and scissors	Автоматическая система измерения шпингалетов и ножниц	✓	✓	✓	✓
İspanyolet ve makas kesim panç	Punch for espagnolette and scissor stay cutting	Резак для резки шпингалетов и ножниц	✓	✓	✓	✓
Tam otomatik vidalama, otomatik vida besleme ünitesi, lazer vida hizalama sistemi	Full Automatic Screwing, Automatic screw feeding unit, Laser pointer	Полностью автоматическое завинчивание, автоматическая	✗	✓	✓	✓
Yarı otomatik ayarlanabilir, menteşe delme ve manuel menteşe vidalama grubu	Semi automatic adjustable, Hinge Drilling and Manual Hinge Screwing Group	Полуавтоматическая установка для сверления отверстий под шарниры и установка ручного завинчивания арниров	✗	✗	✓	✓
Aksesuar rafı (Aydınlatma ve fonksiyonel köşe dönüş asma aparatı)	Hardware shelf (Lighting and Functional Corner Element Hanger)	Стеллаж для фурнитуры (Освещение и функциональная угловая подвеска)	✗	✗	✓	✓
İspanyolet kanal açma frezesi	Milling tool for espagnolette channel grooving	Фрезерная установка для фрезерования пазов под шпингалеты	✗	✗	✗	✓
Üçlü kolyeri delme grubu (Destek sacı ile birlikte)	Triple handle hole drilling group (with reinforced profile)	Установка для тройного сверления отверстий под ручку (со стальной рматурой)	✗	✗	✗	✓



VCE 1360 - 1570

Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
Вакуумный Экстрактор Стружки



VCE 1360 Vakum Talaş Emici 38 Lt.
VCE 1570 Vakum Talaş Emici 100 L

- Y – hortum bağlantı parçası 2x Ø50
- DC 421 hortum bağlantı parçası 1x Ø 100
- DC 550 hortum bağlantı parçası 1x Ø 100
- Ø50 spiral hortum



VCE 1360 Vacuum Chip Extractor 38 Lt.
VCE 1570 Vacuum Chip Extractor 100 Lt.

- Y – hose fitting 2x Ø100
- Hose fitting for DC 421 1x Ø100
- Hose fitting for DC 550 1x Ø100
- Ø50 spiral hose

Вакуумный Экстрактор Стружки VCE 1360 38 л.
Вакуумный Экстрактор Стружки VCE 1570 100 л

- Y – Шланговые фитинги 2x Ø50
- Шланговый фитинг DC 421 1x Ø 100
- Шланговый фитинг DC 550 1x Ø 100
- Спиральный шланг Ø50

Teknik Özellikler Technical Features Спецификация	3 kW 380V 50-60 Hz	BAR Hidr. Basınç 6-8 Bar	L x W x H 200x307x 220 cm	400 kg
NSM 350				

WB 4000

Montaj Masası
Work Bench
Монтажный Стол



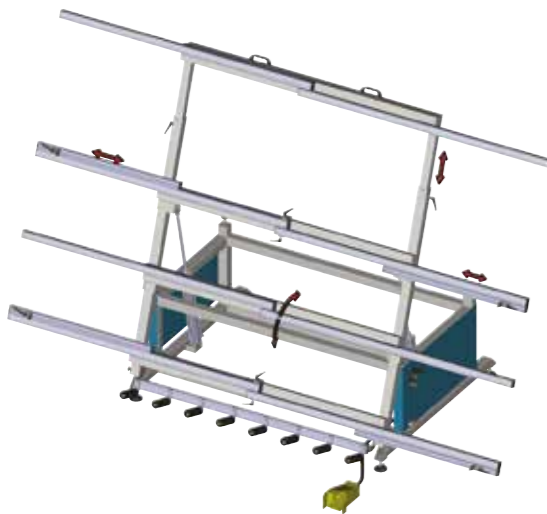
- Pencere montajı ve genel çalışma amaçlı montaj tezgahıdır
- Yüksekliği ayarlanabilir ve zemine sabitlenebilir, kaymaz plastik ayaklar
- Montaj aksesuarları için avadanlıkların koyulacağı plaka
- Çalışma alanı, profil ebatlarına göre iki yönde ayarlama imkanı
- Çabuk takılan hava bağlantı kaplini mevcuttur
- Çalışma yüzeyi kauçuk malzeme ile kaplı olup, çalışılan profilin çizilmesini engeller
- 6 adet avadanlık ile beraber verilir
- Çalışma Tezgahı Geniřliđi: 2000 – 4000 mm
- Çalışma Tezgahı Derinliđi: 1000 – 2000 mm
- Çalışma Yüksekliđi : 820 mm
- Tařıma kapasitesi : 350 kg

- **Mounting table for window assembly and general purpose installation**
- **Adjustable height, fixed on ground, and non- slide feet**
- **Plate to hold the tool set for mount accessories**
- **Opportunity to adjust working area according to profile size in two directions**
- **Easy mounting air connection coupling**
- **Working surfaces are covered with rubber material which prevents scratches on work piece and also provides non-sliding**
- **Standard with 6 pcs. of stacking bin**
- **Working Place Length: 2000 – 4000 mm**
- **Working Place Width: 1000 – 2000 mm**
- **Working height: 820 mm**
- **Loading capacity : 350 kg**

- Сборочный стeнд для установки окон и выполнения общих работ
- Нескользящие пластиковые ножки с регулируемой высотой и фиксацией к основанию
- Плита, на которую размещаются принадлежности для монтажных инструментов
- Возможность регулировки рабочей зоны в двух направлениях в соответствии с размером профиля
- Простая и быстрая установка пневматической муфты
- Рабочая поверхность покрыта резиновым материалом, который предотвращает образование царапин на обрабатываемом профиле
- Предоставляется с 6 принадлежностями для сборки
- Ширина рабочего стола: 2000 – 4000 мм
- Глубина рабочего стола: 1000 – 2000 мм
- Рабочая высота: 820 мм
- Грузоподъемность: 350 кг

PWB 4100

Pnematik Montaj Masası
Pneumatic Work Bench
Пневматический Монтажный Стол



- Kapi, pencere kasa ve kanat profillerinin ve camlarının montajında kullanılması amacı ile tasarlanmıştır
- Büyük ebatlı kasa ve kanatlar için enine ve boyuna genişleyebilmektedir Cam montajının yapılabilmesi için masa üst yüzeyi 70°eđimli hale gelebilmektedir
- Montaj da kullanılacak pnematik ve elektrikli aletler için montaj masasının yan tarafında pnematik çabuk bağlantı ve elektrik prizi bulunmaktadır.
- En (W) x Boy (L) x Yükseklik (h) : W 1800-3250 x L 1700-2200 x H 865 mm.
- Maksimum çerçeve montaj ölçüsü 3200 x 2800 mm
- Tařıma kapasitesi 350 kg

- **This table is designed to be used for mounting of door, window and blade profiles and their Windows**
- **It can expand horizontally and vertically for big frames and blades**
- **The upper surface of the table can be tilted to a 70° in order to carry out the mounting of the glasses**
- **For pneumatic and electrical tools that will be used during the mounting process, the table comes equipped with a pneumatic quick connection and a electrical plug on the side**
- **Width (W) X Length (L) X Height (h): W 1800-3250 mm X L 1700-2200mm X H 865mm**
- **Maximum Frame Mounting Dimensions 3200 x 2800 mm**
- **Loading capacity: 350 kg**

- Это стол предназначен для использования при монтаже дверных и оконных профилей рам и створок и их стекол.
- Стол может расширяться по длине и ширине для рамок и створок больших размеров. Верхняя поверхность стола может быть наклонена на 70° для выполнения установкистекол.
- Для пневматических и электрических инструментов, которые будут использоваться во время монтажа, боковая часть стола снабжена пневматическим быстроразъемным соединением электрической розеткой.
- Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): W 1800-3250 x L 1700-2200 x H 865 мм.
- Максимальные монтажные размеры рамы: 3200 x 2800 мм
- Грузоподъемность: 350 кг



GPT 1000

Pencere Tařıma Arabası
Glass & Profile Trolley
Тележка Для Транспортировки Окон



- Pencere profillerinin ve camların taşınması ve depolanması amacı ile kullanılır
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek
- Tabanda taşınan malzemenin hareketini kolaylařtıran döner makaralar
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek amacı ile plastik kaplıdır
- Minimum ve maksimum profil ebatlarına uygun 8 adet bölme mevcuttur
- En (W) x Boy (L) x Yükseklik (H) :990 x 1500 x1300 mm
- Bölme Arası Mesafe: 140 mm
- Tařıma Kapasitesi: 300 kg

- **Used for carrying and storing the window profiles and glasses**
- **4 piece of free moving wheel, 2 of which have brakes**
- **Rolling pulleys making the motion of material carried over ground easy**
- **Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces**
- **8 sections compatible with minimum and maximum profile size**
- **Width (W) x Length (L) x Height (H) : W 990 x L 1500 x H 1300 mm**
- **Distance between sections: 140 mm**
- **Loading capacity : 300 kg**

- Ипользуется для транспортировки и хранения оконных профилей и стекол
- 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
- Вращающиеся бобины, облегчающие движение материала по основанию
- Покрытые пластиком поверхности для предотвращения царапин на материалах
- 8 секций, соответствующих минимальному и максимальному размеру профиля
- Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 990 x 1500 x1300 мм
- Расстояние между секциями: 140 мм
- Грузоподъемность: 300 кг

PT 1000

Pencere Tařıma Arabası
Product Transportation Trolley
Тележка Для Транспортировки Окон



- Bitmiş pencere profillerinin taşınması ve depolanması amacı ile kullanılır
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek amacı ile kauçuk kaplıdır
- En(W) x Boy(L) x Yükseklik(H) : 990 x 1500 x 1580 mm
- Tařıma Kapasitesi : 500 kg

- **Used for carrying and storing completed window assembly**
- **4 piece of free moving wheel, 2 of which have brakes**
- **Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece**
- **Width (W) x Length (L) x Height (H) : 990 x 1500 x 1580 mm**
- **Loading capacity: 500 kg**

- Ипользуется для транспортировки и хранения готовых оконных профилей
- 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
- Покрытые резиновым материалом поверхности для предотвращения царапин на материалах.
- Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 990 x 1500 x1580 мм
- Грузоподъемность: 500 кг

HP 1000

Yatay Profil Taşıma Arabası Horizontal Profile Trolley

Тележка Для Транспортировки Г
Оризонтальных Профилей



- Yatay profilleri taşımak ve depolamak için kullanılır
 - 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
 - Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek amacı ile kauçuk kaplıdır
 - En(W) x Boy(L) x Yükseklik (H) : 990 x 1600 x 1600 mm
 - Bölme Çubuklarının Uzunluğu: 430 mm. X 2
 - Taşıma Kapasitesi : 350 kg
- Used for carrying and storing horizontal profiles
 - 4 piece of free moving wheels, 2 of which have brakes
 - Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
 - Width (W) x Length (L) x Height (H) : W 990 x L 1600 x H 1600 mm
 - Length of holding bars: 430 mm. X 2
 - Loading capacity: 350 kg
- Используется для транспортировки и хранения горизонтальных профилей
 - 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
 - Покрытые пластиком поверхности для предотвращения царапин на материалах
 - Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 990 x 1600 x 1600 мм
 - Длина разделительных стержней: 430 мм x 2
 - Грузоподъемность: 350 кг

VP 1000

Dikey Profil Taşıma Arabası Vertical Profile Trolley

Тележка Для Транспортировки Г
Вертикальных Профилей



- Dikey profilleri taşımak ve depolamak için kullanılır
 - 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
 - 2 x 10 adet bölme mevcuttur
 - Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek için plastic ile kaplıdır
 - En(W) x Boy(L) x Yükseklik (H) : 990 x 1500 x 1500 mm
 - Bölme arası mesafe: 105 mm
 - Bölme çubuklarının uzunluğu: 595 mm
 - Taşıma kapasitesi : 500 kg
- Used for carrying and storing vertical profiles
 - 4 piece of free moving wheel, 2 of which have brakes
 - 2 x 10 section
 - Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
 - Width (W) x Length (L) x Height (H) : 990 x 1500 x 1500 mm
 - Distance between sections: 105 mm
 - Length of holding bars: 595 mm
 - Loading capacity : 500 kg
- Используется для транспортировки и хранения вертикальных профилей
 - 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
 - Снабжена перегородками 2 x 10 штук
 - Покрытые пластиком поверхности для предотвращения царапин на материалах
 - Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 990 x 1500 x 1500 мм
 - Расстояние между перегородками: 105 мм
 - Длина разделительных стержней: 595 мм
 - Грузоподъемность: 500 кг

GT 1000

Conta Taşıma Arabası Gasket Trolley

Тележка Для Транспортировки
Уплотнительных Прокладок



- 4 adet conta makarası bağlantı imkanı
- Farklı makara çaplarına uygun ayarlanabilir bölmeler
- Maksimum bağlanabilir makara sayısı: 4 ad. X Ø 550
- Maksimum makara genişliği: 300 mm
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek
- Yüksekli: 1500 mm
- Taşıma Kapasitesi :300 kg
- Opportunity to mount 4 piece of seal roller
- Adjustable sections according to different roller diameters
- Max. Roller quantity: 4 pc. x Ø 550 mm
- Max roller length : 300 mm
- 4 piece of free moving wheels, 2 of which have brakes
- Height: 1500 mm
- Loading capacity : 300 kg
- Возможность соединения 4 бобин с уплотнительной прокладкой
- Перегородки, регулируемые в соответствии с диаметрами различных бобин
- Максимальное количество бобин, которые могут быть прикреплены: 4 шт. x Ø 550
- Максимальная ширина бобины: 300 мм
- 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
- Высота: 1500 мм
- Грузоподъемность: 300 кг

RT 1000

Dönen Montaj Masası Rotating Assembly Table

Вращающийся Монтажный Стол

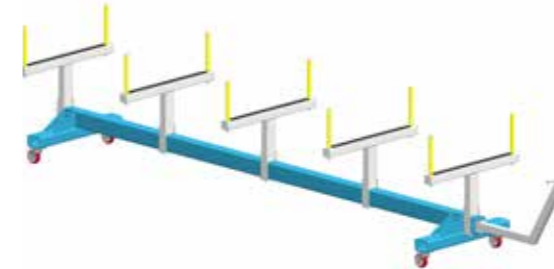


- Sağlam çelik yapı
- Dönebilen çalışma masası
- Pencere montajı, conta takma v.s çok amaçlı montaj tezgahıdır
- Çalışma alanını, profil ebatlarına göre dört yönde ayarlama imkanı
- Destek profilleri kauçuk kaplıdır
- Tabla 360° döner olup kilitlemeli özelliğindedir.
- Elektrik veya pnömatik takım için raf
- Pratik paketleme, montaj ve depolama özelliği
- Kol hareket kapasitesi : 700-1.000 mm
- Yükseklik: 950 mm
- Taşıma kapasitesi : 110 kg
- Ağırılık (Brüt/Net) : 55 – 45 kg
- Stable steel construction
- Rotating work table
- Versatile mounting table for window assembly, gasket insertion etc.
- Four pcs of adjustable pull-out arms
- Support arms are rubber coated
- Table surface can be rotated 360° and locked using brake pedal
- With tool rack for pneumatic or electrical tools
- Length of the arms : 700-1.000 mm
- Height: 950 mm
- Loading capacity : 110 kg
- Weight (Brut/Net) : 55 – 45 kg
- Прочная стальная конструкция
- Вращающийся рабочий стол
- Универсальный монтажный стол для сборки окон, установки прокладок и прочего.
- Возможность регулировки рабочей зоны в четырех направлениях в соответствии с размером профиля.
- Опорные профили с резиновым покрытием
- Стол может поворачиваться на 360° и фиксируется при помощи фиксатора
- Полка для электрических или пневматических инструментов
- Практичная упаковка, установка и хранение
- Мощность движения рукоятки: 700-1.000 мм
- Высота: 950 мм
- Грузоподъемность: 110 кг
- Вес(Брутто/Нетто): 55 – 45 кг

PC 4000

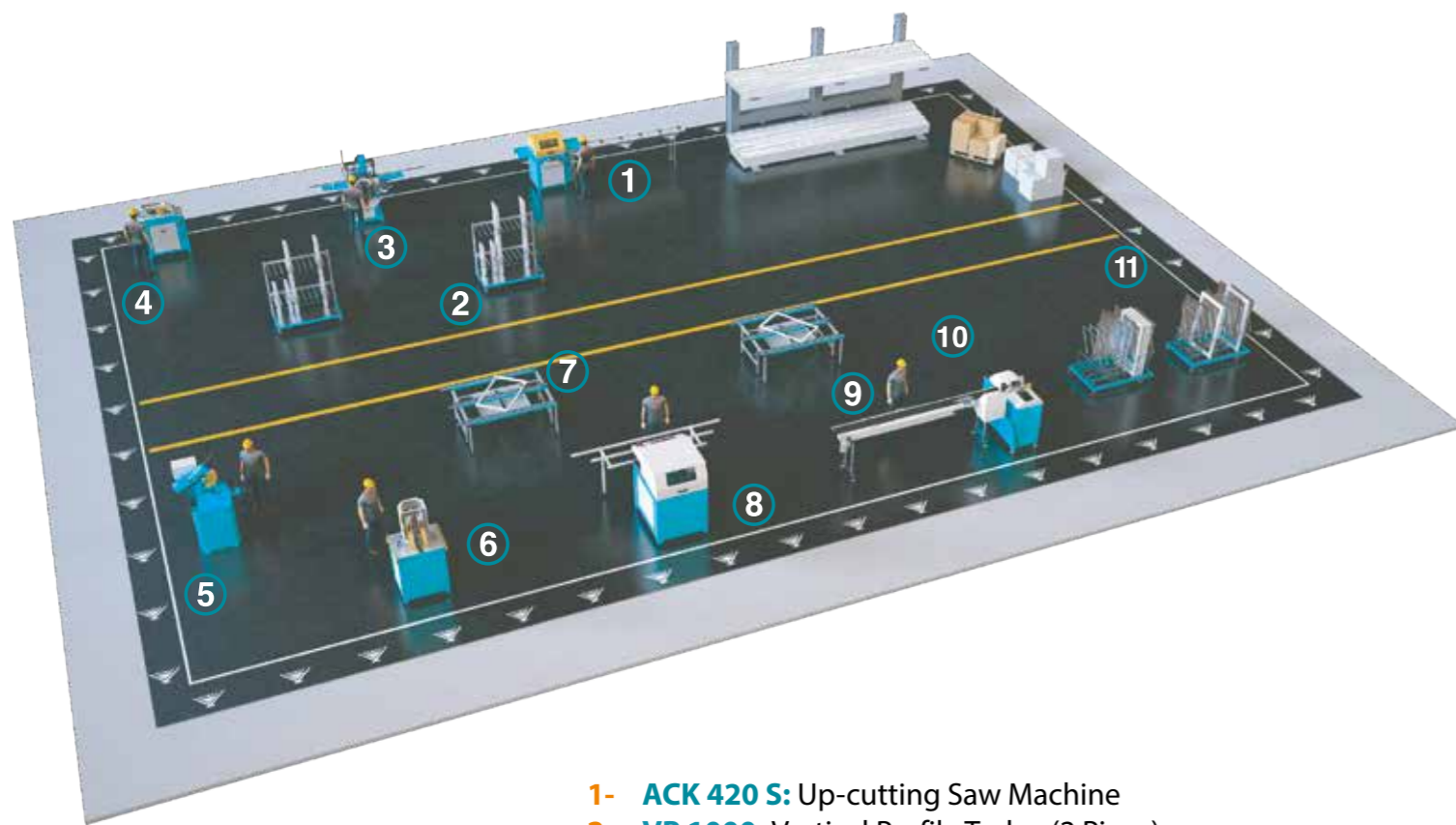
Profil Taşıma Arabası Profile Trolley

Тележка Для Транспортировки Г
Профилей



- Profil paketlerini taşımak ve depolamak için kullanılır
- 4 adet frenli ve dönebilen tekerlek mevcuttur
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek için plastik ile kaplıdır
- En(W) x Boy(L) x Yükseklik (H) : 855 x 4000 x 1000 mm
- Bölme arası mesafe: 765 mm
- Bölme çubuklarının uzunluğu: 275 mm
- Taşıma kapasitesi : 1000 kg
- Used for carrying and storing vertical profiles
- 4 piece of free moving wheel which have brakes
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H) : 855 x 4000 x 1000 mm
- Distance between sections: 765 mm
- Length of holding bars: 275 mm
- Loading capacity : 1000 kg
- Используется для транспортировки и хранения упаковок профилей
- 4 свободно вращающихся колеса, которые имеют тормоза
- Покрытые пластиком поверхности для предотвращения царапин на материалах
- Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 855 x 4000 x 1000 мм
- Расстояние между перегородками: 765 мм
- Длина разделительных стержней: 275 мм
- Грузоподъемность: 1000 кг

8 SAATLİK ÇALIŞMA DİLİMİNDE 50-60 ADET ÇERÇEVE ÜRETMEK İÇİN ATÖLYE PLANI
MACHINES FOR 50 - 60 PVC WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT
 СТАНКИ ДЛЯ 50 - 60 ОКОННЫХ РАМ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ В 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ



- 1- **ACK 420 S:** Up-cutting Saw Machine
- 2- **VP 1000:** Vertical Profile Trolley (2 Piece)
- 3- **CRM 201S:** Template Copy Router Machine with Triple Hole & Water Slot Drilling
- 4- **KM 215:** Semi – Automatic End Milling Machine
- 5- **SDT 275:** Reinforcement – Pipe Cutting Saw
- 6- **TK 503:** Single Corner PVC Welding Machine
- 7- **WB 4000:** Work Bench (2 Piece)
- 8- **CA 601:** Semi Otomatik Single Corner PVC Cleaning Machine
- 9- **SKN 301:** Digital Roller Conveyor with Automatic Stop
- 10- **CK 412:** PVC Glazing Bead Saw
- 11- **GPT 1000 (PT 1000):** Glass & Profile Trolley (2 Piece)

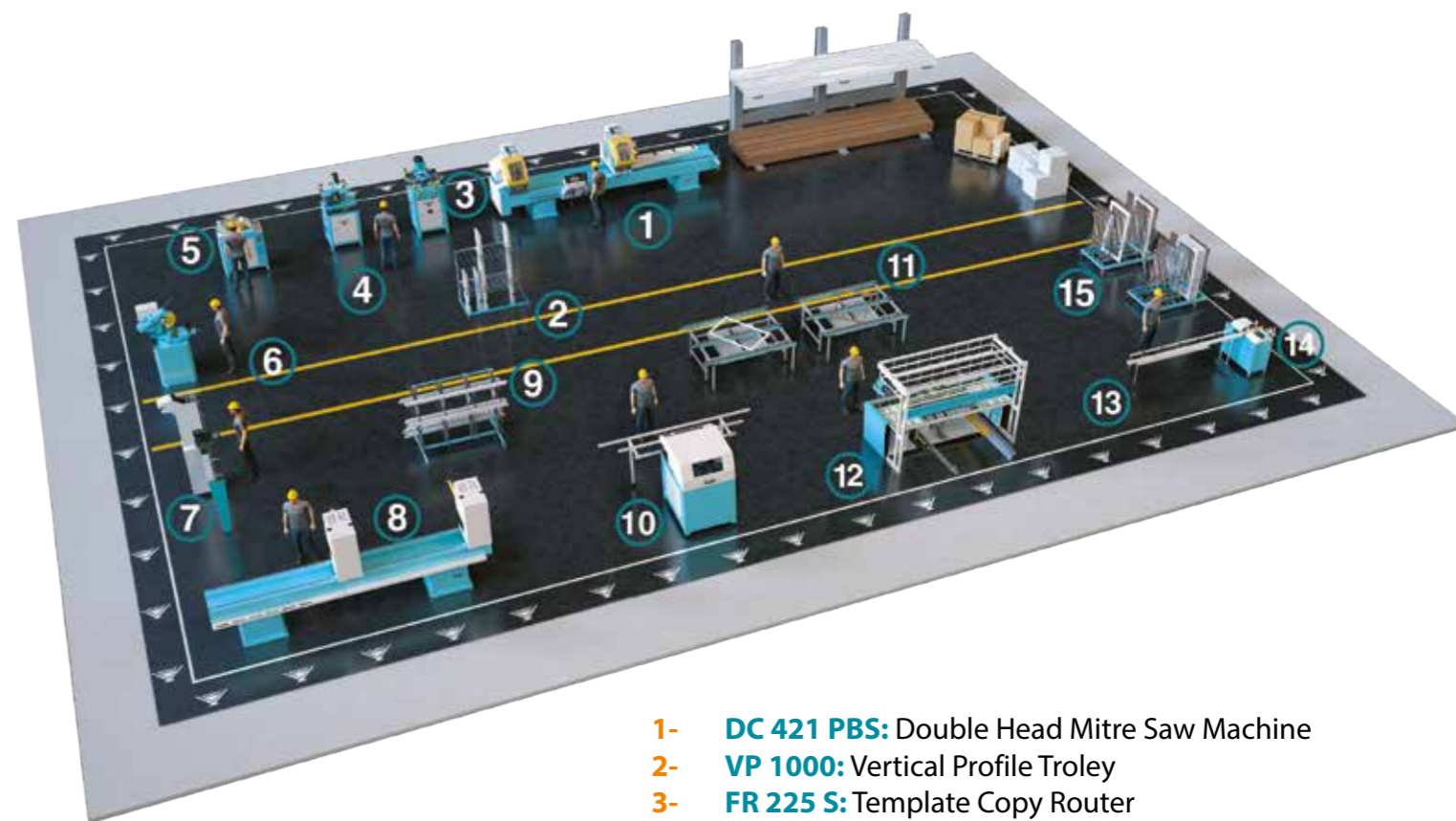
Space Req : 25 m x 12 m 300 m²

Operator Req : 7-10

Compressed Air Req : 6 - 8 Bar/500 lt dk.

Electricity Req : 14 kW

8 SAATLİK ÇALIŞMA DİLİMİNDE 60-100 ADET ÇERÇEVE ÜRETMEK İÇİN ATÖLYE PLANI
MACHINES FOR 60 - 100 PVC WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT
 СТАНКИ ДЛЯ 60-100 ОКОННЫХ РАМ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ В 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ



- 1- **DC 421 PBS:** Double Head Mitre Saw Machine
- 2- **VP 1000:** Vertical Profile Trolley
- 3- **FR 225 S:** Template Copy Router
- 4- **ST 264:** PVC Automatic Water Slot Machine
- 5- **KM 215:** Semi – Automatic End Milling Machine
- 6- **SDT 275:** Reinforcement-Pipe Cutting Saw
- 7- **SM 201:** Automatic Screwdriver
- 8- **DK 502:** Double Corner PVC Welding Machine
- 9- **HP 1000:** Horizontal Profile Trolley
- 10- **CA 603:** PVC Corner Cleaning Machine
- 11- **WB 4000:** Work Bench (2 Piece)
- 12- **NSM 351:** Sash Assembly Station (A)
- 13- **SKN 301:** Digital Roller Conveyor with Automatic Stop
- 14- **CK 412:** PVC Glazing Bead Saw (2 Piece)
- 15- **GPT 1000 (PT 1000):** Glass & Profile Trolley (2 Piece)

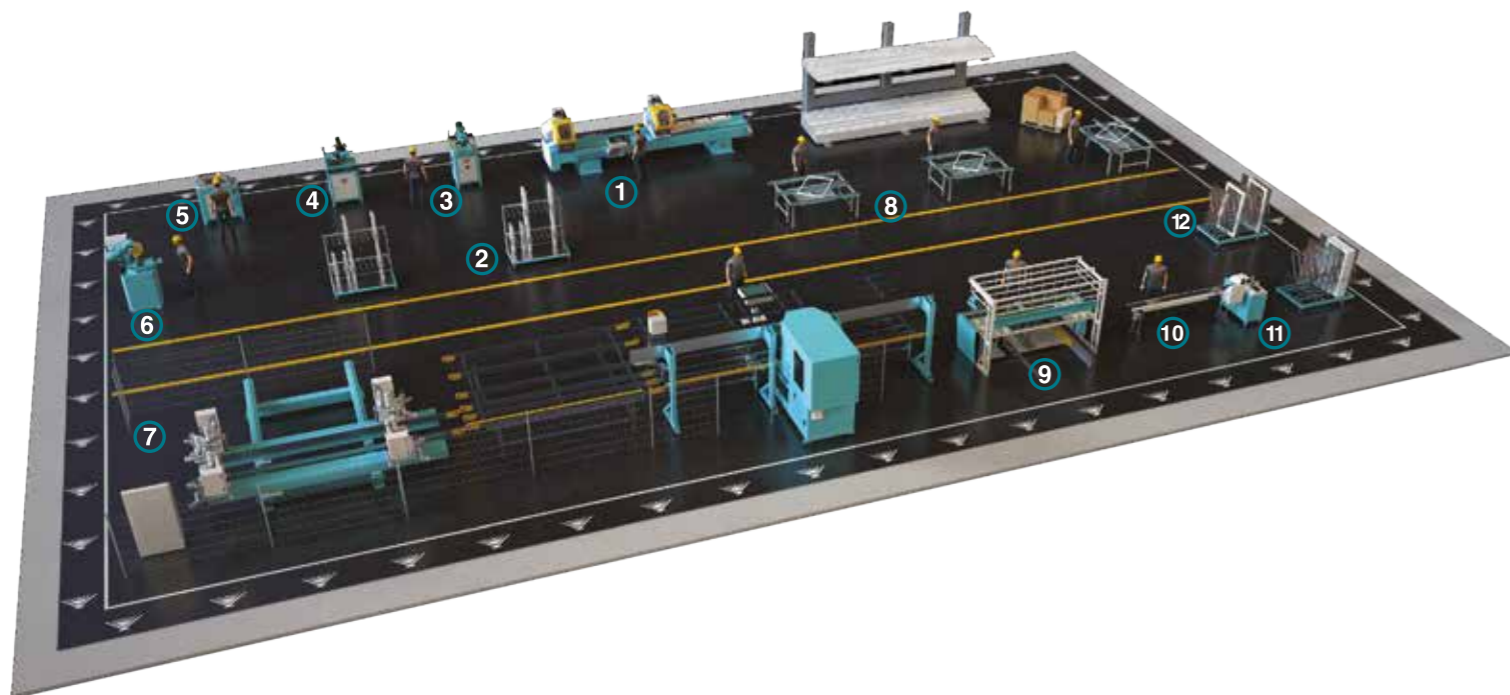
Space Req : 25 m x 12 m 300 m²

Operator Req : 8-10

Compressed Air Req : 500 lt dk.

Electricity Req : 17 kW

8 SAATLİK ÇALIŞMA DİLİMİNDE 180-220 ADET ÇERÇEVE ÜRETMEK İÇİN ATÖLYE PLANI
MACHINES FOR 180 - 220 PVC WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT
 СТАНКИ ДЛЯ 180-220 ОКОННЫХ РАМ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ В 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ



- 1- **DC 421 PBS:** Double Head Mitre Saw Machine
- 2- **VP 1000:** Vertical Profile Trolley (2 Piece)
- 3- **FR 226:** Automatic Copy Router Machine
- 4- **ST 264:** PVC Automatic Water Slot Machine
- 5- **KM 215:** Semi – Automatic End Milling Machine
- 6- **SDT 275:** Reinforcement-Pipe Cutting Saw
- 7- **CCL 1660:** Welding and Corner Cleaning Line
- 8- **WB 4000:** Work Bech (2 Piece)
- 9- **NSM 352:** Sash Assembly Station (A-H-E)
- 10- **SKN 301:** Digital Roller Conveyor with Automatic Stop
- 11- **CK 412:** PVC Glazing Bead Saw
- 12- **GPT 1000 (PT 1000):** Glass & Profile Trolley (2 Piece)

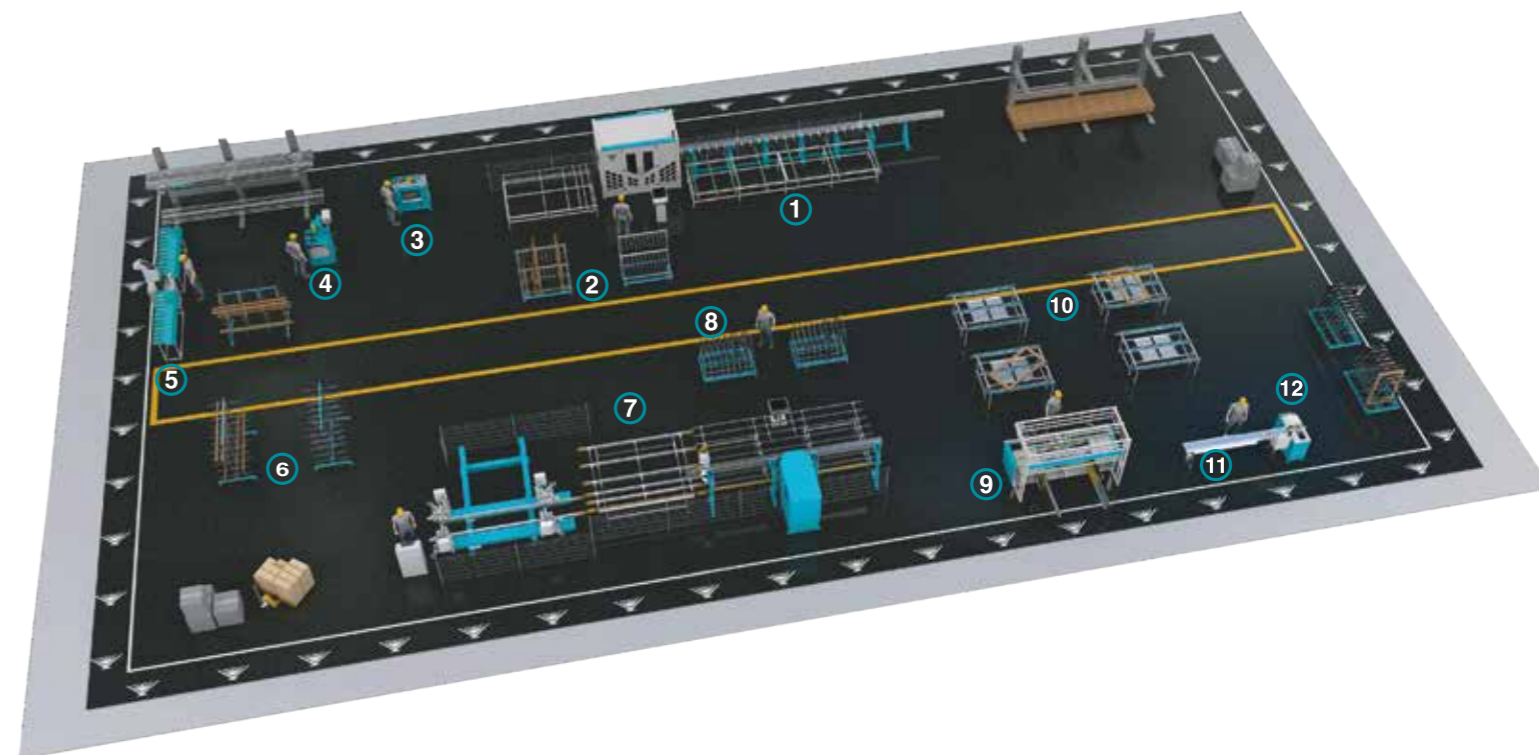
Space Req : 30 m x 22 m 660 m²

Operator Req : 9

Compressed Air Req : 6-8 Bar / 500 Lt.

Electricity Req : 28 kW

8 SAATLİK ÇALIŞMA DİLİMİNDE 220-250 ADET ÇERÇEVE ÜRETMEK İÇİN ATÖLYE PLANI
MACHINES FOR 220-250 PVC WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT
 СТАНКИ ДЛЯ 220-250 ОКОННЫХ РАМ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ В 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ



- 1- **PIM 6508:** PVC Profile Processing Center
- 2- **VP 1000:** Vertical Profile Trolley (2 Piece)
- 3- **KM 215:** Semi – Automatic End Milling Machine
- 4- **SDT 275:** Reinforcement – Pipe Cutting Saw
- 5- **SM 206:** Automatic Vertical Screwdrive
- 6- **HP 1000:** Horizontal Profile Trolley
- 7- **CCL 1660:** PVC Welding and Corner Cleaning Line
- 8- **GPT 100 (PT 1000):** Glass & Profile Trolley (4 Piece)
- 9- **NSM 353:** Sash Assembly Station (Full Version-A-H-E-T-B)
- 10- **WB 4000:** Work Bench (4 Piece)
- 11- **SKN 301:** Digital Roller Conveyor with Automatic Stop
- 12- **CK 412:** PVC Glazing Bead Saw

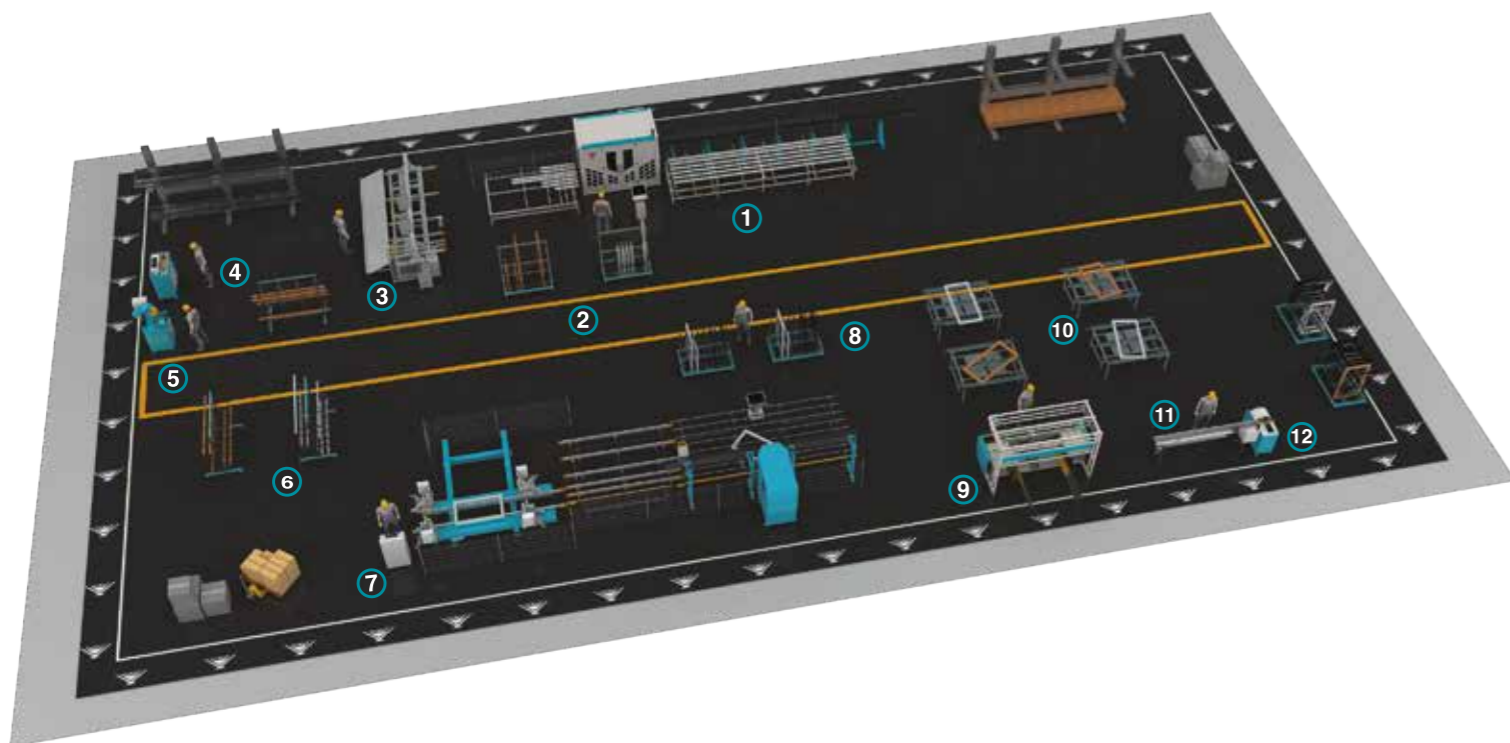
Space required during production: 540 m²

Operators required: 8- 10

Air/Bar: 500 Lt. / 8 Bar

kW: 32

8 SAATLİK ÇALIŞMA DİLİMİNDE 250-280 ADET ÇERÇEVE ÜRETMEK İÇİN ATÖLYE PLANI
MACHINES FOR 250-280 PVC WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT
СТАНКИ ДЛЯ 250-280 ОКОННЫХ РАМ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ В 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ



- 1- **PIM 6508:** PVC Profile Processing Center
- 2- **VP 1000:** Vertical Profile Trolley (2 Piece)
- 3- **SM 1000:** Automatic Steel Reinforcement Screwing Machine
- 4- **KM 215:** Semi – Automatic End Milling Machine
- 5- **SDT 275:** Reinforcement-Pipe Cutting Saw
- 6- **HP 1000:** Horizontal Profile Trolley (3 Piece)
- 7- **CCL 1660:** PVC Welding and Corner Cleaning Line
- 8- **GPT 1000 (PT 1000):** Glass & Profile Trolley (4 Piece)
- 9- **NSM 350:** Sash Assembly Station
- 10- **WB 4000:** Work Bech (4 Piece)
- 11- **SKN 301:** Digital Roller Conveyor with Automatic Stop
- 12- **CK 412:** PVC Glazing Bead Saw

Space required during production: 540 m²

Operators required: 8- 10

Air/Bar: 500 Lt. / 8 Bar

kW: 32



YILMAZ MAKİNE SAN. VE TİC. A.Ş.

YILMAZ® LINE

ToolQuaz

yilmazmachine.com.tr | 444 4 178

Taşdelen Mah. Atabey Cad. No:9 Çekmeköy - İSTANBUL / TÜRKİYE yilmaz@yilmazmachine.com.tr

KSPR.03.19.00